



СТАЛЬПРОМ®

**ПРОИЗВОДСТВО
ГРУЗОЗАХВАТНЫХ ПРИСПОСОБЛЕНИЙ
В МАСШТАБАХ КОНТИНЕНТА**

КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ

WWW.STEEL-PROM.RU

О компании	4
Канаты стальные	9
Стропы грузовые	11
Канатные стропы	12
Цепные стропы	16
Текстильные ленточные стропы	21
Текстильные круглопрядные стропы	27
Составные текстильные стропы	29
Монтажные полотенца	30
Мягкие силовые пояса МСП	32
Стяжные ремни	33
Стропы текстильные для эвакуаторов	34
Ремни для буксировки транспортных средств	35
Оснастка для производства грузовых стропов	36
Комплектующие для производства канатных стропов	37
Комплектующие для производства цепных стропов	41
Комплектующие для производства ленточных стропов	45
Комплектующие для производства круглопрядных стропов	48
Грузовой крепёж	49
Захваты	52
Траверсы	79
Центраторы для труб	88
Тара	89



О КОМПАНИИ

Компания «СТАЛЬПРОМ» — одно из самых крупных российских предприятий по изготовлению съемного грузоподъемного оборудования, такелажа и комплектующих.

Под торговой маркой «СТАЛЬПРОМ» реализуются стропы текстильные ленточные и круглопрядные, канатные чалки, цепные стропы, стальные канаты, захваты, зажимы, скобы, траверсы, коуши и прочее. Вся продукция строго соответствует ГОСТам, сертифицирована и паспортизована.

С 2003 года, целью своего существования компания «СТАЛЬПРОМ» ставит производство высококачественного грузоподъемного оборудования, отвечающего всем потребностям клиента. Для ее достижения выбрана стратегия постоянного улучшения сервисного обслуживания и совершенствования производства.

На сегодняшний день компания имеет собственный производственно-складской комплекс площадью более 15 гектаров, который состоит из нескольких цехов и складских помещений. Производственно-складская база оснащена необходимым для производства оборудованием, которое постоянно обновляется, закупаются современные станки и высокотехнологичное оборудование.

Наши клиенты - ведущие предприятия России и ближнего зарубежья. Нас ценят за высокое качество продукции, мы в свою очередь нашим клиентам предлагаем индивидуальный подход, приемлемые цены, поставку продукции точно в срок.

ПРОИЗВОДСТВО

Компания «СТАЛЬПРОМ» — эксклюзивный официальный дилер производственного предприятия «Завод СтрпКомплект».

«Завод СтрпКомплект» включает в себя производственно-складской комплекс, который состоит из нескольких цехов и складских помещений.

Производственный комплекс:

- производство канатных стропов;
- цех по пошиву текстильных ленточных стропов и монтажных полотенец;
- цех по производству текстильной ленты;
- цех по производству круглопрядных стропов;
- цех по производству такелажа и комплектующих;
- цех по изготовлению сложных грузозахватных приспособлений.

Складской комплекс:

- склад готовой продукции;
- склад канатов;
- склад комплектующих;
- производственный склад;
- металлобаза.



Цех по изготовлению канатных и цепных стропов

В цехе производится высококачественные канатные и цепные стропы.

Перечень продукции:

- канатные стропы грузоподъемностью до 60 тонн методом заплетки с использованием каната диаметром до 72 мм;
- канатные стропы грузоподъемностью до 20 тонн методом опрессовки алюминиевой втулкой с использованием каната диаметром до 42 мм,
- цепные стропы грузоподъемностью до 67 тонн с использованием цепи 8-го и 10-го класса прочности различной комплектации по желанию заказчика.

Цех оснащен:

- прессами гидравлическими «Талурит» усилием от 150-1000 тонн - 3 шт.;
- станками для заплетки вручную стальных канатов диаметром 6,2-42,0;
- станками с электроприводом - для заплетки стальных канатов диаметром 44,5-72,0 мм.



Цех по производству текстильных стропов

Швейный цех обеспечивает потребности наших заказчиков в текстильных стропках.

Перечень изготавливаемой продукции:

- стропы текстильные петлевые СТП, кольцевые СТК г/п до 32 тонн;
- круглопрядные стропы неограниченной грузоподъемности;
- высокопрочные мягкие монтажные полотенца ВМП г/п до 32 тонн;
- стропы для полотенцев монтажных ПМ-СТП г/п до 64 тонн;
- ленточные ветвевые стропы 1СТ, 2СТ, 3СТ, 4СТ г/п до 64 тонн;
- ремни стяжные грузовые, тяговые и буксировочные ремни для автомобилей;
- ленточные петлевые стропы на удавку с крюком. Комплектация по желанию заказчика;
- составные текстильные стропы: ленточные г/п до 64 тонн и круглопрядные - неограниченной г/п.

А также производим любые текстильные или комбинированные грузоподъемные изделия по эскизам заказчика

Цех имеет в своем арсенале 30 современных импортных швейных машин, два станка по изготовлению круглопрядных стропов, станок для упаковки стропов.



Цех по производству текстильной ленты

Мы производим:

- лента для грузовых текстильных стропов;
- чехлы для круглопрядных стропов;
- ткань для обшивки петель стропа;
- лента для стяжных ремней;
- технические ленты;
- техническая комплексная нить плотностью до 66 000 дтекс для изготовления круглопрядной стропы

На производственных площадях, более 1000 м², установлено новейшее оборудование немецкого производства для изготовления ленты из высокопрочного синтетического волокна.

Лента производится из высокопрочного синтетического волокна на современном лентоткацком импортном оборудовании. Оборудование позволяет изготавливать ленту шириной до 300 мм с разрывной нагрузкой до 60 тонн. Окраска ленты производится в соответствии с европейским стандартом на термочувствительном оборудовании.

Каждая партия выпускаемой продукции проходит испытание на специальных разрывных стендах и имеет стандарт качества.



Цех такелажа и комплектующих 3-го класса

Цех по производству комплектующих 3-го класса прочности для изготовления канатных стропов обеспечивает потребность заказчиков и внутренние потребности в комплектующих.

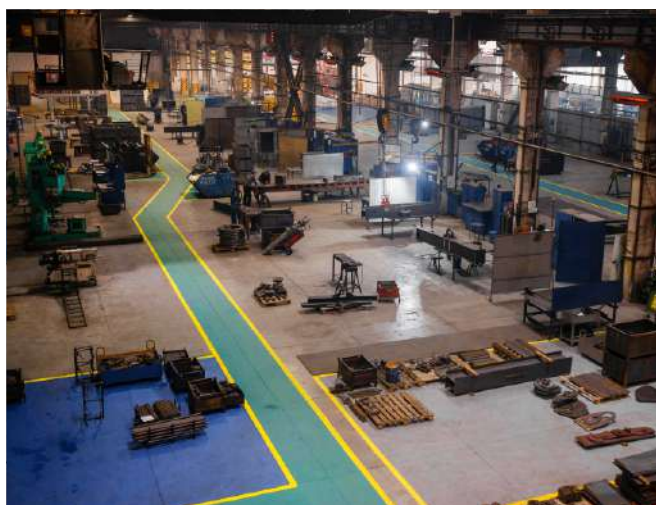
Мы изготавливаем:

- звенья Т, РТ1, РТ3, ОВ1, ОВ2;
- крюки чалочные г/п от 0,5 до 12,5 тонн;
- коуши.



Одним из ключевых направлений деятельности является разработка и изготовление сложного грузозахватного и нестандартного оборудования для нужд металлургической, нефтегазовой, машиностроительной и атомной отраслей.

Сварочно-сборочный цех



Возможности:

- Резка углеродистых нержавеющей и жаропрочных сталей толщиной до 300 мм;
- Вальцовка листа до 30 мм;
- Гибка листа до 20 мм;
- Сварка в среде защитного газа (углекислота, аргон и смеси углекислоты и аргона);
- Молот гидравлический, с кинетическим усилием 1100 кДж;
- Ручная дуговая сварка;
- Сварка нержавеющей и жаропрочных сталей;
- Наплавка цветных металлов;
- Сварка под флюсом;
- Гибка круга и труб до 56 мм;
- Ковка усилием до 100 Т.с.;
- Пресса с усилием до 100 тн.

Цех оснащен:

- Сварочные автоматы;
- Полуавтоматы;
- Сварочные станции для сварки под флюсом;
- Аргоновые дуговые станции;
- Пресса;
- Молоты;
- МТР с ЧПУ;
- Гильотины;
- Листогибы;
- Вальцы;
- Трубогибы;
- Камера полимерной покраски

Цех механической обработки

Возможности:

- Токарные работы на станках с ЧПУ;
- Фрезерные работы на пятикоординатных станках;
- Выездные наплавочно-расточные работы по ремонту отверстий в полевых условиях (в карьере, на промплощадке, в шахте).



Участок ЧПУ оснащен:

- Расточные станки TOS Varnsdorf WHQ-13CNC
- Фрезерные станки TLV-850
- Токарные станки TTL-20 AL
- Токарные станки KE 63-1350

Участок универсального оборудования оснащен:

- Токарно-винторезные станки;
- Фрезерные станки;
- Расточные станки;
- Радиально-сверлильные станки;
- Круглошлифовальные станки;
- Строгальные станки;
- Наплавочно-расточной комплекс;
- Зубонарезной станок;
- Плоскошлифовальный станок.

ПОСТАВЩИКИ И МАТЕРИАЛЫ

Компания «СтальПром» изготавливает продукцию только из высококачественных материалов, которые идеально сочетают в себе прочность, долговечность, стойкость к различным погодным условиям (возможность изготовления комплектующих из высокопрочной стали для холодных климатических условий).

Высокое качество продукции — это первостепенная задача для компании «СтальПром» и добиться его возможно только при наличии качественного сырья. Поэтому среди поставщиков Компании только лучшие в своей отрасли: ОАО «Магнитогорский Metallургический Комбинат», ОАО «Нижнетагильский металлургический комбинат ЕВРАЗ», ЗАО «Омутнинский металлургический завод», ООО «Тольяттинский завод профиля и труб», ОАО «Альметьевский трубный завод», ОАО «Северсталь-Метиз», ОАО «Магнитогорский метизно-калибровочный завод», «ММК–МЕТИЗ», ОАО «Белорецкий металлургический комбинат», ООО «Компания Металл–Профиль», ООО «Златоустовский электрометаллургический завод», ООО ТК «Рязанский Трубный Завод», «Надежденский металлургический завод» и другие.

Технология качества и гарантия

Используемая в компании система менеджмента качества ИСО 9001 формирует единые требования и принципы в области качества для всех производственных площадок:

- специалисты сварочного производства 2-го и 3-го уровня (система НАКС);
- лаборатория неразрушающего контроля, осуществляющая ультразвуковой и визуально–измерительный контроль;
- наличие испытательных стендов для заводских испытаний до 100 тонн;

Вся продукция сертифицирована, декларирована (наличие деклараций Таможенного союза, тех. регламент о безопасности машин и оборудования) и проходит обязательные заводские испытания по согласованным программам Федеральной службы Ростехнадзора.

СКЛАДИРОВАНИЕ И УПАКОВКА

Компания «СтальПром» немало внимания уделяет качеству упаковки и бережности хранения на своих складах, потому что недостаточно произвести качественный продукт, его еще необходимо качественно упаковать и сохранить. Именно поэтому специалистами Компании разработана высококачественная герметичная упаковка для идеальной сохранности текстильных стропов, продукции во время транспортировки и ее удобной погрузки и разгрузки на месте монтажа, траверсы и захваты при отгрузке упаковываются в мягкую ткань, оборачиваемую стрейч–пленкой, для исключения потери товарного вида при транспортировке.

ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ ТЕХНОЛОГИИ И ГАРАНТИИ

Компания «СтальПром» — это дружный коллектив опытных специалистов из числа ИТР и рабочих, стремящихся удовлетворить спросы покупателей качественной и надёжной продукцией. На базе предприятия открыта лаборатория неразрушающего контроля, специалисты которой осуществляют визуально–измерительный и ультразвуковой контроль как готовой продукции, так и на стадии изготовления, снижая риск выпуска несоответствующей продукции.

Качество сварных соединений выполняется по специальной технологии, аттестованной НАКС «О готовности организации–заявителя к использованию аттестованной технологии сварки в соответствии с требованиями РД 03–615–03», дающей право производить продукцию, эксплуатирующуюся на опасных производственных объектах: грузоподъемные краны, устройства грузозахватные, подъемники (вышки), а также строительные конструкции и металлические конструкции для подъемно–транспортного оборудования.

Для контроля за проведением сварочных работ и осуществлением сварочных работ, на предприятии аттестованы специалисты I, II, III уровня. Также для контроля (ВИК) производственных процессов на предприятии обучен и аттестован персонал ОТК, состоящий из опытных специалистов, имеющих высшее техническое образование. Для проведения заводских и периодических испытаний на предприятии имеется испытательное оборудование — стенды 1 т, 25 т, 60 т, 100 т, позволяющие производить испытания (входной контроль) исходного материала (нити, ленты) и готовой продукции — изделий различных назначений, текстильных, канатных и цепных стропов.

Испытания продукции проводятся по программам и методикам, согласованным с Федеральной службой Ростехнадзора. На предприятии внедрена система менеджмента качества ИСО 9001–2008, позволяющая координировать действия всех структур предприятия, направленные на улучшение качества и недопущение брака, а также по работе с поставщиками и потребителями готовой продукции. Вся продукция сертифицирована и декларирована. Изделия, эксплуатирующиеся на опасных производственных объектах, декларированы по схеме 5D.

Предприятие гарантирует безаварийную работу выпущенной продукции как в гарантийный срок эксплуатации, так и за пределами гарантийного срока, с учётом соблюдения Правил эксплуатации со стороны покупателя–эксплуатационника.

КАНАТЫ СТАЛЬНЫЕ

Канат стальной — это важный и конструкционно сложный грузонесущий элемент, используемый практически на всех грузоподъемных, транспортных, а также дорожно-строительных, землеройных машинах и механизмах.

Это сложное изделие из металлической проволоки. Канаты изготавливаются способом последовательной свивки его отдельных элементов в пряди (спиральные канаты одинарной свивки), а пряди в канаты. В результате свивки прядей получают канаты двойной свивки, которые в дальнейшем могут использоваться для изготовления канатов тройной свивки. Стальные канаты чаще всего используют для изготовления грузоподъемного оборудования (стропов), поскольку они выдерживают высокие разрывные нагрузки, обладают повышенной износостойкостью.

Эксплуатационные параметры зависят от качества применяемой проволоки и видов выдерживаемых нагрузок.

Эксплуатировать стальную канатно-тросовую продукцию следует в соответствии с нормами, действующими в талажной отрасли. Предлагая нашим клиентам канаты, мы поставляем вместе с товаром и необходимую документацию, содержащую информацию о правилах использования.

Канаты стальные изготавливаются в соответствии с требованиями ГОСТ 3241–91 из проволоки по ГОСТ 7372–79.

В зависимости от используемого материала сердечника выделяют:

- канаты с органическим сердечником, изготовленным из синтетических или натуральных материалов — О.С. Данный вид сердечников, благодаря своей специальной пропитке, препятствует быстрому истиранию проволок и защищает от коррозионных процессов внутренние части канатов;

- канаты с металлическим сердечником — М.С. Этот вид стальных канатов отлично подходит для применения в горячих цехах, а также в тех случаях, когда используется многослойная навивка на барабан.

По способу свивки выделяют следующие виды канатов:

- нераскручивающиеся — Н. В них пряди сохраняют своё положение после того, как с конца каната будет снята заварка и перевязка;

- раскручивающиеся — Р. В канатах этого типа после снятия заварки и перевязки проволоки пряди изменяют своё положение.

При изготовлении нераскручивающихся канатов проволоки подвергают предварительному изгибу. Благодаря этому данный вид обладает большей долговечностью, меньшим стремлением к образованию петель и узлов, а также кручению.

В зависимости от направления свивки выделяют стальные канаты левой (Л) и правой (П) свивки.

В зависимости от особенностей покрытия поверхности проволоки стальные канаты классифицируются на следующие виды:

- без какого-либо покрытия; · с цинковым покрытием ОЖ. Используются для работы в условиях с особо агрессивной внешней средой;

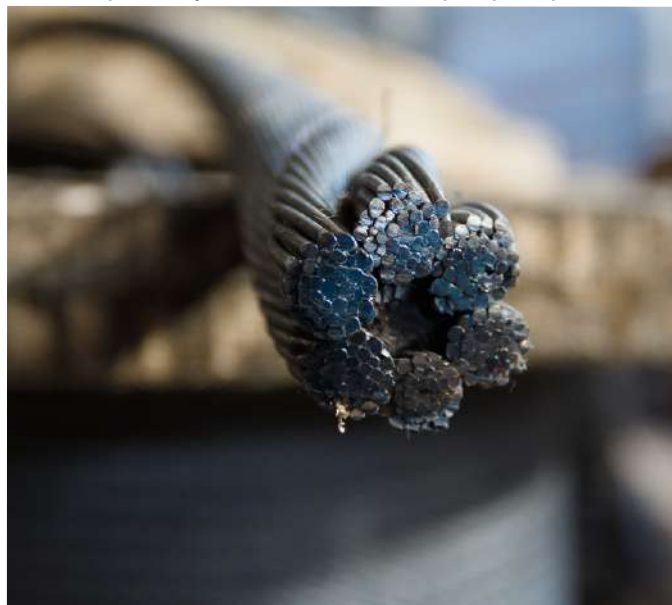
- с цинковым покрытием Ж — предназначены для работы в агрессивной среде;

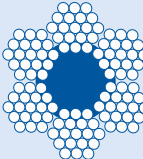
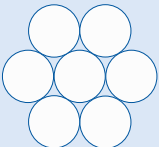
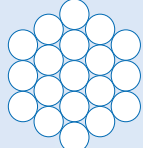
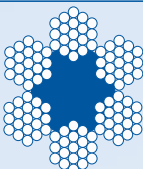
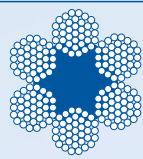
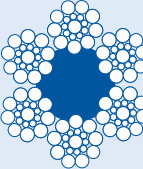
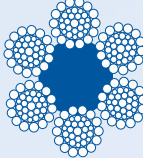
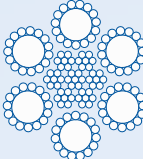
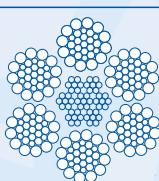
- с цинковым покрытием С — для работы в условиях внешней среды средней агрессивности.

В наличии на складе канатной продукции компании «СтальПром» огромный ассортимент канатов всевозможных ГОСТов от ведущих производителей России.

По желанию заказчика возможна отгрузка канатов от 1 метра.

Мы реализуем только новые сертифицированные канаты российского производства.



Стандарт	Внешний вид	Расшифровка	Ø каната	Применяемость
ГОСТ 2688-80		Канат двойной свивки типа ЛК-Р, конструкции 6х19 (1+6+6/6)+1 о. с.	3,6-56,0	Используется как подъёмный трос для мостовых, башенных, судовых и автомобильных кранов; в качестве грейферных и талевых канатов; для скреперных канатов, горных и землеройных автомашин, машин бурения, лебедок.
ГОСТ 3062-80		Канат одинарной свивки типа ЛК-0, конструкции 1х7 (1+6).	0,65-9,2	Применяется для устройств растяжек мачт; для перемычки заземлений металлических конструкций; для грозозащитного троса на высоковольтных линиях электропередач; для подвески орудий рыболовства; для тросовой системы в троллейбусной контактной сети. Используется на судовых подъёмных установках.
ГОСТ 3063-80		Канат одинарной свивки типа ТК 1х19 (1+6+12)	1,0-16,0	Применяется для устройств растяжек мачт; для перемычки заземлений металлических конструкций; для грозозащитного троса на высоковольтных линиях электропередач; для подвески орудий рыболовства; для тросовой системы в троллейбусной контактной сети. Используется на судовых подъёмных установках.
ГОСТ 3070-88		Канат стальной двойной свивки типа ТК конструкции 6х19(1+6+12)+1 о.с.	3,3-13,0	Применяются как канаты общего назначения, для обустройства лесосплавных креплений, ограждений, кроме грузоподъёмных кранов.
ГОСТ 3071-88		Канат стальной двойной свивки типа ТК конструкции 6х37 (1+6+12-18)+1 о.с.	5,0-15,0	Применяются как канаты общего назначения, кроме грузоподъёмных кранов. Изготавливаются с органическим сердечником.
ГОСТ 3077-80		Канат двойной свивки типа ЛК-О конструкции 6х19(1+9+9)+1 о.с.	4,6-30,5	Применяются в качестве подъёмных на судах и лифтах; тормозных – на шахтных подъёмных установках; тяговых — на канатных дорогах.
ГОСТ 7668-80		Канат двойной свивки типа ЛК-РО конструкции 6х36(1+7+7/7+14)+1 о.с.	11,5-72,0	Применяются в качестве подъёмных канатов башенных, мостовых, судовых и автокранов; канатов для кранов; в качестве экскаваторных подъёмных канатов и канатов для лебедок; ваерных канатов для оснащения траулеров; тяговых канатов для канатных дорог и стропов.
ГОСТ 7669-80		Канат двойной свивки типа ЛК-РО конструкции 6х36(1+7+7/7+14)+7х7(1+6)	14,5-64	Применяются на шагающих экскаваторах в качестве гибкой связи ковша и тяговой лебедки; для вертикальных и наклонных шахтных установок; для металлургических кранов.
ГОСТ 16853-88 ОС		Канат двойной свивки типа ЛК-РО конструкции 6х31(1+6+6/6+12) с органическим сердечником о.с.	25,0-38,0	Применяются на буровых установках.
ГОСТ 16853-88 МС		Канат двойной свивки типа ЛК-РО конструкции 6х31(1+6+6/6+12) с металлическим сердечником 7,7 м.с.		

СТРОПЫ ГРУЗОВЫЕ

Стропы — это специальные приспособления, необходимые для захвата грузов и их последующего подъёма и перемещения, которые на концах оснащены звеном, крюком, скобой или захватом. Стропы относятся к удобным устройствам, благодаря которым груз не только поднимается, но и обеспечивается полная его сохранность. При необходимости использования стропов, в первую очередь, следует учитывать предельные нагрузки на элементы стропа во время работы, характер поднимаемого груза и режим использования. В зависимости от материала различаются стропы канатные, цепные и текстильные.



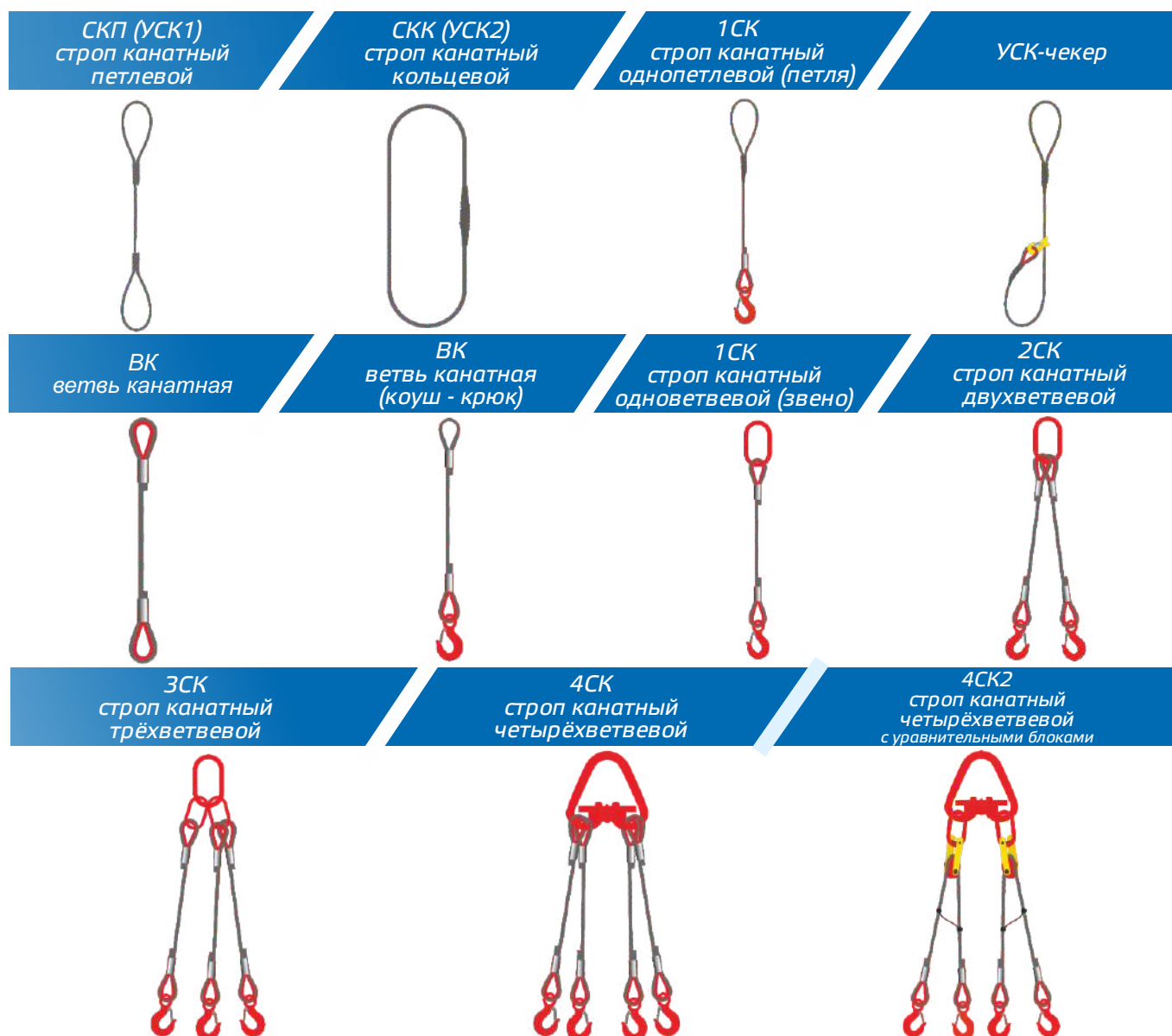
КАНАТНЫЕ СТРОПЫ

Канатные стропы производятся согласно ГОСТ 25573–82 «Стропы грузовые для строительства», РД 10–33–93 (с изм. РД 10–231–98) «Стропы грузовые общего назначения, требования к устройству и безопасной эксплуатации». Основным сырьем при производстве канатных стропов выступают стальные канаты правой свивки: ГОСТ 2688–80, ГОСТ 7668–80 (исполнение для работы в умеренном климате) и ГОСТ 3071–88, ГОСТ 3079–80 (для климатического исполнения ХЛ). Канатный строп представляет собой отрезок стального каната, заделка концов которого выполняется методом заплетки (диаметр каната до 72 мм), опрессовки втулкой (до 42 мм). При изготовлении специальных видов стропов иногда применяется заделка концов каната винтовыми, клиновыми зажимами.

Основными достоинствами канатных стропов являются их высокая износостойкость и устойчивость к динамическим нагрузкам. Разрушение каната происходит постепенно, в течение долгого времени это позволяет выявить дефекты на ранних стадиях.

Недостатками канатных стропов являются: большой собственный вес при значительной грузоподъемности, повышенная жесткость ветвей при малой длине и крупном диаметре каната. При выборе стропов следует обратить внимание на температурный режим окружающей среды. Минимальная рабочая температура для стропов: для умеренного климатического исполнения -40°C , для холодного климатического исполнения ХЛ -60°C . Канатные стропы, ветви которых изготовлены из канатов с органическим сердечником, допускается применять для транспортировки грузов с температурой не выше $+60^{\circ}\text{C}$, с металлическим сердечником – не выше $+150^{\circ}\text{C}$. Кроме того, на выбор стропов влияет характер груза, углы строповки, типоразмеры крюка грузоподъемного оборудования, а также размеры проушин и иных технологических элементов. Основные виды канатных стропов.

Основные виды канатных стропов



Допустимые рабочие нагрузки на канатные стропы с учетом схем строповки грузов

На рабочую нагрузку стропа из стального каната влияет угол между его ветвями. Подъём запрещен, если угол между ветвями стропа больше 120° (если угол равен 120°, то допустимая грузоподъёмность стропа уменьшается на 50% от первоначальной).

Гарантийный срок эксплуатации при односменном режиме работы составляет 3 месяца со дня ввода в эксплуатацию.

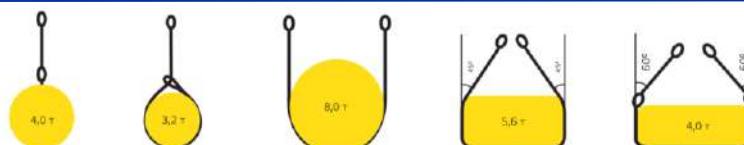
Коэффициент запаса прочности каната по отношению к его разрывной нагрузке — не менее 6, соединительных элементов стропов — не менее 5, захватов — не менее 4.

Минимальная рабочая температура для стропов умеренного климатического исполнения -40°C, климатического исполнения ХЛ — 60°C. Канатные стропы, ветви которых изготовлены из канатов с органическим сердечником, допускается применять для транспортировки грузов с температурой не выше +60°C, с металлическим сердечником (с заделкой концов каната алюминиевой втулкой) не выше +150°C.

Максимальные безопасные рабочие нагрузки на канатные стропы представлены в таблице:

обозначение	УСК1 (СКП) и УСК2 (СКК)						2СК	4СК
	прямой подъём	подъём петлёй	U - образный	угол 0°... 45°	угол 45°... 90°	угол 90°... 120°	угол 0°... 90°	угол 0°... 120°
схемы строповки								
коэффициент изменения г/п в зависимости от строповки	1,0	0,8	2,0	1,8	1,4	1	2,1	1,5

Примеры правильного использования стропа грузоподъёмностью 4 тонны



Требования безопасности. Нормы и правила браковки канатных стропов.

Стропы из стальных канатов используются значительно чаще, чем стропы из цепей. При эксплуатации стропов следует руководствоваться ФНП «Правила безопасности опасных производственных объектов, на которых используются подъёмные сооружения». Владельцы съёмных грузозахватных приспособлений обязаны обеспечить содержание их в исправном состоянии и безопасные условия работы путём организации надлежащего осмотра, надзора и обслуживания, согласно требованиям правил безопасности. Наличие большой жёсткости этих стропов и стремление к лёгкому перекручиванию требуют особых мер предосторожности при подвешивании груза. Необходимо следить за тем, чтобы подвешенный груз был хорошо закреплен и не мог менять своего положения во время перемещения. При перемещении грузов с острыми кромками стропа сильно перегибаются на углах, поэтому постановка специальных прокладок под кромки грузов строго обязательна; в противном случае возможен обрыв стропа и падение груза.

В процессе эксплуатации стропа должны подвергаться периодическому осмотру в установленные сроки на предприятии (но не реже, чем через 5 и 10 дней). Выявленные в процессе осмотра или технического освидетельствования поврежденные стропа изымаются из работы до проведения ремонта. После ремонта стропа подлежат техническому освидетельствованию на предприятии, на котором они ремонтировались. При этом стропа должны подвергаться внешнему осмотру и испытанию нагрузкой в 1,25 раза превышающей их номинальную грузоподъёмность.

При работе с грузами, имеющими острые ребра, рекомендуется размещать проставки из дерева, резины и аналогичных материалов для предотвращения повреждения стропов. Строповка груза с его свободной укладкой на петлевые стропа допускается только при наличии на грузе элементов, предотвращающих его смещение в продольном направлении.

Для повышения безопасности использования канатных стропов возможна оклетнёвка места заплётки термоусадочной трубой.

Не допускаются к эксплуатации стропы:

- при отсутствии или повреждении маркировочной бирки;
- с деформированными коушами или при износе последних с уменьшением первоначальных размеров сечения более чем на 15%;
- с трещинами на опрессовочных втулках или при изменении размера последних более чем на 10% от первоначального;
- с признаками смещения каната в заплётке или втулках;
- с повреждёнными или отсутствующими оплётками или другими защитными элементами при наличии выступающих концов проволоки у места заплётки;
- с крюками, не имеющими предохранительных замков.

Запрещается:



боковой изгиб
концевого
элемента



вязание узлов



зацеп
за рог крюка



удары
по элементам
стропа



работа при
отсутствии
защелки
на крюках



ремонт*

* ремонт с заменой гибких и концевых элементов производится только предприятием-изготовителем, имеющим соответствующее разрешение

Гарантии изготовителя на канатные стропы

1. Гарантийный срок эксплуатации при односменном режиме составляет:

· по ГОСТ 25573–82 — в течение 3-х месяцев (для стропов типов СКП, СКК), для остальных — в течение 6-ти месяцев;

· по РД 10–33–93 (с изм. РД 10–231–98) — в течение 3-х месяцев для всех типов стропов со дня ввода в эксплуатацию.

2. Строп испытан статистической нагрузкой, превышающей грузоподъёмность в 1,25 раза в течение 3-х минут.

3. Изготовитель гарантирует соответствие стропов требованиям ГОСТ 25573–82, РД 10–33–93 (с изм. РД 10–231–98) при соблюдении потребителем условий хранения и эксплуатации.

4. Партия или штучные экземпляры стропов сопровождаются паспортом продукции, удостоверяющим соответствие требованиям стандарта и руководящих документов. Каждый строп содержит бирку, способ крепления которой обеспечивает ее сохранность до конца эксплуатации стропа.

Маркировочная бирка

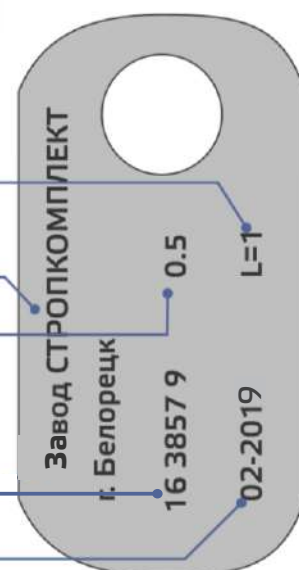
рабочая длина
стропа

товарный знак
предприятия

г/п стропа

порядковый
номер в системе
нумерации
предприятия

дата испытания



Характеристики основных видов канатных стропов

Универсальный строп канатный петлевой (СПК) УСК1



Состоит из отрезка каната, двух петель и двух концевых креплений (заделки) – втулок или заплётки. Конструкция стропа подразумевает непосредственный контакт стропа с грузом и имеет одну из самых широких областей применения. Это строительно-монтажные и погрузочно-разгрузочные работы с различными видами грузов, как имеющих специальные крепёжные элементы, так и с отсутствием таковых. Изготавливается двумя способами: заплёткой (диаметр каната до 72 мм) и опрессовкой на втулку (диаметр каната до 42 мм).

грузоподъёмность, т	0,32	0,50	0,63	0,80	1,00	1,25	1,60	2,00	2,50	3,20	4,00
Ø каната, мм	6,2	7,6	8,3	9,9	11,0	12,0	14,0	15,0	16,5	19,5	21,0
грузоподъёмность, т	5,00	6,30	8,00	10,0	12,5	16,0	20,0	25,0	32,0	40,0	50,0
Ø каната, мм	24,0	27,0	30,5	33,5	37,0	42,0	47,5	56,0	60,5	65,0	72,0

Универсальный строп канатный кольцевой (СКК) УСК2



Представляет собой замкнутый кольцевой отрезок каната. Применяется, как правило, для обвязки грузов «на удавку», а также для строповки крупногабаритных конструкций, не имеющих проушин в местах крепления.

грузоподъемность, т	0,50	0,63	0,80	1,00	1,60	2,00	3,20	5,00	6,30	8,00
Ø каната, мм	5,6	6,2	6,9	7,6	9,9	11,0	14,0	16,5	19,5	21,0
грузоподъемность, т	10,0	12,5	16,0	20,0	25,0	32,0	40,0	50,0	60,0	80,0
Ø каната, мм	24,0	27,0	30,5	33,5	37,0	42,0	47,5	56,0	60,5	65,0

Ветвь канатная ВК



Состоит из отрезка каната и двух петель с коушами. Используется как конструкционный элемент при изготовлении ветвевых канатных стропов и как самостоятельный элемент, например, при комплектации траверс.

грузоподъемность, т	0,32	0,50	0,63	0,80	1,00	1,25	1,60	2,00	2,50	3,20
Ø каната, мм	6,2	7,6	8,3	9,9	11,0	12,0	14,0	15,0	16,5	19,5
грузоподъемность, т	4,00	5,00	6,30	8,00	10,0	12,5	16,0	20,0	25,0	30,0
Ø каната, мм	21,0	24,0	27,0	30,5	33,5	37,0	42,0	47,5	56,0	65,0

Одноветвевой строп канатный 1СК



Состоит из канатной ветви, верхний конец которой может быть изготовлен свободной петлей, либо укомплектован звеном или скобой. Нижний конец может быть оснащён чалочным крюком, скобой, захватом либо другим концевым элементом.

грузоподъемность, т	0,32	0,50	0,63	0,80	1,00	1,25	1,60	2,00	2,50	3,20
Ø каната, мм	6,2	7,6	8,3	9,9	11,0	12,0	14,0	15,0	16,5	19,5
грузоподъемность, т	4,00	5,00	6,30	8,00	10,0	12,5	16,0	20,0	25,0	30,0
Ø каната, мм	21,0	24,0	27,0	30,5	33,5	37,0	42,0	47,5	56,0	65,0

Двухветвевой строп канатный 2СК



Состоит из двух канатных ветвей: верхний концевой элемент — овальное звено соответствующей грузоподъемности, нижние концевые элементы — чалочные крюки, скобы, захваты и т.п. Строп обычно используется для перемещения грузов, имеющих два монтажных крепления.

грузоподъемность, т	0,63	0,80	1,00	1,60	2,00	3,20	5,00	6,30
Ø каната, мм	7,6	8,3	9,9	12,0	14,0	16,5	21,0	24,0
грузоподъемность, т	8,00	10,0	12,5	16,0	20,0	25,0	32,0	40,0
Ø каната, мм	27,0	30,5	33,5	37,0	42,0	47,5	56,0	60,5

Четырёхветвевой строп канатный 4СК



«Канатный паук» состоит из четырёх канатных ветвей: верхний концевой элемент — звено, нижние концевые элементы — крюки, скобы, захваты и т. п. Имеет широкое применение — строительная отрасль, металлургия, машиностроение, лесная промышленность и т.д.

Это обусловлено тем, что большинство грузов имеет 4 точки крепления, что позволяет оптимально распределить нагрузку на строп.

грузоподъемность, т	0,63	0,80	1,00	2,00	3,20	5,00	6,30	8,00	10,00
Ø каната, мм	6,2	6,2	7,6	9,9	12,0	14,0	16,5	19,5	21,0
грузоподъемность, т	12,5	16,0	20,0	25,0	32,0	40,0	50,0	60,0	
Ø каната, мм	24,0	27,0	30,5	33,0	37,0	42,0	46,5	56,0	

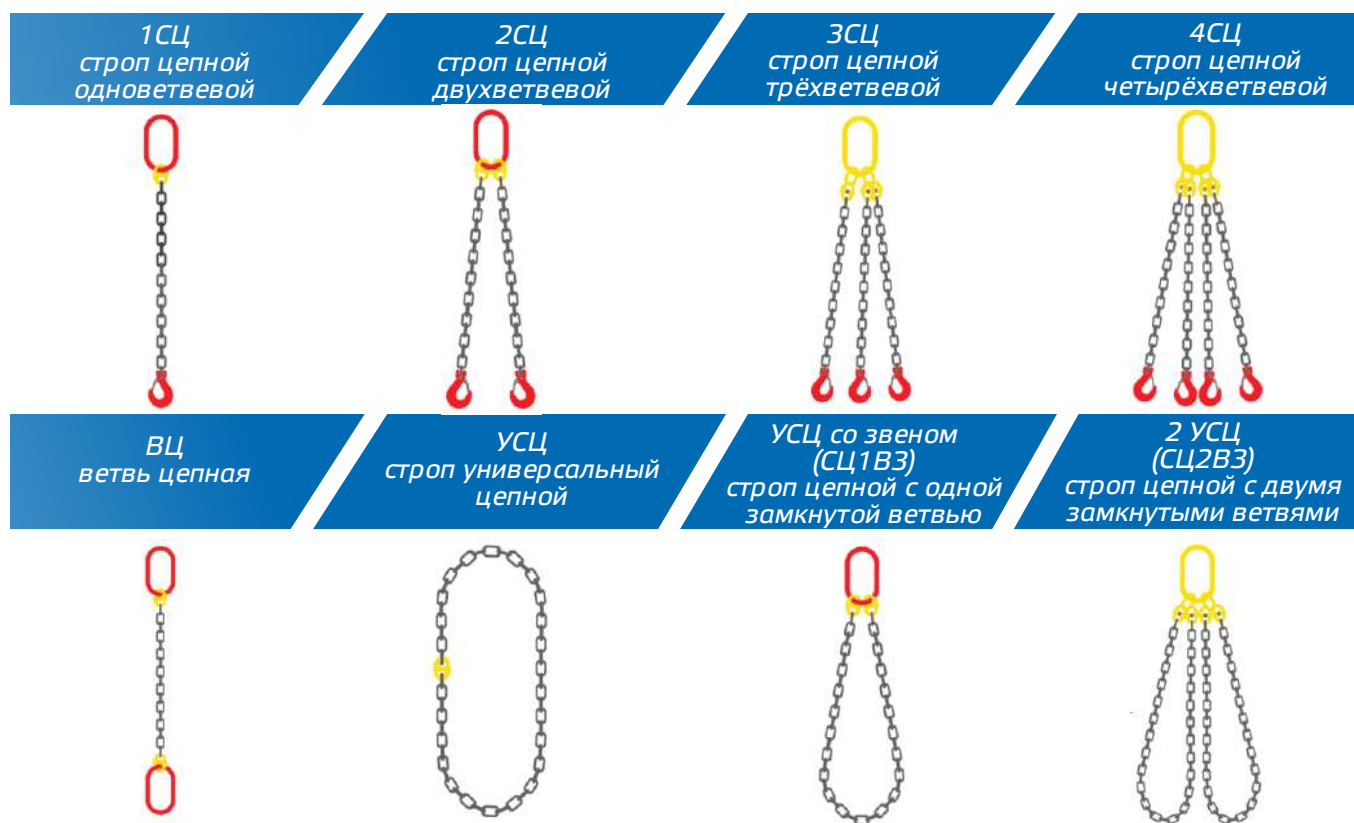
Многоветвевые стропы: 6 СК, 8 СК, NСК, подробнее смотрите на стр. 76

ЦЕПНЫЕ СТРОПЫ

Изготовление цепных стропов производится методом сборки из комплектующих класса прочности Т8, по ГОСТ Р ЕН 818–4–2011. Цепной строп включает в себя овальное грузоподъемное звено (которое непосредственно навешивается на крановый крюк), цепную ветвь и грузоподъемный захват. В качестве захвата может применяться крюк, такелажная скоба, другие грузозахватные приспособления.

Цепные стропы легко ремонтировать и они более долговечны по сравнению с другими видами стропов. При правильной эксплуатации и своевременном ремонте, а также замене изношенных элементов, цепные стропы могут служить практически неограниченное время. Из всех видов грузоподъемных стропов только цепные стропы применяются при открытом огне и высоких температурах, а также для перемещения и подъема грузов с острыми кромками без специальных протекторов.

Основные виды цепных стропов



Важная информация:

Цепь, как устройство для подъема грузов, появилась задолго до разработки технологии производства стального каната. Их распространению способствовала относительная простота производства и многочисленные области применения — от простых элементов конской упряжи до устройств подъема корабельных якорей. Основным недостатком этих изделий была большая собственная масса — это и подтолкнуло к разработке более удобных средств подъема. В 1980-х годах в Европе появилось принципиально новое поколение круглозвенных цепей — цепи 8-го класса прочности, грузоподъемность которых почти на 50% превышает грузоподъемность цепей 5-го и тем более 3-го классов. Масса цепного стропа класса 8 составляет всего 30% массы стропа аналогичной конструкции класса 3. Тем самым был устранен основной недостаток, сдерживавший широкое распространение этих изделий, и теперь цепные стропы мало отличаются по массе от канатных, а потому их использование во многих случаях предпочтительно.



Стропы не допускаются к работе, если:



отсутствует
маркировочная бирка



разность длин
ветвей более 1,5%



уменьшение диаметра
звена цепи и
навесных звеньев
более 10%



заварены
дефекты



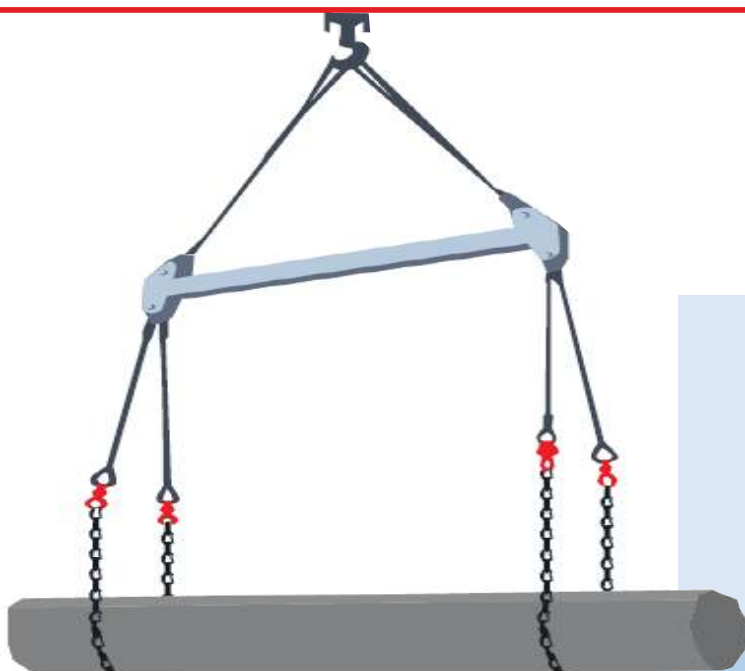
у крюков отсутствуют
предохранительные
замки



повреждены
резьбовые элементы



присутствуют трещины,
расслоения, надрывы на
любых элементах



товарный знак предприятия

г/п стропа

порядковый номер в системе
нумерации предприятия

дата испытания

рабочая длина стропа

Завод СТРОПКМПЛЕКТ
г. Белорецк

16 3857 9

0:5

02-2019

L=1

Допустимые рабочие нагрузки на цепные стропы с учётом схем строповки грузов

Цепные стропы широко используют на металлургических предприятиях, и потому особое внимание уделяется их защите от высокотемпературной коррозии и окисления. Специальное покрытие, которое наносят на все элементы стропов, позволяет эксплуатировать их в условиях кислотной среды ($\text{pH} > 7$) и при температуре от -40°C до $+200^\circ\text{C}$ без уменьшения грузоподъёмности. Использование стропов возможно при температурах до $+400^\circ\text{C}$, но с учётом понижающего грузового коэффициента, и ниже -40°C без ударных нагрузок, но при условии согласования режимов с изготовителем. При эксплуатации цепных стропов при температуре выше $+200^\circ\text{C}$ предельная рабочая нагрузка сокращается до значений, указанных в таблице:

класс прочности цепного стропа	рабочая температура		
	$-40^\circ\text{C} \dots +200^\circ\text{C}$	$+200^\circ\text{C} \dots +300^\circ\text{C}$	$+300^\circ\text{C} \dots +400^\circ\text{C}$
	понижающий коэффициент		
3	1	0,9	0,75
8	1	0,75	0,5

обозначение	прямой подъём петлёр	прямой подъём петлёр	угол $0^\circ \dots 45^\circ$	угол $45^\circ \dots 60^\circ$	угол $0^\circ \dots 45^\circ$	угол $45^\circ \dots 60^\circ$	угол $0^\circ \dots 45^\circ$	угол $45^\circ \dots 60^\circ$	угол $0^\circ \dots 45^\circ$	угол $45^\circ \dots 60^\circ$
схемы строповки										
коэффициент изменения г/п в зависимости от строповки	1,0	0,8	2,0	1,8	1,4	1	1,4	1	2,1	1,5

Запрещается:



соединять цепи
болтами,
пальцами и т.д.



ударная нагрузка
при низких
температурах



контакт
с кислотами



заваривать
дефекты



ремонт*

* ремонт с заменой гибких и концевых элементов производится только предприятием-изготовителем, имеющим соответствующее разрешение

При эксплуатации важно:



проводить
замеры



правильно
укладывать
цепь



не допускать изгиба
соединительных
звеньев



при строповке «на удавку»
использовать крюки
с предохранительными элементами

Характеристики основных видов цепных стропов

Одноветвевой строп цепной 1СЦ, ветвь цепная ВЦ



Представляют собой отрезок цепи, укомплектованный при помощи соединительных звеньев LL овальными звеньями (ВЦ), либо крюком и звеном (1СЦ). Также как и 1СК, строп может быть укомплектован скобой, захватом или другим концевым элементом. Используются для перемещения груза, имеющего одну точку крепления, либо в качестве составного элемента многоветвевых цепных стропов, либо в качестве концевого элемента траверс.

диаметр цепи, мм	1СЦ/ВЦ	6	7	8	10	13	16	20	22	26	32
рабочая нагрузка, т под углом подъема	0-45	1,12	1,5	2	3,15	5,3	8	12,5	15	21,2	31,5

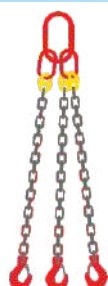
Двухветвевой строп цепной 2СЦ



Состоит из двух цепных ветвей, верхний концевой элемент — звено соответствующей грузоподъемности. Нижние концевые элементы - крюки, скобы, захваты и т. п. Область применения аналогична стропу 2СК: для перемещения грузов, имеющих 2 монтажных крепления, а так же в качестве концевого элемента траверс, в том числе для параллельного подъема нескольких грузов.

диаметр цепи, мм	2СЦ	6	7	8	10	13	16	20	22	26	32
рабочая нагрузка, т под углом подъема	0-45	1,6	2,1	3,15	4,5	7,5	11,2	17	21,2	26,5	40

Трёхветвевой строп цепной 3СЦ



Состоит из трех цепных ветвей, верхний концевой элемент — звено соответствующей грузоподъемности. Нижние концевые элементы - крюки различных видов, скобы, захваты и т. п. Применяется для перемещения грузов, имеющих три точки крепления.

диаметр цепи, мм	3СЦ	6	7	8	10	13	16	20	22	26	32
рабочая нагрузка, т под углом подъема	0-45	2,4	3,15	4,25	6,7	11,2	17	26,5	31,5	45	67

Четырёхветвевой строп цепной 4СЦ



«Цепной паук» состоит из четырех цепных ветвей, верхний концевой элемент — звено соответствующей грузоподъемности. Нижние концевые элементы - крюки различных видов, скобы, захваты и т. п. Также как и у стропа 4СК, область применения такого стропа очень широка: металлургия, горячее производство, машиностроение, трубопрокатное производство и др.

диаметр цепи, мм	4СЦ	6	7	8	10	13	16	20	22	26	32
рабочая нагрузка, т под углом подъема	0-45	2,3	3,15	5,3	8	11,2	15	21,2	26,5	36	45

Универсальный строп цепной УСЦ



Изготавливается в виде либо просто замкнутой цепи, либо замкнутой цепи на верхнем концевом элементе — овальном звене. Применяется для подъема грузов, особенности которых не позволяют применить строп с концевыми элементами, а требуют стропошки в обхват (трубы, круглые пачки металлических прутков, брёвна и другой груз без мест крепления).

диаметр цепи, мм	УСЦ	6	7	8	10	13	16	20	22	26	32
рабочая нагрузка, т под углом подъема	0-45	2	3,15	4,3	5,3	10	15	21,2	26,5	40	60

Двухветвевой строп цепной 2УСЦ



Данный строп представляет собой две замкнутые в кольцо цепные ветви на одном концевом элементе-звене. Применяется в основном для подъема грузов, укрепленных на поддонах (поддоны с кирпичом, поддоны с металлом в слитках, и т.д.). Также может применяться для подъема при методе строповки грузов в обхват, геометрические размеры которых диктуют необходимость двух точек крепления стропа.

диаметр цепи, мм	2УСЦ	6	7	8	10	13	16	20	22	26	32
рабочая нагрузка, т под углом подъема	0-45	3,15	4,3	5,3	8	11,2	21,6	31,5	45	50	80

КОМБИНИРОВАННЫЕ СТРОПЫ

Комбинированный строп цепной (УСК-Ц) УСКЗ



Комбинированные стропы подбираются исходя из режима работы и характера груза. Комбинация «канат-цепь» позволяет получить грузозахватные приспособления со всеми преимуществами как цепного, так и канатного стропа. Цепная часть может работать в контакте с грузом, имеющим температуру выше +60 С, либо с грузами, имеющими острые кромки.

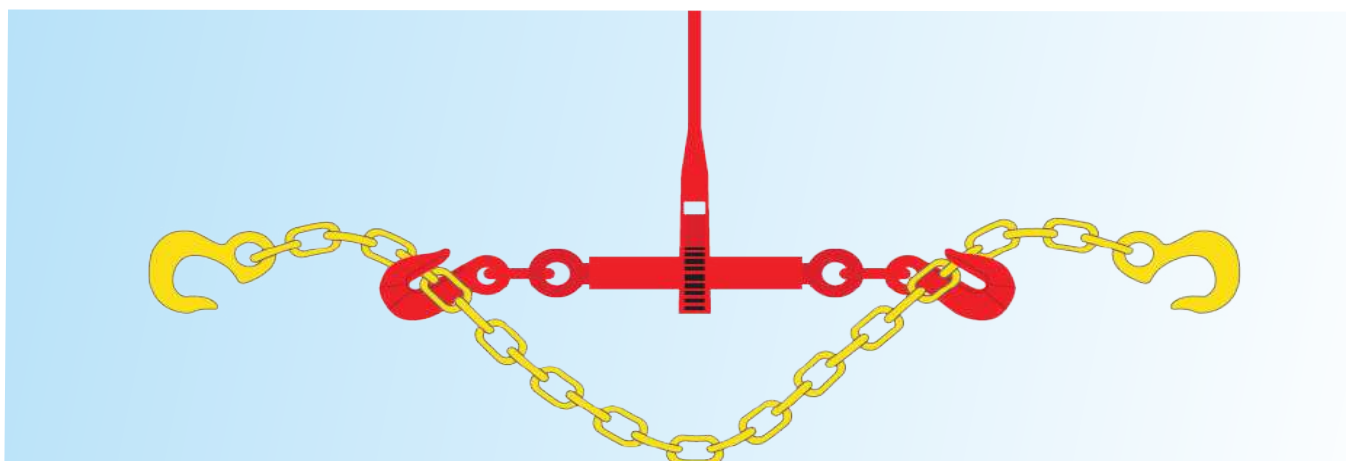
диаметр цепи, мм	УСК-Ц	6	7	8	10	13	16	20	22	26
рабочая нагрузка, т под углом подъема		9,6	12	15	18	24	27	33	36,5	43,5
диаметр цепи, мм	прямой подъем	1,12	1,6	2,1	3,15	6,7	10	15	17,5	24

ЦЕПНЫЕ СТЯЖНЫЕ СИСТЕМЫ

Цепная стяжная система состоит из цепной ветви, с концевыми элементами - цепными крюками с двух сторон и храпового механизма - цепного талрепа. Цепной талреп укомплектован укорачивающими крюками, что позволяет надежно фиксировать в нем цепь.

Применяются данные стяжные системы для крепления крупногабаритных тяжелых грузов, в том числе тяжелой техники, на грузовых платформах, осуществляющих их перевозку. Такие системы могут также применяться в других областях транспортировки и закрепления грузов, где существует необходимость дополнительного натяжения цепи, что осуществляется при помощи цепного талрепа.

калибр цепи, мм	рабочая нагрузка, кг	вес комплекта, кг
6	2500	6,0
8	4000	13,5
10	6300	20,5
13	10000	33



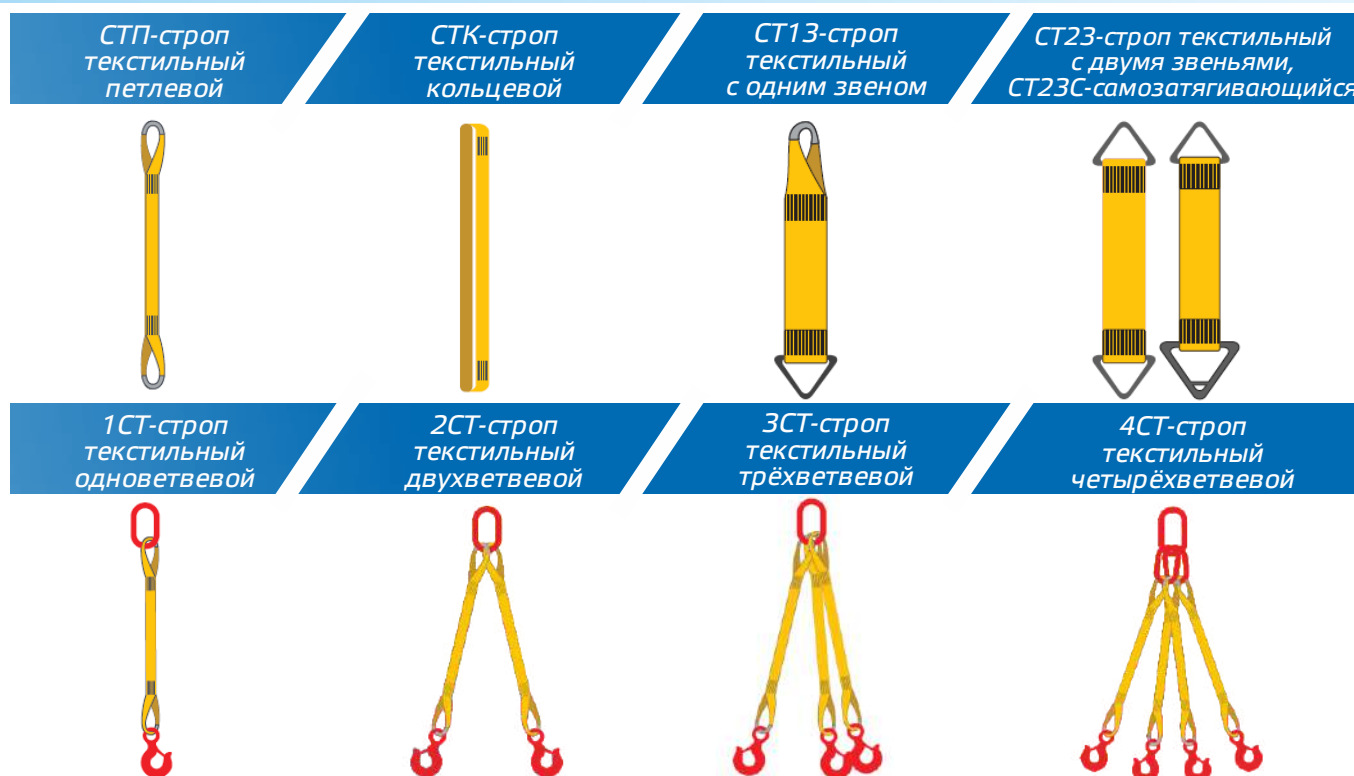
ТЕКСТИЛЬНЫЕ И ЛЕНТОЧНЫЕ СТРОПЫ

Текстильные ленточные стропы производятся из полиэфирных лент высокого качества и применяются как грузозахватные приспособления на складах, промышленных и транспортных предприятиях для подъёма разных грузов. Изготавливаются стропы текстильные в соответствии с конструкторской документацией, ФНП «Правила безопасности опасных производственных объектов, на которых используются подъёмные сооружения», РД 24–СЗК–01–01 «Стропы грузовые общего назначения на текстильной основе», ТУ

Основные достоинства текстильных стропов

- небольшой вес;
- мягкость и лёгкость позволяют деликатно поднимать груз, что не даёт ему деформироваться и повреждаться;
- удобство в использовании и высокая эксплуатационная безопасность;
- высокий уровень устойчивости к агрессивным средам (УФ–излучению, кислотам, щелочам, органическим растворителям и нефтепродуктам);
- высокие электроизоляционные свойства;
- из-за низкой водопоглощаемости текстильные стропы не тонут.

Основные виды текстильных ленточных стропов



Основные исполнения ленточных стропов согласно РД 24-СЗ-01-01

исп. 1		исп. 5	
	1 слой, 2 сшивки		2 слоя, 4 сшивки
исп. 2		исп. 5a	
	2 слоя, 2 сшивки		2 слоя, 4 сшивки
исп. 2a		исп. 6	
	2 слоя, 2 сшивки		3-4 слоя, 2 сшивки
исп. 3		исп. 7	
	2 слоя, 1 сшивка		1 слой, 1 сшивка
исп. 3a		исп. 7a	
	2 слоя, 1 сшивка		1 слой, 2 сшивки
исп. 4		исп. 8	
	2 слоя, 2 сшивки		2 слоя, 1 сшивка
исп. 4a		исп. 8a	
	2 слоя, 2 сшивки		2 слоя, 2 сшивки

Характеристики основных видов ленточных стропов

СТП



наименование	ширина ленты, мм	исполнение
СТП-0,5т	30	1
СТП-1,0т	30	3
СТП-1,5т	50	3
СТП-2,0т	60, 50	3
СТП-2,5т	60, 75	3
СТП-3,0т	90, 75	3
СТП-4,0т	100, 120	3
СТП-5,0т	125, 150	3
СТП-6,0т	150, 180	3
СТП-8,0т	200, 240	3
СТП-10,0т	240, 300	3
СТП-12,0т	300	3
СТП-16,0т	300	4
СТП-20,0т	300	4
СТП-25,0т	300	6
СТП-32,0т	300	6

СТК



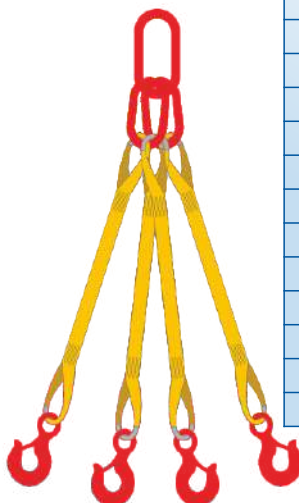
наименование	ширина ленты, мм	исполнение
СТК-0,5т	30	7
СТК-1,0т	30	7
СТК-1,5т	50	7
СТК-2,0т	50, 60	7
СТК-2,5т	60, 75	7
СТК-3,0т	75, 90	7
СТК-4,0т	100, 120	7
СТК-5,0т	125, 150	7
СТК-6,0т	150, 180	7
СТК-8,0т	200, 240	7
СТК-10,0т	240, 300	7
СТК-12,0т	300	7
СТК-16,0т	300	8
СТК-20,0т	300	8
СТК-25,0т	300	8
СТК-32,0т	300	8

2СТ



наименование	ширина ленты, мм	исполнение
СТП-1,0т	30	3
СТП-2,0т	50	3
СТП-3,0т	60	3
СТП-4,0т	90	3
СТП-5,0т	120	3
СТП-6,0т	150	3
СТП-8,0т	180	3
СТП-10,0т	240	3
СТП-12,0т	240	3
СТП-16,0т	300	3
СТП-20,0т	300	4
СТП-25,0т	300	4

4СТ



наименование	ширина ленты, мм	исполнение
СТП-1,0т	30	1
СТП-2,0т	30	3
СТП-3,0т	30	3
СТП-4,0т	50	3
СТП-5,0т	60	3
СТП-6,0т	75	3
СТП-8,0т	90	3
СТП-10,0т	120	3
СТП-16,0т	180	3
СТП-20,0т	240	3
СТП-25,0т	300	3
СТП-32,0т	300	3

Тип петель стропа

Плоская

Петля, получаемая посредством пришивания ленты, повернутой без скручивания.

Скрученная

Петля, полученная посредством пришивания свободного конца ленты (предварительно повернутая на 180° так, что лицевая сторона ленты ложится на изнаночную) к основной ленте.

Сложенная, исполнение «А»

Петля, полученная путём сложения вдвое той части ленты, которая образует петлю. Такая петля вдвое уже ленты и позволяет применять широкий строп для навески его на крюк рузоподъёмной машины.

Сложенная, исполнение «Б»

Обе кромки ленты после сложения могут быть совмещены и сшиты между собой.

Допустимые рабочие нагрузки на текстильные стропы с учётом схем строповки грузов

обозначение	схема строповки грузов				
СТП					
СТК					
коэффициент изменения г/п в зависимости от строповки	1,0	0,8	2,0	1,4(90°)	1,4(90°)



Важная информация:

При эксплуатации стропов следует руководствоваться ФНП «Правила безопасности опасных производственных объектов, на которых используются подъёмные сооружения».

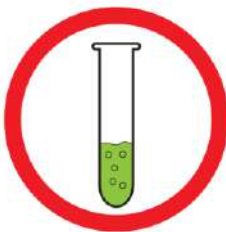
Требования безопасности. Нормы и правила браковки текстильных стропов

При эксплуатации стропов следует руководствоваться ФНП «Правила безопасности опасных производственных объектов, на которых используются подъемные сооружения» и руководством по эксплуатации, разработанным предприятием. Владелец крана или эксплуатирующей организацией разрабатываются способы правильной строповки и зацепки грузов, которым должны быть обучены стропальщики.

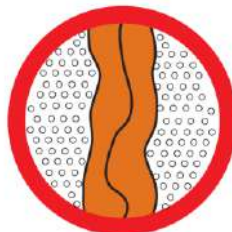
Запрещается:



завязывать узлы
и перекручивать стропы
при эксплуатации



работа в
щелочных средах



эксплуатация в средах
с концентрацией пыли
более 10 мг/м³



ремонт*

* ремонт с заменой гибких и концевых элементов производится только предприятием-изготовителем, имеющим соответствующее разрешение

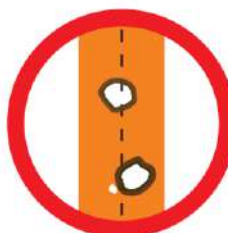
Условия, при которых стропы не допускаются к работе:



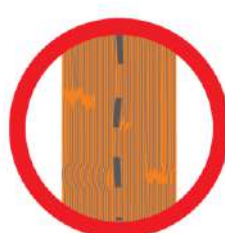
загрязнённая
лента



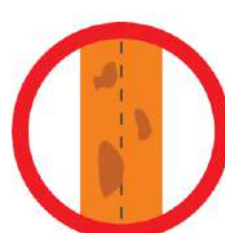
суммарная длина
порезов и разрезов
более 10% от общей
длины



более 3-х сквозных
отверстий



поверхностные обрывы
и выпучивание нитей
ленты более 10%
от толщины стропов



повреждение лент
от воздействия
химических веществ



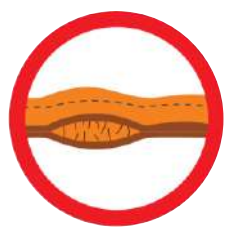
отсутствует
маркировочная бирка



отслоение края ленты
или сшивки лент у петли
более 10%
от длины сшивки



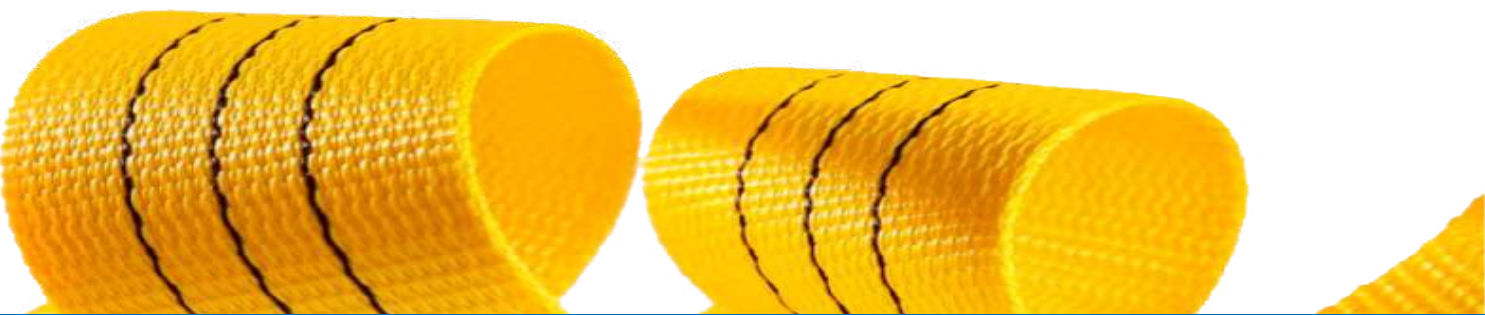
местные расслоения
в местах заделки
краёв ленты



местные расслоения
ленты на суммарной
длине более 50 мм



размолачивание
или износ более 10%
от ширины стропа



Гарантии на текстильные ленточные стропы

Текстильные стропы имеют ограничение эксплуатации по температурному режиму от -60°C до +80°C.

Не рекомендуется, чтобы места сшивки лент (чехла) располагались прямо на грузозахватном органе (звене, крюке и т.д.). Для предохранения лент стропа от истирания они могут быть обшиты защитными оболочками, обеспечивающими дополнительную защиту, но не оказывающих влияния на разрывное усилие стропа. В период строповки грузов и их подъема следует избегать ударов и рывков. В процессе обвязки груза строп необходимо накладывать без перекруток и узлов. Для транспортировки грузов, обладающих острой кромкой, строп можно дополнительно укомплектовать защитными чехлами. В момент строповки груза сложной геометрической формы учитывается расположение его центра тяжести.

Каждый строп имеет маркировочную бирку, на которой отмечается следующая информация: грузоподъемность, товарный знак и контактная информация о производителе, длина стропа, тип и дата изготовления. Удобство использования стропов облегчено из-за окрашивания их лент в определенные цвета в зависимости от заявленной грузоподъемности.

Строп текстильный
 Тип стропа: **СТП**
 Исполнение: **исп.3**
 ТУ 4835-010-77850967-05
 (раздел I)
 Декларация о соответствии:
 ТС № RU Д-РУ АЛ32.В.03073
 от 14.04.2015 г.

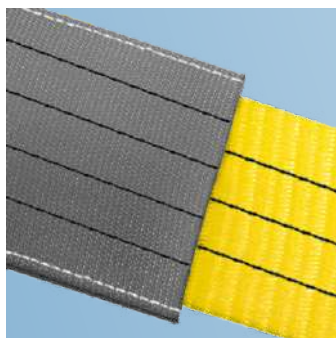
ЗСК [®] **IRE**
 453503, Башкортостан,
 г. Белорецк,
 ул. Блюхера, 139;
 тел. 8-800-700-3456

Максимальная
грузоподъемность, кг

4800	0-45°	10800
6000		12000

Длина стропа: **3,0**
 Дата исп.:
Сентябрь 2019г.
 Номер: **509 459**

Способы защиты текстильных стропов



В текстильных стропах самой уязвимой частью является сама лента, которая перетирается о грубые края грузов, о его шероховатую поверхность, когда строп выдергивается из-под груза или просто при неаккуратном обращении, поэтому текстильные стропы часто требуют дополнительных мер защиты при работе с грузами.

В качестве защиты стропов используются специально изготавливаемые накладки или чехлы, которые при необходимости можно заменять. Их использование способно продлить срок использования механизма почти вдвое. Наиболее эффективные методы защиты стропов — это крепление или нанесение защитных материалов на тело стропа.

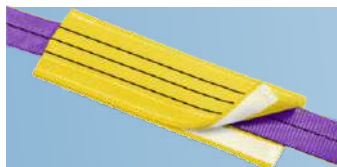
Самый простой и дешёвый вид защитного чехла — это защитный чехол из полиэстеровой ленты. Данная защита предохраняет строп от истирания и загрязнения. Защитный чехол изготавливается из ленты большей ширины, чем ширина стропа. Несъёмный чехол может быть пришит к стропу, либо изготовлен в «плавающем» варианте.



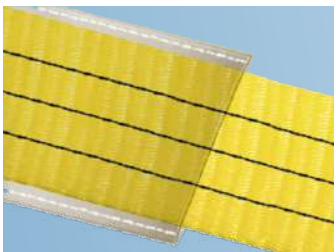
Также для защиты стропов от разрушительного воздействия используют полиуретан, основное свойство которого — высокая износостойкость, также немаловажными свойствами полиуретана являются кислотостойкость, маслбензостойкость, высокие диэлектрические свойства, а также возможность работы при высоких давлениях и широком температурном диапазоне. Возможно изготовление защиты из полиуретана разными способами: изготовление чехла из полос полиуретана, пропитка стропа полиуретаном, накладка из полиуретана.

Эффективный метод защиты текстильных стропов — это пропитка стропа полимерным составом. На тело стропа наносится несколько слоев полиуретана, при этом поддерживается высокая температура, чтобы полиуретан смог проникнуть в волокна ленты. Часто используется полиуретан горячего отверждения — это полиуретан, который приобретает свои качества после 10-12 часовой выдержки при температуре около 100°C.

Нанесение защитного состава возможно как с одной, так и с обеих сторон стропа. После пропитки полиуретаном строп становится полужестким. Он сохраняет собственные свойства и приобретает дополнительные качества, повышающие его защиту и надежность, благодаря высокой адгезии полиуретана к текстильной ленте. Прозрачная заливка позволяет легко следить за состоянием стропа. Текстильные стропы, обработанные таким методом, имеют высокие эксплуатационные качества и вырабатывают свой ресурс по мере износа петлевых окончаний стропов.



Чехол из текстильной ленты может быть изготовлен с липкой полосой, которая делает его съёмным защитным чехлом.

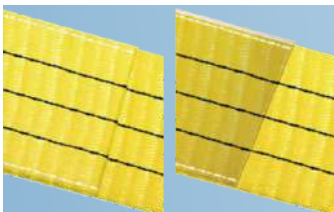


Полиуретановые чехлы — альтернатива сплошной полиуретановой заливке. Удобны тем, что свободно перемещаются по «телу» стропа. В отличие от текстильных чехлов уникальные физические и химические свойства полиуретана практически исключают повреждение стропа при соблюдении правил строповки.



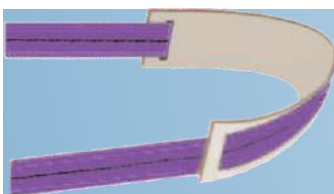
Возможны сочетания материалов для защиты стропа, например, чехол, сшитый с одной стороны из ленты, с другой — из полиуретановой полосы.

Другие варианты защиты: изготавливается чехол, сшитый из текстильной ленты, после пропитанный полиуретаном.



Ещё один способ защиты стропов — использование защитных накладок, выполненных из полиуретана либо текстильной ленты.

Самый распространённый тип накладок: к телу стропа пришивается ещё один слой ленты той же ширины, что и сам строп, либо полоса полиуретана. Это позволяет защитить строп без увеличения его ширины (как это происходит при использовании чехла).



Также есть вариант съёмной сквозной накладки.

Такая накладка подкладывается непосредственно под места контакта стропа с грузом, она очень гибкая и удобная в работе. Одно из главных преимуществ таких накладок — их можно легко надеть на строп и снять при необходимости. Они легко перемещаются по телу стропа, поэтому можно менять точку соприкосновения кромки груза с протектором, что способствует увеличению срока службы накладок.



Для защиты ленты стропа или стяжного ремня от острых кромок груза, уменьшения трения и износа применяются кромкозащитные уголки. Защита груза достигается благодаря обширному распределению давления по кромкам груза.

По желанию заказчика мы можем реализовать более редкие виды защиты текстильных стропов, например: чехлы, сшитые из брезентовой или других видов тканей, защита с помощью рукава для круглопрядных стропов.

ТЕКСТИЛЬНЫЕ КРУГЛОПРЯДНЫЕ СТРОПЫ

Характеристики основных видов круглопрядных стропов

Круглопрядные стропы представляют собой сердечник с параллельно расположенными синтетическими нитями, образующими пучок в виде кольца, и защитный чехол вокруг него из плотного тканого материала (полиэстера). Защитный чехол предохраняет волокна сердечника от повреждения и сохраняет их в параллельном положении, обладает высокой устойчивостью к истиранию. Благодаря своей особой конструкции круглопрядный строп весьма эластичен и гибок. Цвет защитных чехлов соответствует определенной грузоподъемности стропа.

Техническим отделом компании «СтальПром» разработана технология и освоено производство круглопрядных стропов неограниченной длины (ТУ4835–010–77850967–05), с помощью которых можно перемещать крупногабаритные грузы весом до 400 тонн.



Использование круглопрядных стропов при отгрузке верхнего строения буровой платформы (вес 2450 т).

Достоинства круглопрядных стропов

- высокая грузоподъемность;
- высокая пластичность;
- относительная долговечность (форма в виде замкнутого кольца позволяет при строповке чередовать места соприкосновения с грузом и крюком крана);
- работа в сложных климатических условиях (высокая влажность воздуха, УФ–излучение, работа в зоне низких температур);
- малый собственный вес по отношению к грузоподъемности;
- стойкость к агрессивным средам;
- компактность;
- оптимальное соотношение грузоподъемность/цена.

Требования безопасности.

Нормы и правила браковки круглопрядных стропов

При эксплуатации стропов следует руководствоваться ФНП «Правила безопасности опасных производственных объектов, на которых используются подъемные сооружения» и руководством по эксплуатации, разработанным предприятием. Владелец крана или эксплуатирующей организацией разрабатываются способы правильной строповки и зацепки грузов, которым должны быть обучены стропальщики.

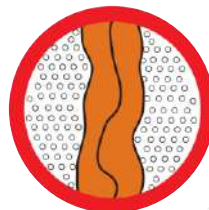
Запрещается:



завязывать узлы
и перекручивать стропы
при эксплуатации



работа в
щелочных средах



эксплуатация в средах
с концентрацией пыли
более 10мг/м³



ремонт*

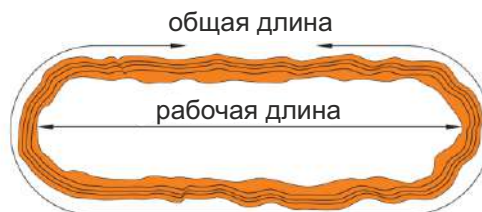
* ремонт с заменой гибких и концевых элементов производится только предприятием-изготовителем, имеющим соответствующее разрешение

Основные виды круглопрядных стропов

СТПК (ССКП) - строп
текстильный петлевой круглопрядный.
Изготавливается неограниченной длины.



СТКк (ССКк) - строп
текстильный кольцевой круглопрядный.
Изготавливается неограниченной длины.



1СТк - строп
круглопрядный
одноветвевой



2СТк - строп
круглопрядный
двухветвевой



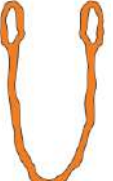
3СТк - строп
круглопрядный
трёхветвевой



4СТк - строп
круглопрядный
четырёхветвевой



Допустимые рабочие нагрузки на круглопрядные стропы с учётом схем строповки грузов:

обозначение	схема строповки грузов				
СТПК (ССКП)					
СТКк (ССКк)					
Цвет	грузоподъёмность, т				
ФИОЛЕТОВЫЙ	1,0	0,8	2,0	1,12	1,0
ЗЕЛЁНЫЙ	2,0	1,6	4,0	2,24	2,0
ЖЁЛТЫЙ	3,0	2,4	6,0	3,36	3,0
СЕРЫЙ	4,0	3,2	8,0	4,48	4,0
КРАСНЫЙ	5,0	4,0	10,0	5,6	5,0
КОРИЧНЕВЫЙ	6,0	4,8	12,0	6,72	6,0
СИНИЙ	8,0	6,4	16,0	8,96	8,0
ОРАНЖЕВЫЙ	10,0	8,0	20,0	11,2	10,0
ОРАНЖЕВЫЙ	20,0	16,0	40,0	22,4	20,0
ОРАНЖЕВЫЙ	30,0	24,0	60,0	33,6	30,0
ОРАНЖЕВЫЙ	40,0	32,0	80,0	44,8	40,0
ОРАНЖЕВЫЙ	50,0	40,0	100,0	56,0	50,0
ОРАНЖЕВЫЙ	60,0	48,0	120,0	67,2	60,0
ОРАНЖЕВЫЙ	80,0	64,0	160,0	89,6	80,0
ОРАНЖЕВЫЙ	100,0	80,0	200,0	112,0	100,0

Гарантии на круглопрядные стропы

Компания «СтальПром» гарантирует соответствие круглопрядных стропов требованиям ТУ 4835-010-77850967-05 при соблюдении потребителем условий хранения и правил эксплуатации.

Гарантийный срок — не более трёх месяцев с начала ввода в эксплуатацию при односменной работе и соблюдении условий хранения и правил эксплуатации. Готовые стропы проходят испытания статической нагрузкой, превышающей номинальную в 1,25 раза. По результатам испытаний выдаётся паспорт продукции со штампом ОТК.

СОСТАВНЫЕ ТЕКСТИЛЬНЫЕ СТРОПЫ

Строп текстильный составной ленточный СТС

Применяется для перемещения грузов большой массы, нестойким к механическим повреждениям, а также когда необходима большая площадь обхвата груза.

Текстильный строп (полотенце) представляет собой плоскую ленточную конструкцию из двух параллельно сшитых по всей длине лент для увеличения ширины стропа с петлевыми окончаниями с обеих сторон и предназначен для последующей передачи нагрузки от подъёма застропованного груза на грузоподъемный орган механизма подъёма крана.



Рабочая нагрузка при U-образном подъёме	14,0 т	22,0 т	32,0 т	45,0 т	60,0 т
Рабочая нагрузка при прямом подъёме	7,0 т	11,0 т	16,0 т	22,5 т	30,0 т
Ширина стропа	360 мм	480 мм	480 мм	600 мм	600 мм

Строп круглопрядный составной СКС

Гибкий строп (полотенце), представляет собой плоскую конструкцию из кольцевого круглопрядного стропа и чехла, изготовленного из текстильной полиэфирной ленты, для увеличения ширины стропа с обеих сторон и предназначен для последующей передачи нагрузки от подъёма застропованного груза на грузоподъемный орган механизма подъёма крана.

Стропы составные круглопрядные применяются для перемещения грузов большой массы в случае необходимости увеличения площади обхвата груза стропом.

Грузоподъёмность, т	2,0	3,0	4,0	5,0	6,0	8,0	10,0	12,0	15,0	20,0	25,0	30,0	50,0
Ширина стропа, мм	75	100	120	150	180	240	300	300	300	300	300	300	300



Строп текстильный составной самозатягивающийся СТСС

Изобретение относится к устройствам пакетирования материалов и может быть использовано для образования пакетов из бревен, проката, труб и других материалов при их транспортировке и хранении на складах. Конструкция изобретения такова, что широкая нижняя часть стропа из дублирующих двух полос лент с высоким запасом прочности и позволяет отцентрировать пакет подобно монтажному полотенцу. Конструктивная особенность пряжки СТСС такова, что расположение нижнего упора служит разделителем нижней части СТСС, предотвращая схлестывания лент. Лента на данные стропа не растягивается, возможен угол строповки до 10 градусов от вертикали, то есть параллельные затяжки при не перпендикулярном подъеме позволяет расхождение длин лент нижней части стропа, нет необходимости при строповке подтягивать строп, так как он зятягивается при первом подъеме надежной фиксацией пакета.



канат стальной

МОНТАЖНЫЕ ПОЛОТЕНЦА

Полотенца монтажные ленточные ПМ-СТП

Полотенца монтажные ПМ изготавливаются из высокопрочных материалов, применяются при монтаже и строительстве нефтегазопутепроводов. Предназначены для удержания при подъеме, перемещении и укладки в траншею изолированного трубопровода методом периодического перехвата, а также труб и секций длиной до 36 метров при сварке трубопровода «в нитку».

Монтажные полотенца ПМ представляют собой немного доработанный текстильный строп в соответствии с требованиями нефтегазовой промышленности. При производстве полотенец ПМ используется текстильная лента такая же, что и для стропов текстильных — это полиэстеровая лента.

Полотенце мягкое представляет собой текстильный строп, концы которого соединены внахлест и образуют замковое соединение.

Поставляются полотенца мягкие в двух вариантах: в комплекте с металлическими траверсами (для непосредственного навешивания на крановый крюк) и без них.



Траверсы с полотенцами:

Наименование	ПМ322Р	ПМ524Р	ПМ824Р	ПМ1023Р	ПМ1428Р
наименование траверсы	203СК8-Т1	203СК8-Т1	203СК8-Т2	203СК8-Т2	203СК8-Т3
грузоподъемность, т	8,0	16,0	25,0	32,0	60,0
диаметр подн. трубопровода, мм	89-325	377-530	630-820	1020	1220-1420
кол-во ПМ-СТП, шт.	1	1	2	2	4
материал ленты	полиэстер				

Габаритные размеры ПМ-СТП (без траверс):

Наименование	ПМ322Р	ПМ524Р	ПМ824Р	ПМ1023Р	ПМ1428Р
длина, мм	1800	2500	3500	5100	5100
ширина, мм	180	300	240	300	300
толщина, мм	5	8	5	8	8
масса ПМ с комплектом лент, кг	25	60	95	115	410

Высокопрочные монтажные полотенца ВМП

Высокопрочные монтажные полотенца предназначены для подъёма, перемещения и укладки в траншею изолированного трубопровода и полиэтиленовых труб: для подъёма и стыковки труб при сварке их в «петли» и «нитку», при монтаже технологических трубопроводов насосных и компрессорных станций, газораспределительных станций и пунктов, требующих мягкого захвата, не нарушающего защитного покрытия, формы и структуры груза, в т. ч. для подъёма и перемещения тяжёлых валов, роторов, станков и других аналогичных грузов и изделий с высокой чистотой обработки.

Отличительные особенности:

- высокая грузоподъёмность (до 200 тонн включительно);
- не подвержены воздействию ультрафиолетового излучения;
- полностью соответствует требованиям «Ведомственных строительных норм «Строительство магистральных трубопроводов» ВСН 004-88 при проведении подъемно-транспортных операций трубоукладчиками».

наименование	диаметр трубопровода, мм	тах з/п, т (в обхвате)	длина полотенца	ширина стропы	ширина полотенца
ВМП-2,0	57-159	2	1500	40	75+/-5
ВМП-4,0	57-325	4	2000	50	95+/-5
ВМП-6,0	159-426	6	2200	60	110+/-5
ВМП-8,0	159-426	8	2200	70	130+/-5
ВМП-8,0	1020	8	4200	70	130+/-5
ВМП-10,0	530-630	10	2500	80	150+/-5
ВМП-10,0	1420	10	5100	80	150+/-5
ВМП-12,0	530-830	12	3000	90	170+/-5
ВМП-12,0	830	12	6000	90	170+/-5
ВМП-15,0	1020-1420	15	3500	100	190+/-5
ВМП-20,0	1020-1420	20	3500	110	210+/-5
ВМП-25,0	1020-1420	25	6000	125	240+/-5
ВМП-32,0	1020-1420	32	6000	150	290+/-5
ВМП-50,0	1020-1420	50	6000	200	390+/-5
ВМП-60,0	1020-1420	60	6000	220	430+/-5
ВМП-100,0	1020-1420	100	6000	300	600+/-5
ВМП-120,0	1020-1420	120	6000	300	600+/-5

МЯГКИЕ СИЛОВЫЕ ПОЯСА МСП

Футеровочные маты и силовые пояса предназначены для балластировки и закрепления подземных трубопроводов, для защиты изоляционного покрытия трубопроводов и крепления на них железобетонных утяжелителей типа УБО.

Пояса мягкие силовые МСП (соединительные) для сборных железобетонных утяжелителей представляют собой мягкую конструкцию типа петлевой стропы и предназначены для соединения в пару балластирующих устройств — утяжелителей бетонных охватывающего типа (УБО и УБП). МСП изготавливаются из полиамидных или полиэфирных технических тканей, прочность, деформативность, химическая стойкость и долговечность которых обеспечивают возможность использования их в качестве силовых элементов балластирующих конструкций трубопроводов.

марка силового пояса	диаметр трубопровода, мм	длина силового пояса, мм	ширина силового пояса, мм	длина петель, мм
МСП 325	325	720	35	200
МСП 426	426	800	35	200
МСП 530	530	1100	35	200
МСП 630	630	1200	60	200
МСП 720	720	1400	60	250
МСП 820	820	1500	60	250
МСП 1020	1020	1900	60	300
МСП 1067	1067	1950	60	300
МСП 1220	1220	2100	75	300
МСП 1420	1420	2350	75	300

Преимущества в применении ленточных МСП

- высокая разрывная нагрузка — мягкий и в тоже время прочный материал пояса исключает возможность повреждения изоляции трубопровода;
- стойкость к перепадам температур;
- стойкость к агрессивным компонентам грунтов;
- малый вес монтажа;
- обеспечение максимального длительного срока службы всей балластирующей конструкции.

Футеровочные маты МФ предназначены для защиты изоляционного покрытия трубопроводов от воздействия железобетонных блоков утяжелителей типа УБО (УБО-М), оснащенных мягкими силовыми поясами.

Указание к применению:

футеровочный мат (коврик защитный) должен быть закреплён на трубопроводе без перекосов, строго по оси трубопровода. Опорная площадка должна находиться под утяжелителем, мягкие соединительные пояса (МСП) должны лежать на соединительных поясах футеровочного мата.

СТЯЖНЫЕ РЕМНИ

Предназначены для крепления грузов на автомашинах, трейлерах, судах, прицепах и других аналогичных подвижных средствах; для закрепления грузов (мебели, бытовой техники, рулонов, катушек и т.д.) к направляющим в автомашинах с крытым кузовом.

Стяжные ремни состоят:

- натяжное устройство (храповый замок) предотвращает ослабление ленты, закрепляющей груз, во время движения транспорта, что обеспечивает безопасность участников движения и сохранность перевозимых товаров;
- стяжная лента из полиэфирного материала устойчива как к воздействию погодных условий, масла и многих химических веществ, так и к истиранию;
- с нее легко удаляется грязь.

В зависимости от характера транспортируемого груза крепежные ремни подбираются с различной стяжной нагрузкой, определенной длины и в сочетании с конкретными крепёжными фитингами (крюки, кольца и т.п.). Удобство в применении и лёгкость в эксплуатации даёт этим ремням большие преимущества перед обычными средствами крепления грузов. Мягкая текстильная лента ремня не повреждает груз и надёжно закрепляет его на транспортном средстве, полностью сохраняя товарный вид перевозимых изделий.

Наше предприятие производит стяжные ремни для перевозки легковых автомобилей на грузовиках и эвакуаторах. Эти стяжные ремни оборудованы усиленными крюками и специальной защитой, чтобы не повредить дорогостоящий автомобиль.

Стяжные ремни с натяжным устройством с крюками на каждом конце

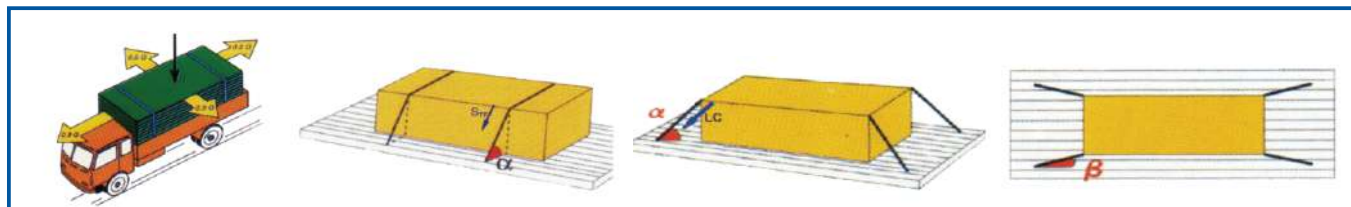
Стяжные ремни для автобусов

Стяжные ремни с натяжным устройством кольцевые



ширина, мм	25	35	35	50	75	100
стяжное усилие (номинальное/разрывное)	1000/2000	2000/4000	3000/6000	5000/10000	7000/14000	10000/20000

Безопасное крепление грузов



Силы, действующие на груз во время передвижения автомобиля (при нормальных условиях):

Торможение и движение по спуску — параллельно движению автомобиля;

Ускорение и движение в гору — в противоположную сторону;

При затяжном равномерном повороте — перпендикулярно к направлению, т.е. при неровной дороге.

Методы предохранения грузов:

- поперечная натяжка;
- прямая натяжка;
- блокировка клиньями, деревянными брусами с применением гвоздей;
- посадка груза ближе к основным опорам, стенкам или бортам;
- посадка груза с помощью распорных брусков, конусных подставок, отдельных перегородок;
- фиксирование свободных элементов в связках.

Поперечное крепление ремней.

Самый распространенный метод натяжки, называемый еще метод «снизу». Основывается на «накидном» креплении и вертикальном прижимном воздействии на груз с помощью натяжных средств, прикреплённых к платформе кузова.

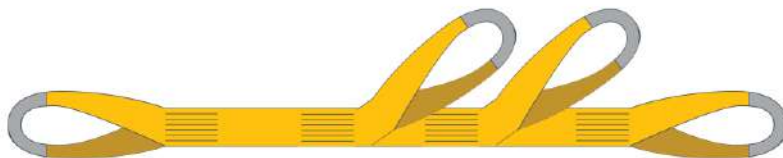
Эффективность этого метода зависит от угла α . Кроме того важно, чтобы средства крепления во время транспортировки были постоянно натянуты. Поэтому, для предохранения грузов путем увеличения силы трения, следует использовать качественные пружинистые материалы, а значит ремни из искусственных волокон.

Прямое крепление стяжными ремнями.

Называемый также «якорным» методом, позволяет натягивать ремни до допускаемых границ нагрузки. Является также более безопасным способом крепления по сравнению с другими. Главный недостаток — это обязательное наличие крепёжных элементов в кузове автомобиля. Поэтому этот метод чаще всего используется при перевозке тяжёлых грузов, например грузовой техники, станков, металлических конструкций. При использовании вышеупомянутого метода инерция переносится на стяжные ремни. Изначальная натяжка, таким образом, имеет меньшее значение, а при правильном расчете количества средств крепления исчезает значение силы трения.

СТРОПЫ ТЕКСТИЛЬНЫЕ ДЛЯ ЭВАКУАТОРОВ

Строп текстильный с изменением длины изготавливается от 3 до 6 петель в зависимости от модели. Применяется для эвакуаторов, а также других операций, в которых необходимо оперативно изменить длину без необходимости замены стропы. Используется для эвакуации автомобилей при помощи крана манипулятора. Данные стропы подвешиваются к траверсе и колёсным захватам.



наименование	г/п, кг	длина, м	ширина, мм	кол-во петель, м
СТЗП	1000	1,5	60	3
СТ4П	1000	1,7	60	4
СТ5П	1000	1,9	60	5
СТ6П	1000	2	60	6
СТ7П	1000	2,1	60	7

СЕТЬ ТЕКСТИЛЬНАЯ ТРАНСПОРТНАЯ ВЕРТОЛЁТНАЯ

Сеть текстильная транспортная предназначена для транспортировки груза на внешней подвеске вертолёта и оперативной доставки грузов в условиях чрезвычайных ситуаций на труднодоступные участки, а также может использоваться для выполнения погрузочно-разгрузочных операций с помощью наземных грузоподъемных механизмов в портовых зонах и на строительных площадках, объекта нефтегазового промысла.

Размер, грузоподъёмность и конструкция сетей может быть разработана под индивидуальную задачу.



РЕМНИ ДЛЯ БУКСИРОВКИ ТРАНСПОРТНЫХ СРЕДСТВ

Буксировочный ремень — универсальное средство, применяемое для буксировки различных транспортных средств в зависимости от вида используемой грузовой ленты. Основной задачей буксировочного ремня является обеспечение процесса буксирования транспортного средства. Основным показателем качества буксировочного троса является длина и разрушающая нагрузка. Эти показатели очень важны для безопасности движения.

Короткий буксир может послужить причиной столкновения, а чересчур длинный усложнит маневрирование на дороге. Недостаточная прочность на разрыв может привести к серьезной аварии на дороге.

Трос буксировочный

петля-петля



крюк-крюк



петля-крюк



скоба-скоба



тип кузова автомобиля	масса (пустой), т	наименование	длина, м	разрывная нагрузка	ширина ленты, мм
«Жигули» (или «ВАЗ»)	1,0-1,3	РБл 1,5 т	4	2000	25-30
«УАЗ», «Волга», внедорожник	1,5-1,8	РБл 2,0 т	5	2500	30
«Газель» внедорожник	2,0	РБл 3,0 т	5	4500	35
	3,0	РБл 5,0 т	5	7500	50-60
«ЗИЛ», «ГАЗ»	4,0	РБл 6,0 т	5	9000	50-60
	5,0	РБл 10,0 т	5	15000	75-100
«КАМАЗ»	8,0	РБл 16,0 т	6	24000	100
	16,0	РБл 32,0т	6	48000	180
	24,0	РБл 40,0 т	6	60000	300

Трос буксировочный круглопрядный

Такой трос «пружинит», тем самым смягчая рывки при буксировке, а при разрыве он не представляет собой серьезной опасности, обладает большей прочностью, чем металлический канат.



марка автомобиля	масса (пустой), т	наименование	длина, м	разрывная нагрузка	сечение, мм
«Жигули» (или «ВАЗ»)	1,0-1,3	РБк 1,5 т	4	2000	45
«УАЗ», «Волга», внедорожник	1,5-1,8	РБк 2,0 т	5	2500	45
«Газель» внедорожник	2,0	РБк 3,0 т	5	4500	45
	3,0	РБк 5,0 т	5	7500	50
«ЗИЛ», «ГАЗ»	4,0	РБк 6,0 т	5	9000	50
	5,0	РБк 10,0 т	5	15000	60
«КАМАЗ»	8,0	РБк 16,0 т	6	24000	80
	16,0	РБк 32,0т	6	48000	100
	24,0	РБк 40,0 т	6	60000	125

ОСНАСТКА ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ГРУЗОВЫХ СТРОПОВ

Комплектующие для изготовления:

· канатных стропов:

- звенья типа Т;
- звенья типа РТ;
- звенья типа ОВ;
- коуши;
- чалочные крюки;
- алюминиевые втулки;

· цепных стропов:

- звенья NOR и NRLI;
- звенья LL;
- цепь грузоподъемная;
- крюки SALK, VAK, VAL и др.;
- крюк-ограничитель цепи;

· текстильных ленточных стропов:

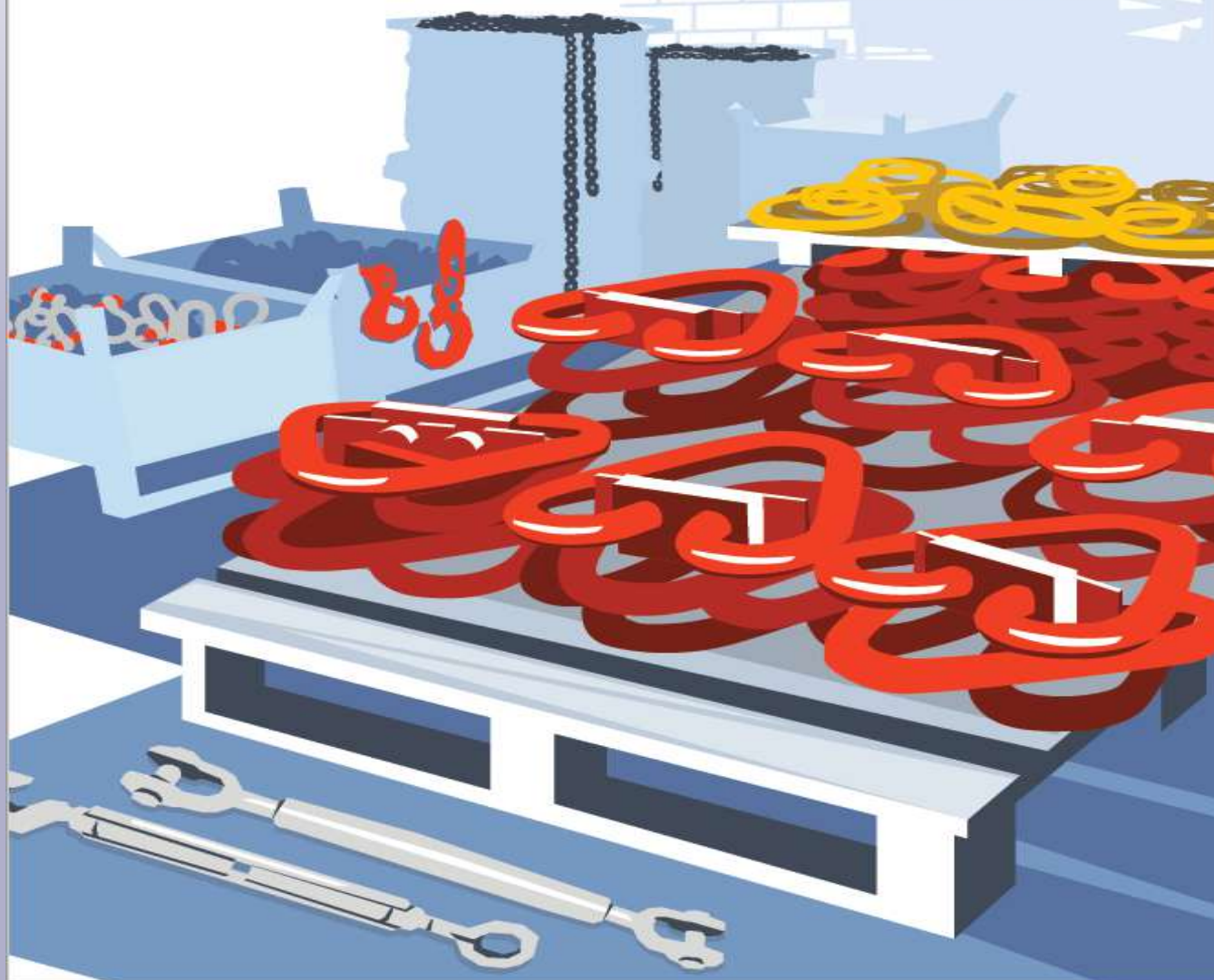
- лента текстильная;
- нить для пошива стропов;

· круглопрядных стропов:

- волокно полиэстеровое;
- чехлы для круглопрядных стропов;

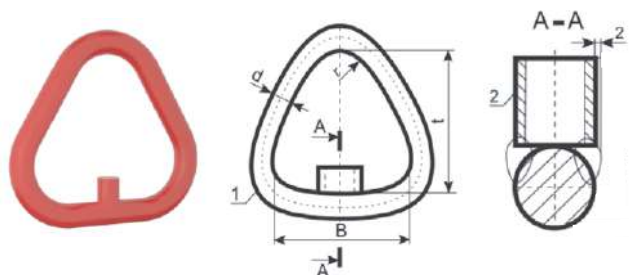
· грузовой крепёж:

- зажимы канатные;
- рым-болты, рым-гайки;
- талрепы;
- скобы такелажные.



КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ КАНАТНЫХ СТРОПОВ

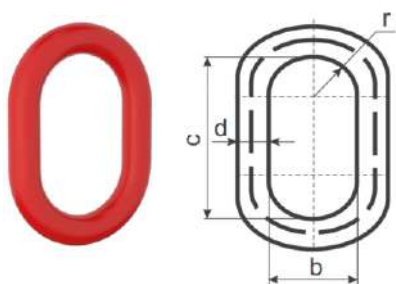
Звено нарезьёмное треугольное типа Т



Исполнение с одним или двумя упорами.
Применяется при изготовлении стропов в качестве
верхнего концевой элемента.

наименование	грузоподъёмность, т	размеры, мм				масса, кг
		B	t	d	r	
T-1,6хл	1,60	108	100	16	25	0,640
T-2,0хл	2,00	119	110	18	28	0,881
T-3,2хл	3,20	130	130	22	35	1,456
T-5,0хл	5,00	182	170	28	45	3,264
T-6,3хл	6,30	204	190	32	50	4,743
T-8,0хл	8,00	225	210	36	55	6,598
T-10,0хл	10,0	247	230	40	60	8,970
T-12,5хл	12,5	279	260	44	70	13,174
T-16,0хл	16,0	312	290	50	75	22,042
T-20,0хл	20,0	339	320	56	100	32,770
T-25,0хл	25,0	370	350	65	110	43,909
T-32,0хл	32,0	413	390	72	120	60,159

Звено типа ОВ1 и ОВ2

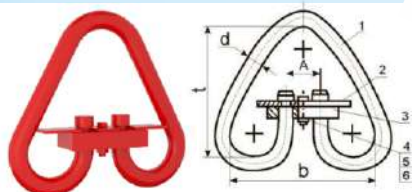


Овальное звено. Исполнение 1 и 2. Область
применения - как верхний концевой элемент.
Исполнение 2 в отличие от исполнения 1 имеет
большой диаметр прутка и большой внутренний
диаметр, что позволяет использовать такое звено при
изготовлении стропов небольшой грузоподъёмности,
которые впоследствии будут эксплуатироваться на
кранах с большим крановым крюком.

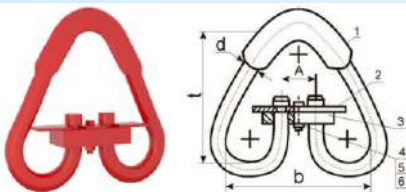
обозначение звена	d, мм	b, мм	c, мм	масса, кг	обозначение звена	d, мм	b, мм	c, мм	масса, кг
ОВ1-1,0хл	16	44	80	0,41	ОВ2-1,0	20	90	150	1,15
ОВ1-1,6хл	18	56	100	0,64	ОВ2-1,6	25	120	180	2,23
ОВ1-2,0хл	20	60	110	0,87	ОВ2-2,0	25	120	180	2,23
ОВ1-2,5хл	22	70	120	1,16	ОВ2-2,5	28	120	180	2,83
ОВ1-3,2хл	25	80	130	1,66	ОВ2-3,2	32	120	180	3,77
ОВ1-4,0хл	28	90	150	2,37	ОВ2-4,0	36	150	230	5,94
ОВ1-5,0хл	32	100	170	3,5	ОВ2-5,0	40	150	230	7,47
ОВ1-6,3хл	36	110	190	4,94	ОВ2-6,3	42	150	230	8,30
ОВ1-8,0хл	40	120	210	6,73	ОВ2-8,0	50	150	230	12,14
ОВ1-10,0хл	45	140	230	9,05	ОВ2-10,0	56	220	350	21,80
ОВ1-12,5хл	50	150	260	12,8	ОВ2-12,5	60	220	350	25,58
ОВ1-16,0хл	56	200	290	19,03	ОВ2-16,0	65	220	350	30,9

Звено типа РТ1/РТ3

РТ1



РТ3



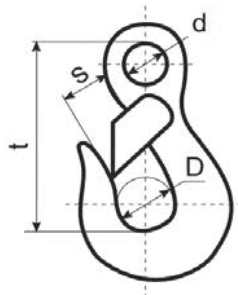
Разъёмное треугольное звено. Исполнение 1 и 3.

В отличие от звена РТ - разъёмное, что значительно расширяет область его применения. Оно может быть использовано при изготовлении многоветвевых стропов.

наименование	грузоподъёмность, т	размеры, мм				масса, кг
		d	A	b	t	
РТ1-0,63хл	0,63	14	32	126	115	0,90
РТ1-0,8хл	0,80	14	32	126	115	1,0
РТ1-1,0хл	1,0	14	32	126	115	1,0
РТ1-1,6хл	1,60	16	38	156	130	1,33
РТ1-2,0хл	2,00	18	38	174	140	1,69
РТ1-3,2хл	3,20	22	50	200	157	3,00
РТ1-5,0хл	5,00	28	60	260	215	5,75
РТ1-6,3хл	6,30	32	68	289	240	8,5
РТ1-8,0хл	8,00	35	74	322	265	11,0
РТ1-10,0хл	10,0	40	82	355	295	15,48
РТ1-12,5хл	12,5	45	90	390	325	22,40
РТ1-16,0хл	16,0	50	100	425	360	30,0
РТ1-20,0хл	20,0	55	110	425	395	41,1
РТ1-25,0хл	25,0	60	120	460	455	54,3
РТ1-32,0хл	32,0	65	125	490	480	68,3
РТ3-1,25	1,25	14	36	130	125	0,95
РТ3-1,6	1,60	14	36	130	125	1,0
РТ3-2,0	2,00	16	38	142	150	1,45
РТ3-2,5	2,50	18	46	164	165	1,93
РТ3-3,2	3,20	20	50	182	180	2,50
РТ3-4,0	4,00	22	54	196	205	3,64
РТ3-5,0	5,00	25	60	205	225	4,98
РТ3-6,3	6,30	28	68	236	250	6,70
РТ3-8,0	8,00	32	74	266	280	9,62
РТ3-10,0	10,00	36	80	296	300	13,70
РТ3-12,5	12,50	40	90	330	340	18,80
РТ3-16,0	16,0	45	100	365	375	26,34
РТ3-20,0	20,0	50	110	400	400	34,50
РТ3-25,0	25,0	56	125	461	425	51,60



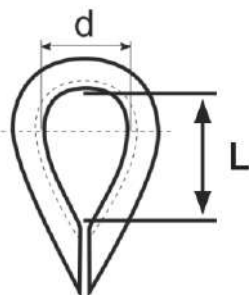
Крюк чалочный 320А



Изготавливается из легированной стали. Используется в качестве захватов в канатных и текстильных стропях. Коэффициент запаса прочности 4:1.

обозначение крюка	грузоподъёмность, т	размеры, мм				масса, кг
		t	D	s	d	
320А	0,75	101	24	21	16	0,15
320А	1,00	114	31	26	17	0,24
320А	1,50	127	34	26	22	0,33
320А	2,00	141	38	29	28	0,54
320А	3,00	166	39	29	30	0,74
320А	5,00	211	50	39	39	1,56
320А	7,00	257	58	47	49	3,07
320А	11,0	319	75	61	60	5,64
320А	15,0	355	80	65	72	9,37
320А	22,0	434	105	85	89	16,4
320А	30,0	496	125	100	90	25,65

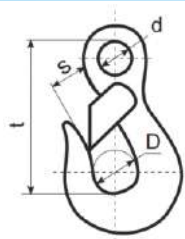
Коуш



Основная задача коуша — это вспомогательное участие при создании петли на конце троса. Коуш устанавливается на трос и предохраняет его от перетирания, а петля получается более плавной.

наименование коуша	d, мм	L, мм	масса, кг
30	30	50	0,058
34	34	56	0,11
40	40	65	0,15
45	45	74	0,2
56	56	92	0,4
63	63	104	0,55
75	75	125	0,97
85	85	142	1,32
95	95	158	1,85
105	105	175	2,3

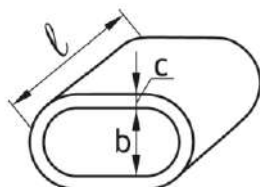
Крюк чалочный ХЛ



Изготавливается из стали 09Г2С. В отличие от крюков других производителей, изготавливается только с пластинчатым замком, что значительно увеличивает надёжность крепления груза и срок эксплуатации крюка. Применяется в качестве нижнего концевого элемента стропов, служит для крепления груза.

обозначение крюка	грузоподъёмность, т	размеры, мм				масса, кг
		t	D	s	d	
КЧ ХЛ	0,5	85	25	20	22	0,35
КЧ ХЛ	1,0	105	32	24	26	0,55
КЧ ХЛ	1,25	115	36	28	30	0,60
КЧ ХЛ	1,6	125	40	30	30	0,80
КЧ ХЛ	2,0	140	45	36	35	1,20
КЧ ХЛ	2,5	154	50	38	38	1,40
КЧ ХЛ	3,2	168,5	55	40	42	1,70
КЧ ХЛ	4,0	177	60	45	44	2,40
КЧ ХЛ	5,0	196,5	65	50	48	3,50
КЧ ХЛ	6,3	217,5	75	58	50	6,00
КЧ ХЛ	8,0	252,5	85	65	60	8,50
КЧ ХЛ	10,0	287,5	95	75	70	11,80
КЧ ХЛ	12,5	330	110	85	80	15,20

Втулка алюминиевая

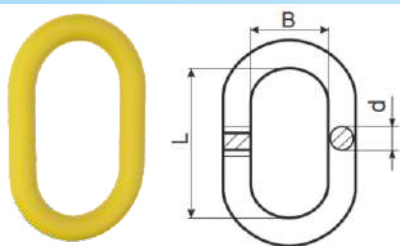


Втулка применяется при изготовлении канатных стропов методом опрессовки. При опрессовке концов каната его пряди прочно сцепляются с алюминиевым сплавом втулки, образуя однородное по сечению тело.

обозначение	длина втулки l, мм	диаметр каната, мм	заготовка трубы		вес, кг
			диаметр b, мм	толщина стенки c, мм	
Вт 9	50,0	6,2-7,6	25,0	5,0	0,05
Вт 11	60,0	8,0-9,1	28,0	5,0	0,06
Вт 12	60,0	9,7-10,0	32,0	6,0	0,08
Вт 13	70,0	11,0-11,5	36,0	7,0	0,1
Вт 15	70,0	12,0-14,0	40,0	7,5	0,2
Вт 18	80,0	15,0-16,5	50,0	10,0	0,3
Вт 20	90,0	17,0-19,5	55,0	10,0	0,4
Вт 23	90,0	20,0-21,5	58,0	10,0	0,4
Вт 26	100,0	22,0-24,5	65,0	10,0	0,5
Вт 28	110,0	25,0-26,0	70,0	12,5	0,7
Вт 30	125,0	27,0	75,0	12,5	0,9
Вт 33	125,0	28,5-30,5	80,0	15,0	1,1
Вт 36	140,0	31,0-33,0	85,0	15,0	1,3
Вт 38	150,0	33,5-35,0	90,0	15,0	1,5
Вт 40	150,0	36,5-37,0	95,0	15,0	1,7

КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ДЛЯ ЦЕПНЫХ СТРОПОВ

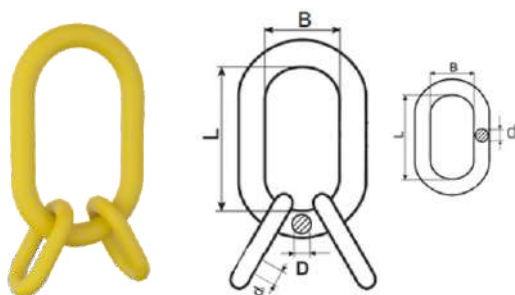
Звено овальное NOR класса T8



Подъемное кольцо (верхний концевой элемент) для одно- и двухветвевых стропов.

калибр цепи, мм	рабочая нагрузка, т	масса	L, мм	B, мм	D, мм
6	1,6	0,34	110	60	13
8	2,12	0,53	110	60	16
10	3,15	0,82	135	75	18
13	5,3	1,50	160	90	22
16	8,0	2,32	180	100	26
18	11,2	3,95	200	110	32
20	14,0	6,34	260	140	36
22	17,0	8,96	300	160	40
26	21,2	12,8	340	180	45
32	31,5	16,55	350	190	50
32	45	23,28	400	200	56
32	56	32	430	220	63
32	63	45,8	460	250	72

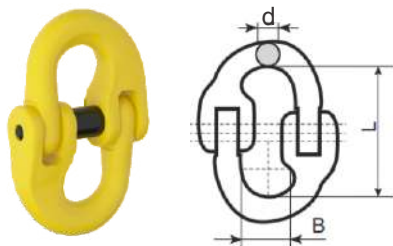
Звено овальное NPLI класса T8



Подъемное кольцо с дополнительными кольцами для многоветвевых цепных стропов.

калибр цепи, мм	рабочая нагрузка, т	вес кг/шт	L, мм	B, мм	D, мм	L, мм	B, мм	d, мм
6	2,36	1,45	135	75	18	54	25	13
7	3,15	1,13	135	75	18	54	25	13
8	4,25	2,2	160	90	22	70	34	16
10	6,7	4,88	180	100	26	85	40	18
13	11,2	8,66	200	110	32	115	50	22
16	17,0	14,86	260	140	36	140	65	26
20	26,5	26,0	350	190	50	180	100	32
22	31,5	32,2	350	190	50	180	100	36
26	45	39,95	400	200	56	200	110	40
32	63	66,46	460	250	72	200	110	50

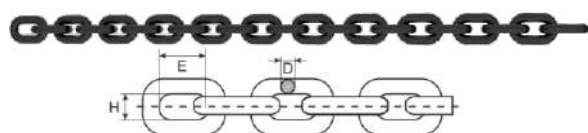
Соединительное звено LL для цепи класса Т8



Предназначено для крепления к цепям 8-го класса верхних и нижних концевых элементов при изготовлении цепных стропов. Разборная конструкция позволяет заменять концевые элементы при выходе их из строя без переделки всего стропы.

калибр цепи, мм	рабочая нагрузка, т	вес кг/шт	L, мм	B, мм	d, мм
6	1,12	0,08	42	15	7
7/8	2	0,16	62,5	18	8,5
10	3,15	0,3	68	25	11
13	5,3	0,7	87	29	15
16	8	1,1	108,4	34,5	20
20	12,5	1,8	121,5	41	24
22	15	3,2	141,5	48	26
26	21,2	4,5	158	57,5	30
32	31,5	9	205	67	37

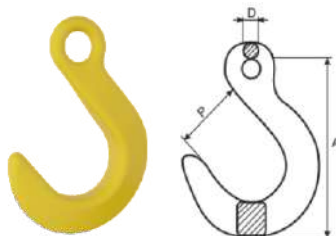
Цепь грузоподъемная класса Т8



Предназначена для изготовления цепных стропов 8-го класса различных модификаций и грузоподъемности. Применяется также в стяжных цепных системах.

калибр цепи	рабочая нагрузка, т	вес, кг/м	D, мм	E, мм	H, мм
6	1,12	0,8	6	18	7,8
7	1,5	0,11	7	21	9,1
8	2,0	1,5	8	24	10,4
10	3,15	2,2	10	30	13,0
13	5,3	3,8	13	39	16,9
16	8,0	5,8	16	48	20,8
20	12,5	9,1	20	60	26,0
22	15,0	11,0	22	66	28,6
26	21,2	15,3	26	92	33,8
32	31,5	23,2	32	96/116	41,6

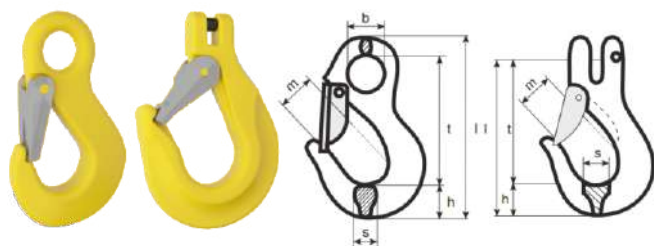
Крюк цепной VAL с большим зевом класса Т8



У крюка с большим зевом отсутствует предохранительный замок. Зато, в отличие от других крюков крюк, VAL имеет больший зев, что позволяет использовать такой крюк при креплении грузов, имеющих нестандартные проушины, на которые невозможно закрепить стандартный цепной крюк.

калибр цепи, мм	рабочая нагрузка, т	p, мм	A, мм	D, мм	вес, кг/м
7/8	2,00	63,5	163	24	0,701
10	3,15	76	200	32	1,20
13	5,30	89	238	40	2,30
16	8,00	102	278	49	4,00
20	12,50	114,5	325	59	6,00
26	21,20	113	361	66	10,80

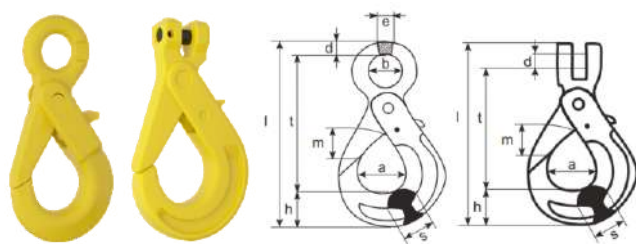
Крюк цепной SALK с пластинчатым замком класса Т8



Изготавливается в двух вариантах: с проушиной или с вилочным соединением. Крюк с проушиной крепится на цепь при помощи соединительного элемента LL. Крюк с вилочным соединением позволяет не использовать элемент LL при изготовлении стропы, так как такой крюк крепится непосредственно на цепь. Крюк с пластинчатым замком — самый распространенный концевой элемент цепных стропов.

калибр цепи, мм	грузоподъемность, т	b, мм	h, мм	l, мм	m, мм	s, мм	t, мм	вес, кг/м
6	1,2	20	20	108	24	17	78	0,3
7/8	2	25	22	133	30	19	94	0,4
10	3,15	38	29	167	34	22	116	0,8
13	5,3	43	35	213	39	28	141	1,5
16	8	50	38	255	46	29	165	2,4
20	12,5	62	50	305	50	40	202	4,4
22	15	62	55	348	71	42	227	6,2
26	21,2	64	75	394	81	62	235	10,5
32	31,5	88	93	480	102	63	340	17

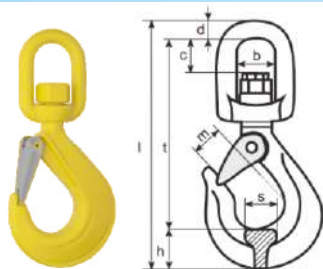
Крюк цепной VAK с принудительным закрыванием класса Т8



Изготавливается в двух вариантах: с проушиной или с вилочным соединением. Применяется в качестве нижнего концевой элемента цепных стропов в случаях, когда крепёжные петли на грузе требуют принудительного защелкивания замка. Имеет по сравнению с крюком SALK более широкий зев.

калибр цепи, мм	грузоподъемность, т	a, мм	b, мм	d, мм	e, мм	h, мм	l, мм	m, мм	s, мм	t, мм	вес, кг/м
6	1,2	35	23	10	10	19,5	142	28	18	110,5	0,5
7/8	2	45	30	12	10	24	176	34	22	136	0,8
10	3,15	55	36	15	12	28,5	216	44	28	171	1,5
13	5,3	70	45	19,5	16	40	264	52	36	208,5	3,2
16	8	90	58	22	20	50,5	328	60	37	257,5	6,1
20	12,5	111	65	27	21	55	415	81	41	275	7,5
22	15	120	70	30	27	67	425	82	49	320	12,3

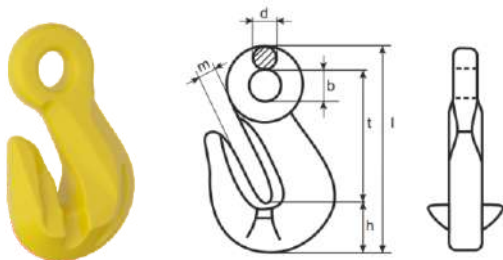
Крюк с вертлюгом класса Т8



Крюк с вертлюгом имеет механизм свободного вращения самого тела крюка с замком вокруг крепёжного кольца. Применяется при подъёме сложно сбалансированных грузов, которые требуют более точной центровки такого груза после крепления.

калибр цепи, мм	грузоподъемность, т	b, мм	c, мм	h, мм	m, мм	t, мм	s, мм	l, мм	d, мм	вес, кг/м
6	1,12	28	21	27	19	128	21	166	10	0,6
6/7	1,5	30	24	30	24	156	27	199	13	0,9
7	1,5	35	30	29	28	171	25	217	14	1,2
8	2,0	36	32	32	28	180	30	229	17	1,4
10	3,15	38	30	42	33	201	31	261	18	2,5
13	5,3	61	58	48	44	288	42	357	28	5,5

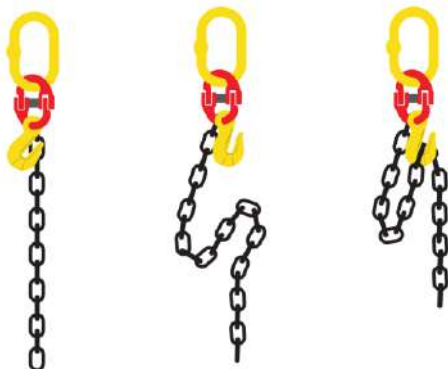
Крюк-ограничитель длины цепи класса Т8



Крюк-ограничитель цепи не является грузозахватным элементом цепного строп, а служит для пошагового изменения длины цепной ветви. Крюк предельно прост в эксплуатации и имеет 100%-ную надежность закрепления в нем цепи. Пошаговое изменение длины ветвей (шаг — цепное звено) позволяет использовать один и тот же цепной строп для перемещения грузов различных габаритов. Комплектация цепных стропов таким крюком даёт возможность эксплуатировать один строп вместо нескольких, что значительно ускоряет процесс перемещения грузов и существенно снижает производственные затраты.

грузоподъёмность, т	b, мм	h, мм	l, мм	m, мм	t, мм	вес, кг/м
1,12	15	16	75,2	8,0	51	0,14
2,0	15	18,5	88,5	10,8	60,5	0,25
3,15	18	29	121,5	13	79,5	0,65
5,3	20	42,8	158	16,5	99,7	1,39
8,0	24	45,7	169	19,2	104	2,2
12,5	28	56	219	24	140	4,6
15,0	37	68	259	28	165	8,2
21,2	34	77	298	30	188,5	9,8

Использование крюка– ограничителя



Укорачивающий крюк закрепляется на том же соединительном звене LL, на котором закреплён верхний конец цепи строп. При укорачивании цепной ветви звено цепи вставляется в зев крюка-ограничителя.

Важно:
данный крюк не используется как концевой элемент!

Важная информация:

Нанесение специального термического покрытия надёжно защищает цепные грузозахватные приспособления от окисления и коррозии. Комплектующие 8-го класса прочности успешно эксплуатируются на металлургических предприятиях, в условиях кислой среды, при низких (от -40°C) и очень высоких (+400°C) температурах (грузоподъёмность цепи при температуре +300...+400°C снижается только на 25%, а при температуре +200°C — на 10%).



КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ТЕКСТИЛЬНЫХ СТРОПОВ

Компания «СтальПром» предлагает текстильную продукцию собственного производства:

- лента для грузовых текстильных стропов;
- лента для одноразовых стропов и стропов с уменьшенной нагрузкой;
- лента для обработки петель стропа (лента протекторная);
- лента для стяжных систем;
- чехлы для круглопрядных стропов;
- волокно для круглопрядных стропов.

Возможно изготовление текстильной ленты с любыми характеристиками в соответствии с желаниями заказчика.

Ленты из высокопрочного синтетического волокна производятся на современном лентоткацком импортном оборудовании. Оборудование позволяет изготавливать ленту шириной до 300 мм с разрывной нагрузкой до 60 тонн.

Лента для грузовых текстильных стропов

Тканая текстильная лента из полиэфирных волокон (полиэстер) используется на производстве текстильных ленточных стропов. Высококачественные синтетические волокна позволяют добиваться необходимой прочности ленты для использования её в грузоподъемных системах. Полиэстеровые ленты обладают низким удельным удлинением. При номинальной нагрузке растяжение у таких лент ограничивается 3-5%. Руководящие документы допускают использование ленты для изготовления стропов из полиэстера, который наилучшим образом зарекомендовал себя и получил наибольшее распространение. Основным достоинством полиэстера является высокая прочность, хорошая стойкость к истиранию и органическим растворителям, отличная свето- и атмосферостойкость.

Особенности:

В процессе изготовления лента приобретает такие качества, как устойчивость к ультрафиолету, химическим и другим агрессивным воздействиям.

Основные преимущества текстильной ленты:

- малый вес и габариты, компактное хранение ленты и изделий из неё;
- удобство использования изделий из ленты и высокие показатели по безопасности труда;
- высокая устойчивость к воздействию агрессивных составляющих внешней среды (УФ-излучение, щёлочи, кислоты, нефтепродукты, органические растворители);
- лента имеет высокие электроизоляционные свойства;
- низкая водопоглощаемость.



Характеристики текстильных лент

	ширина, мм	цвет	разрывная нагрузка (не менее), кгс	
	30	Фиолетовый	4800	3750
	50	Оранжевый	7000	5250
	60	Зелёный	9000	7500
	90	Жёлтый	13500	10500
	120	Серый	18000	14000
	150	Красный	22500	17500
	180	Коричневый	30000	21000
	240	Синий	35000	28000
	300	Оранжевый	45000	32000
	300	Оранжевый	56700	38000

Лента для одноразовых стропов и стропов с уменьшенной нагрузкой

Данная текстильная лента из полиэфирных волокон (полиэстер) предназначена для изготовления буксировочных ремней, одноразовых (транспортных) стропов с запасом прочности менее 6.

Особенности:

лента меньшей ширины, чем стандартная и имеет меньшую разрывную нагрузку.

В процессе изготовления лента приобретает такие качества, как устойчивость к ультрафиолету, химическим и другим агрессивным воздействиям.

Основные преимущества:

- малый вес и габариты, компактное хранение ленты и изделий из неё;
- более низкая стоимость по отношению к стандартным видам лент;
- сохранение всех качеств и показателей стандартных видов лент.

Характеристики текстильных лент

	ширина, мм	цвет	разрывная нагрузка (не менее), кгс
	30	Фиолетовый	3500
	50	Зелёный	7000
	75	Жёлтый	10500
	100	Серый	13200
	125	Красный	16500

Лента для обработки петель стропа (лента протекторная)

Для предохранения петель текстильного стропа от преждевременного износа и истирания используется специальная обшивочная сверхпрочная ткань из полиэфирных нитей.

Особенности:

В процессе изготовления лента приобретает такие качества, как устойчивость к истиранию, химическим и другим агрессивным воздействиям.

Основные преимущества протекторной ленты:

- удобство использования при изготовлении изделий (стропов текстильных) и высокие показатели по безопасности труда;
 - высокая устойчивость к воздействию агрессивных составляющих внешней среды (УФ-излучение, щёлочи, кислоты, нефтепродукты, органические растворители).
 - протекторная лента имеет высокие электроизоляционные свойства — это предохраняет петлю стропа от преждевременного истирания в местах соприкосновения с грузонесущим органом (крюк крана).
- Наше предприятие производит ленту для защиты петель со следующими характеристиками:



ширина, мм	цвет
80	Белый
100	Белый
120	Белый
150	Белый
300	Белый

Лента для стяжных систем

Лента для стяжных систем представляет собой плоское тканое текстильное полотно, способное выдержать значительные нагрузки. Лента обладает необходимыми качествами для обвязывания, крепления различных категорий грузов. При номинальной нагрузке растяжение у таких лент ограничивается 3-5%. При таких показателях ленты служат идеальным материалом для крепления грузов в стяжных системах. Благодаря эластичности волокон лента смягчает толчки при движении транспорта, в результате груз надежно зафиксирован и не подвержен расползанию.

Особенности:

Полиэстеровые ленты не поддаются воздействию влаги, плесени, гнили, могут использоваться в присутствии кислот и нефтепродуктов.

Основные преимущества текстильной ленты:

- малый вес и габариты, компактное хранение ленты и изделий из неё;
- удобство использования изделий из ленты и высокие показатели по безопасности труда;
- высокая устойчивость к воздействию агрессивных составляющих внешней среды (УФ-излучение, кислоты, нефтепродукты, органические растворители);
- лента имеет высокие электроизоляционные свойства;
- низкая водопоглощаемость.

Наше предприятие производит ленту для стяжных систем со следующими характеристиками:



ширина, мм	цвет	разрывная нагрузка (не менее), кгс
25	Оранжевый	1500
35	Оранжевый	3500
35	Оранжевый	5000
50	Оранжевый	5000
50	Оранжевый	7000
75	Оранжевый	11000
100	Оранжевый	14000

КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА КРУГЛОПРЯДНЫХ СТРОПОВ

Чехлы для круглопрядных стропов

Защитный рукав (чехол) используется при изготовлении круглопрядных стропов — это тканый синтетический материал высокой прочности и износостойчивости. Его основной функцией является удержание нитей волокна в едином пучке, сохраняя их плотность прилегания, а также чехол защищает сердечник из волокна от механических повреждений.

Защитные чехлы из высокопрочного синтетического волокна производятся на современном импортном оборудовании. Оборудование позволяет изготавливать чехлы шириной до 300 мм.

Особенности:

Чехлы для круглопрядных стропов различаются по ширине, цвету и маркировочным полосам. Окраска чехла и нанесение на него определенного количества маркировочных полос необходимо для облегчения идентификации стропа и его грузоподъемности.

Предприятие производит продукцию со следующими характеристиками:

наименование	ширина, мм	цвет
Чехол для круглопрядных стропов	45	Фиолетовый
Чехол для круглопрядных стропов	50	Зелёный
Чехол для круглопрядных стропов	60	Жёлтый
Чехол для круглопрядных стропов	70	Серый
Чехол для круглопрядных стропов	80	Красный
Чехол для круглопрядных стропов	90	Коричневый
Чехол для круглопрядных стропов	100	Синий
Чехол для круглопрядных стропов	110	Оранжевый
Чехол для круглопрядных стропов	125	Оранжевый
Чехол для круглопрядных стропов	150	Оранжевый
Чехол для круглопрядных стропов	180	Оранжевый
Чехол для круглопрядных стропов	200	Оранжевый
Чехол для круглопрядных стропов	220	Оранжевый
Чехол для круглопрядных стропов	260	Оранжевый
Чехол для круглопрядных стропов	300	Оранжевый

Волокно для сердечника круглопрядных стропов

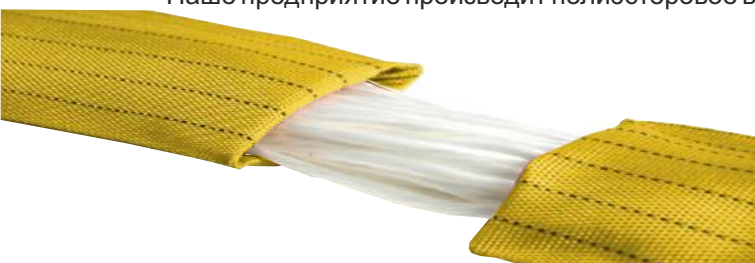
Сердечник для изготовления круглопрядных стропов линейной плотностью 66000 dtex изготавливается на современном тростильно-крутильном (двойного кручения) импортном оборудовании.

Для производства мы используем мультифиламентные нити полиэфира (PES), возможно изготовление полиамида (PA), полипропилена (PP).

Особенности:

- при равной прочности волокно имеет меньшее растяжение, чем волокно импортного производства, что является предпочтительным для грузовых стропов;
- качество намотки бобины обеспечивает равномерный и легкий сход нити при горизонтальном, вертикальном и наклонном расположении бобины в шпулярнике станка для производства круглопрядных стропов без перехлестов и спутываний даже на высоких скоростях намотки;
- высокая удельная прочность и стойкость к химикатам.

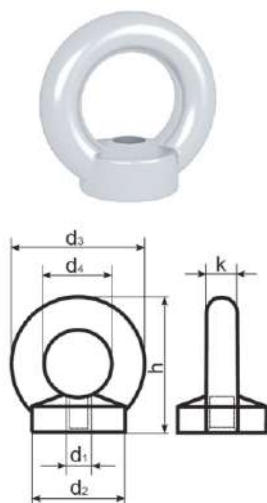
Наше предприятие производит полиэстеровое волокно со следующими характеристиками:



Параметры	Значение
Линейная плотность, dtex	66000
Разрывная нагрузка, не менее	5345 N (545 кг)
Относительное удлинение при разрыве	8,5%

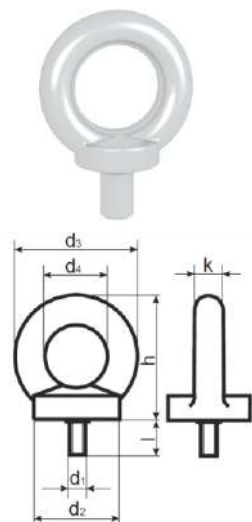
ГРУЗОВОЙ КРЕПЁЖ

Рым-гайки DIN 582 оцинкованные



типоразмер, d1, мм	нагрузка, т	d2, мм	d3, мм	d4, мм	h, мм	k, мм	вес, кг/шт
M08	0,14	20	36	20	36	8	0,05
M10	0,23	25	45	25	45	10	0,09
M12	0,34	30	54	30	53	12	0,16
M16	0,7	35	63	35	62	14	0,24
M20	1,2	40	72	40	71	16	0,35
M24	1,8	50	90	50	90	20	0,71
M30	3,2	65	108	60	109	24	1,32
M36	4,6	75	126	70	128	28	2,08
M42	6,3	85	144	80	147	32	3,11
M48	8,6	100	166	90	168	38	5,02
M56	11,5	110	184	100	187	42	6,7
M64	16,0	120	206	110	208	48	9,3

Рым-болты DIN 580 оцинкованные



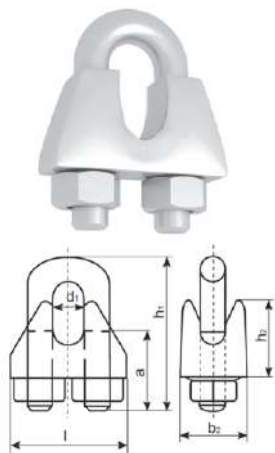
типоразмер, d1, мм	нагрузка, т	d2, мм	d3, мм	d4, мм	h, мм	k, мм	l, мм	вес, кг/шт
M08	0,14	20	36	20	36	8	13	0,06
M10	0,23	25	45	25	45	10	17	0,11
M12	0,34	30	54	30	53	12	20	0,18
M16	0,7	35	63	35	62	14	27	0,28
M20	1,2	40	72	40	71	16	30	0,45
M24	1,8	50	90	50	90	20	36	0,87
M30	3,2	65	108	60	109	24	45	1,66
M36	4,6	75	126	70	128	28	54	2,65
M42	6,3	85	144	80	147	32	63	4,03
M48	8,6	100	166	90	168	38	68	6,38
M56	11,5	110	184	100	187	42	78	8,80
M64	16,0	120	206	110	208	48	90	12,40

Зажимы винтовые канатные оцинкованные DIN 741 (для крепления и фиксации)



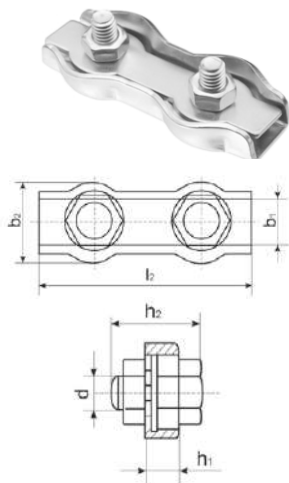
типоразмер	a, мм	b1, мм	b2, мм	h1, мм	h2, мм	l, мм	вес, кг/шт
3	12	4	10	20	10	21	0,009
5	13	6	11	24	10	23	0,014
6,5	15	8	12	28	11	26	0,02
8	19	9	14	34	15	30	0,03
10	22	11	18	42	17	34	0,06
13	30	14	23	55	21	42	0,13
16	33	17	26	63	26	50	0,21
19	38	20	29	75	30	54	0,28
22	44	23	33	85	34	61	0,35
26	45	27	35	95	37	65	0,41
30	50	32	37	110	43	74	0,61
34	55	36	42	120	50	80	0,72
40	60	42	45	140	55	88	0,09

Зажимы витовые канатные оцинкованные DIN 1142 (для подъёмных операций)



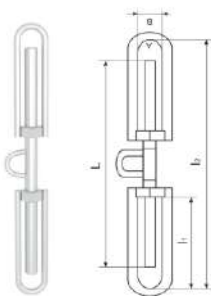
типоразмер	a, мм	b1, мм	b2, мм	h1, мм	h2, мм	l, мм	вес, кг/шт
5	13	7	13	25	13	25	2,1
6,5	17	8	16	32	14	30	4,0
8	20	10	20	41	18	39	8,2
10	24	12	20	46	21	40	9,2
13	30	15	28	64	29	55	27,85
16	35	18	32	76	35	64	43,0
19	36	22	32	83	40	68	49,0
22	40	24	34	69	44	74	68,0
26	50	26	38	111	51	84	117,0
30	55	34	41	127	59	95	140,0
34	60	38	45	144	67	105	213,0
40	65	44	49	159	77	117	268,0

Зажимы «дуплекс» винтовые канатные оцинкованные



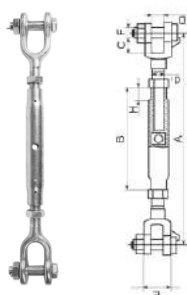
типоразмер	b1, мм	b2, мм	d, мм	h1, мм	h2, мм	l2, мм	вес, кг/шт
2	4	12	M4	5	14	30	0,97
3	6	14	M4	7	14	35	1,41
4	8	18	M5	7	18	40	2,45
5	10	20	M5	8	18	50	2,91
6	12	24	M6	9	23	60	5,00
8	17	30	M8	9	25	75	10,63
10	21	35	M10	16	32	95	17,13

Талрепы лесные



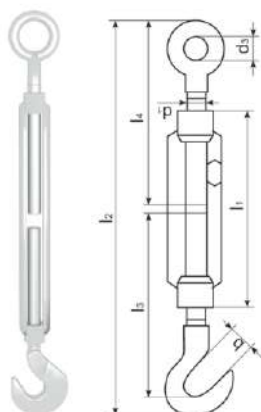
типоразмер	M30
г/п, т	20
L, мм	400
l1, мм	160
l2, мм	640/700
A, мм	30
B, мм	50

Талрепы оцинкованные DIN 1478 вилка-вилка



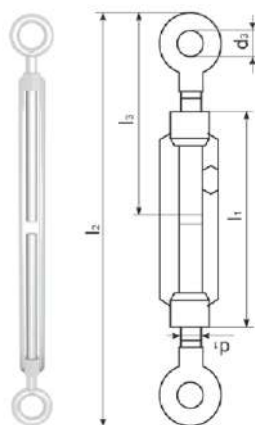
типоразмер	г/п, т	A, мм	B, мм	C, мм	D, мм	E, мм	F, мм	d, мм	H, мм
M06	0,2	175/255	105	16	7	21	6	15	15
M08	0,3	200/280	115	18	10	25	6	18	20
M10	0,5	275/380	155	23	11	30	8	20	25
M12	0,7	310/415	185	25	12	31	10	23	30
M16	1,2	390/560	230	31	16	41	12	31	35
M20	1,5	450/640	260	35	22	50	16	35	40

Талрепы оцинкованные DIN 1480 крюк-кольцо



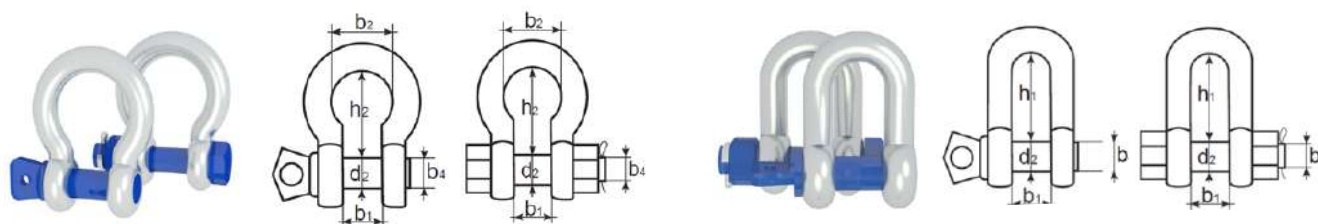
типораз- мер	l1, мм	l3, мм	l4, мм	l5, мм	d1, мм	d3, мм	b, мм	вес, кг/100шт	разрывная нагрузка, т		
									корпус	кольцо	крюк
M06	110	85	80	173-255	M06	9	8,5	9,5	1,0	0,1	0,04
M08	110	85	84	183-360	M08	10	11,0	16,5	1,2	0,2	0,08
M10	125	112	105	217-315	M10	14	13,5	29,0	1,5	0,5	0,15
M12	125	117	115	248-325	M12	16	15,5	43,0	2,0	2,0	0,35
M14	140	122	122	272-365	M14	18	18,5	62,0	2,0	2,0	0,35
M16	170	138	165	320-435	M16	22	19,0	92,0	3,0	3,0	0,7
M20	200	170	167	360-490	M20	24	20,5	163,0	4,0	4,0	1,0
M22	215	185	167	405-555	M22	27	26,0	220,0	5,0	5,0	1,5
M24	250	205	205	440-615	M24	27	26,0	300,0	6,0	6,0	2,0
M30	250	225	225	495-660	M30	31	33,0	460,0	8,0	10,0	3,0
M36	290	225	276	600-790	M36	43	44,0	768,0	-	-	-

Талрепы оцинкованные DIN 1480 кольцо-кольцо



типораз- мер	l1, мм	l3, мм	l4, мм	l5, мм	b3, мм	d1, мм	вес, кг/100шт	разрывная нагрузка, т		
								корпус	кольцо	крюк
M06	110	80	160-240	180-260	M06	9	9,0	1,0	0,1	0,04
M08	110	84	170-250	190-268	M08	10	15,5	1,2	1,2	0,08
M10	125	105	215-300	265-320	M10	14	27,0	1,5	1,5	0,15
M12	125	115	230-310	250-335	M12	16	41,0	2,0	2,0	0,35
M14	140	122	250-345	285-375	M14	18	60,0	2,0	2,0	0,35
M16	170	165	295-415	330-450	M16	22	100,0	3,0	3,0	0,7
M20	200	167	335-470	400-530	M20	24	154,0	4,0	4,0	1,0
M22	215	167	380-525	430-575	M22	27	200,0	5,0	5,0	1,5
M24	250	205	440-610	490-660	M24	27	270,0	6,0	6,0	2,0
M30	250	255	460-610	535-700	M30	31	435,0	8,0	8,0	3,0
M36	290	276	540-720	650-840	M36	44	827,0	-	-	-

Скобы анкерные оцинкованные СИ и СА



г/н, т	размер, дюймы	b1, мм	d2, мм	b2 мм	b4, мм	b1, мм	d2, мм	h1, мм	h2, мм	вес, кг/шт	
0,5/0,6	1/4	6,5	8	17	5/16	12	20	-	28	0,05	0,05
0,75/0,9	5/16	8	10	21	3/8	13	21	26	31	0,08	0,08
1,0/1,2	3/8	10	11	25	7/16	16	26	31	36	0,13	0,14
1,5/1,8	7/16	11	13	27	1/2	18	29	36	42	0,19	0,22
2,0/2,4	1/2	13	16	30	5/8	21	33	41	48	0,31	0,33
3,25/3,9	5/8	16	19	40	3/4	27	43	51	60	0,55	0,65
4,75/5,7	3/4	19	22	48	7/8	32	51	60	71	0,96	0,97
6,5/7,8	7/8	22	25	54	1	36	58	71	84	1,40	1,52
8,5/10,2	1	25	29	60	1/8	43	68	81	95	2,03	2,39

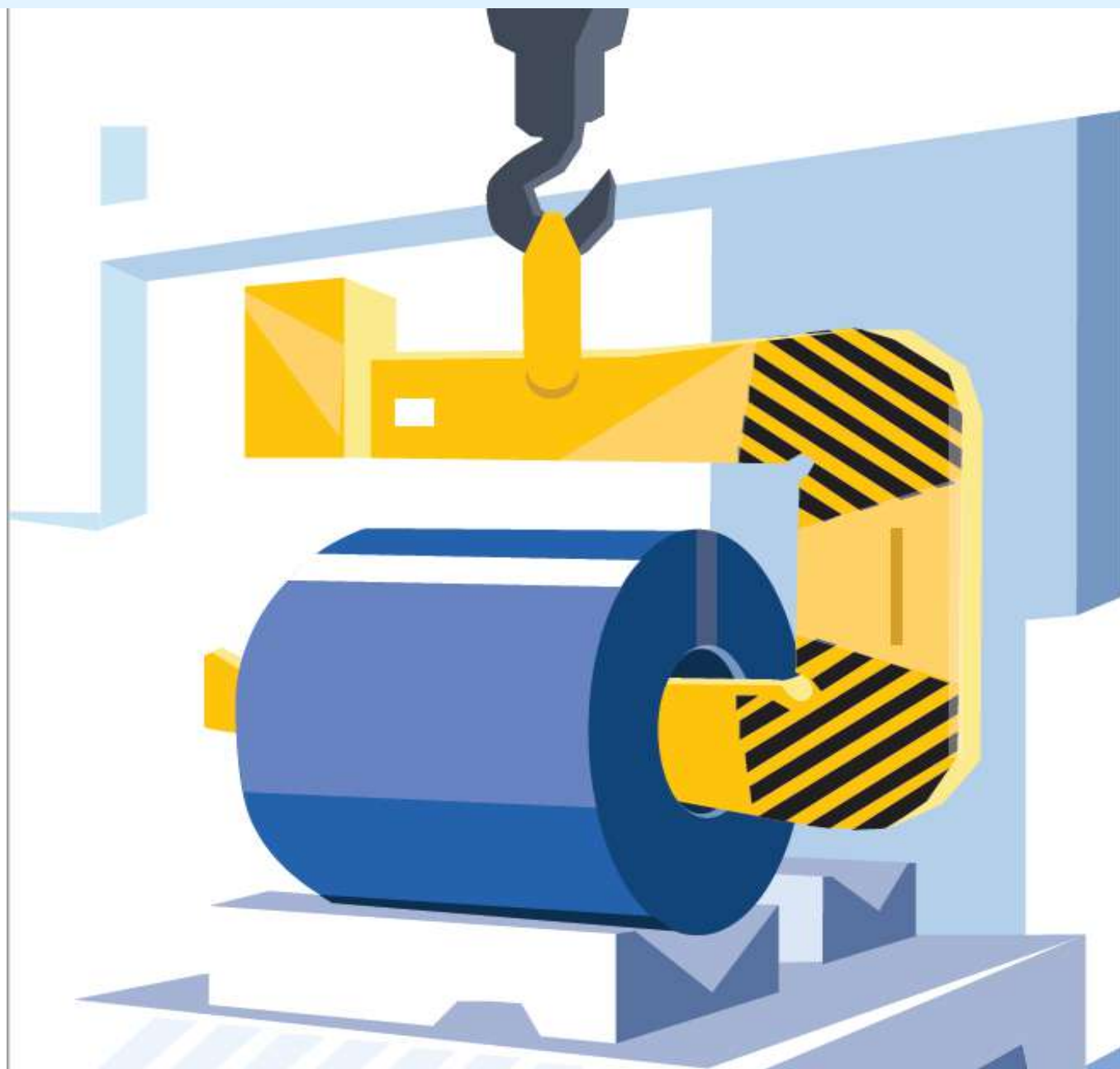
ЗАХВАТЫ

Захват — это узкоспециальное грузозахватное приспособление, предназначенное для выполнения погрузочно–разгрузочных и сборочно–монтажных работ с определенным типом грузов.

Основным предназначением захватов является снижение трудоемкости процесса строповки грузов и надежная фиксация груза в определенном положении.

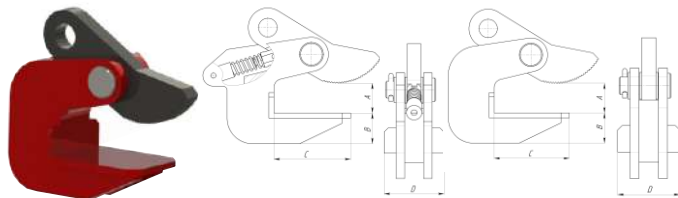
Изготавливаемые захваты испытаны статической нагрузкой 125% от номинальной, изготовлены из углеродистых сталей и работают в температурном диапазоне от -40°C до $+60^{\circ}\text{C}$.

Кроме изделий, представленных в данном разделе, по предварительной заявке можем спроектировать и изготовить захваты с иными характеристиками (грузоподъемностью, интервалом захвата, для работы в иных температурных режимах) и укомплектовать дополнительным оборудованием (такелажными скобами, стропами и прочим), а также изготовить захваты по чертежам заказчика.



ЗАХВАТЫ ДЛЯ ПОДЪЁМА ЛИСТА

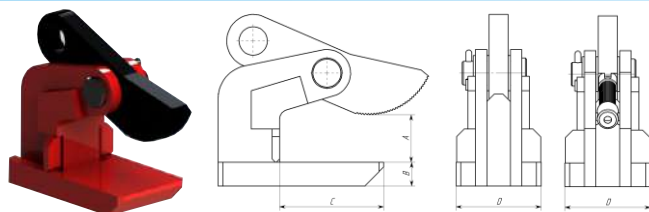
Захват для горизонтального подъёма листового проката 1 ЗСК 1



Работает в паре или двумя парами одновременно. При подъёме груза создается значительная контактная нагрузка. На рабочих органах захвата нанесено рифление для обеспечения надежной фиксации груза. Может строиться как с помощью траверсы, с помощью подвесов на траверсу, а так же непосредственно с помощью 4-ёх ветвевго стропы.

наименование	г/п захвата, т	вес захвата, 1шт/кг	интервал захвата, А, мм	В, мм	С, мм	Д, мм
1 ЗСК 1 - 1,0	1	3,3	0-35	36	90	70
1 ЗСК 1 - 1,0-01	1	3,5	0,35	36	90	70
1 ЗСК 1 - 2,0	2	7	0-50	48	110	90
1 ЗСК 1 - 2,0-01	2	7,5	0-50	48	110	90
1 ЗСК 1 - 3,0	3	12	0-60	60	125	100
1 ЗСК 1 - 3,0-01	3	12,5	0-60	60	125	100
1 ЗСК 1 - 5,0	5	24	40-100	72	145	140
1 ЗСК 1 - 7,5	7,5	40	70-130	76	155	160
1 ЗСК 1 - 10,0	10	60	100-160	86	175	170

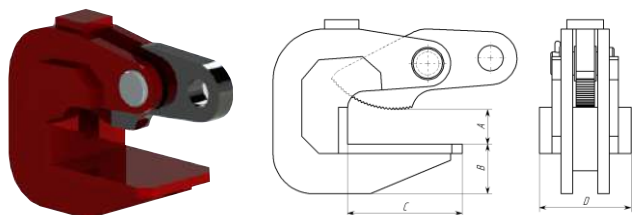
Захват угловой для горизонтального подъёма листового проката 1 ЗСК 2



Предназначен для подъёма и перемещения тонких листов, прогибающихся при переносе. Предотвращает прогиб листа при подъёме. Возможен захват как под вертикальным углом, так и под углом 45°. Используется в паре или двумя парами одновременно.

наименование	г/п захвата, т	вес захвата, 1шт/кг	интервал захвата А, мм	В, мм	С, мм	Д, мм
1 ЗСК 2-1,0	1	4	0-35	16	90	80
1 ЗСК 2-1,0-01	1	4,1	0-35	16	90	80
1 ЗСК 2-2,0	2	8	0-50	25	110	90
1 ЗСК 2-2,0-01	2	8,5	0-50	25	110	90
1 ЗСК 2-3,0	3	13	0-60	30	125	110
1 ЗСК 2-3,0-01	3	14	0-60	30	125	110
1 ЗСК 2-5,0	5	27,5	40-100	36	145	140
1 ЗСК 2-7,5	7,5	41	70-130	40	155	170
1 ЗСК 2-10,0	10	62	100-160	45	175	180

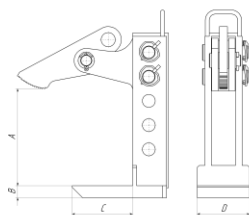
Захват для горизонтального подъёма листового проката 1 ЗСК 3



Предназначен для подъёма и перемещения тонких листов, прогибающихся при переносе. Предотвращает прогиб листа при подъёме. Возможен захват как под вертикальным углом, так и под углом 45°. Используется в паре или двумя парами одновременно.

наименование	г/п захвата, т	вес захвата, 1шт/кг	интервал захвата А, мм	В, мм	С, мм	Д, мм
1 ЗСК 3-1,0	1	5	0-30	43	100	80
1 ЗСК 3-2,0	2	10	0-40	55	110	90

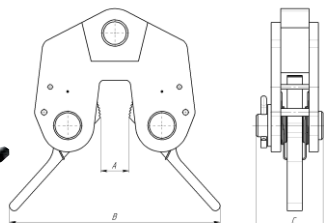
Захват для перемещения листового проката в пачках 1 ЗСК 4



Работает в паре или двумя парами одновременно. Может стропиться как с помощью траверсы, так и с помощью крюка грузоподъемной машины. Имеет большой диапазон интервалов, что позволяет поднимать толстые листы или листы в пачках.

наименование	г/п захвата, т	вес захвата, 1шт/кг	интервал захвата А, мм	В, мм	С, мм	Д, мм
1 ЗСК 4-1,5	1,5	13,5	0-180	25	140	110
1 ЗСК 4-3,0	3	25	0-240	30	150	130
1 ЗСК 4-4,0	4	35	0-320	36	160	140
1 ЗСК 4-5,0	5	44	0-320	40	170	160
1 ЗСК 4-5,0	6	63	0-420	45	180	170
1 ЗСК 4-8,0	8	85	0-420	50	190	200

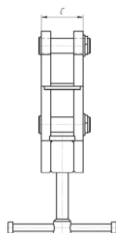
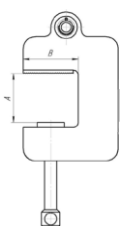
Захват для вертикального подъёма листового проката 1 ЗСК 5



Захваты этого типа предназначены для подъёма листового проката весом до 4 тонн и максимальным интервалом захвата до 40 мм. С помощью захвата можно поднимать и перемещать металлические листы вертикально, что бывает очень удобно при дефиците оперативного пространства. Захват может работать одиночно (при подъёме коротких листов металла) и в паре (при подъёме длинных листов металла) в качестве комплектующих элементов траверсы.

наименование	г/п захвата, т	вес захвата, 1шт/кг	интервал захвата А, мм	В, мм	С, мм
1 ЗСК 5-1,0	1	2,8	0-20	245	56
1 ЗСК 5-2,0	2	4,9	0-20	223	71
1 ЗСК 5-4,0	4	11,5	0-40	231	85

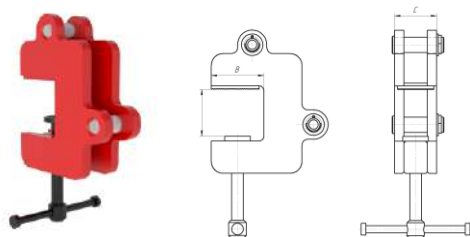
Захват-струбцина для подъёма в горизонтальном положении изделий 1 ЗСК 6



Захват-струбцина предназначен для подъёма и перемещения в горизонтальном положении листового металлопроката толщиной не более 80 мм. Обладает высокой степенью надёжности ввиду того, что закрепление груза осуществляется ручным усилием. Данный захват может работать только в паре.

наименование	г/п захвата, т	вес захвата, 1шт/кг	интервал захвата, мм	А, мм	В, мм	С, мм
1 ЗСК 6-1,5	1,5	5	0-40	40	80	40
1 ЗСК 6-2,0	2	8,54	0-40	40	100	40
1 ЗСК 6-3,0	3	9,69	0-40	40	105	50
1 ЗСК 6-5,0	5	26,32	0-80	80	120	100

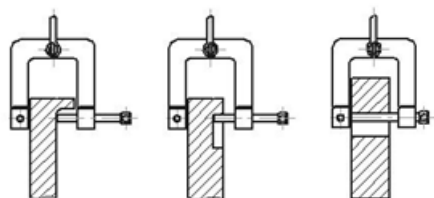
Захват-струбцина вертикальный 1 ЗСК 7



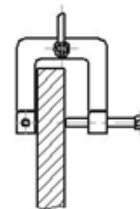
Захват-струбцина предназначен для подъема и перемещения в вертикальном положении листового металлопроката толщиной не более 80 мм. Обладает высокой степенью надёжности ввиду того, что закрепление груза осуществляется ручным усилием. Данный захват может работать только в паре.

наименование	г/п захвата, т	вес захвата, 1шт/кг	интервал захвата, мм	A, мм	B, мм	C, мм
1 ЗСК 7-1,5	1	3,55	0-40	40	85	30
1 ЗСК 7-2,0	2	6,84	0-40	40	90	72
1 ЗСК 7-3,0	3	12,82	0-80	80	100	90
1 ЗСК 7-5,0	5	19,34	0-80	80	100	104

Схема установки захвата на изделие



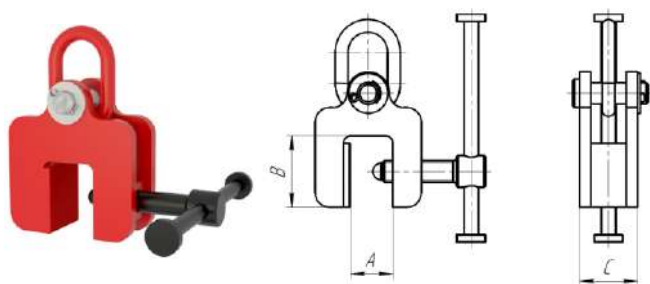
Не правильная схема установки захвата на изделие



Важная информация:

1. Захваты 1 ЗСК 8 и 1 ЗСК 9 предназначены для перемещения листовых изделий различной толщины.
2. Захват устанавливается ручным усилием на поднимаемом грузе.
3. ПОдъём осуществляется только за отверстие, паз или выступающую часть изделий, иной метод закрепления недопустим.

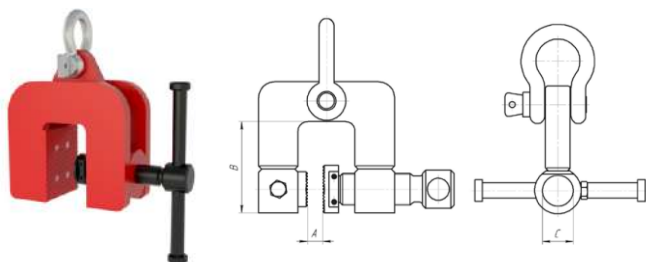
Захват-струбцина вертикальный 1 ЗСК 8



Захват предназначен для захвата металлических листов максимальным интервалом захвата 80 мм. Обладает высокой степенью надёжности ввиду того, что закрепление груза осуществляется ручным усилием. Подъём осуществляется только за отверстие, паз или выступающую часть изделия, иной метод закрепления недопустим. Данный захват может работать только в паре.

наименование	г/п захвата, т	вес захвата, 1шт/кг	интервал захвата, мм	A мм	B, мм	C, мм
1 ЗСК 8-1,5	1,5	8,06	0-40	40	100	82
1 ЗСК 8-2,0	2	10,4	0-40	40	100	82
1 ЗСК 8-3,0	3	11,6	0-80	80	100	92
1 ЗСК 8-5,0	5	11,01	0-80	80	100	40

Захват-струбцина со скобой 1 ЗСК 9

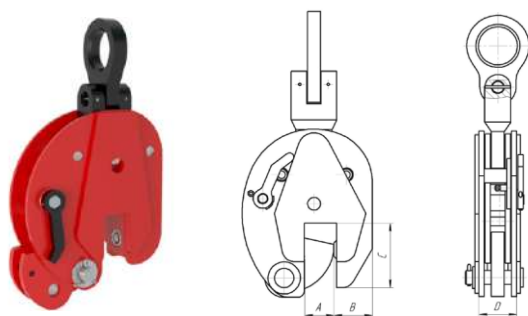


Захват предназначен для захвата металлических листов. Обладает высокой степенью надёжности ввиду того, что закрепление груза осуществляется ручным усилием. Подъём осуществляется только за отверстие, паз или выступающую часть изделия, иной метод закрепления недопустим.

Данный захват может работать только в паре.

наименование	г/п захвата, т	вес захвата, 1шт/кг	интервал захвата, мм	A, мм	B, мм	C, мм
1 ЗСК 9-1,5	1	1,09	0-20	20	58	20
1 ЗСК 9-2,0	2	3,06	0-20	40	95	24
1 ЗСК 9-3,0	3	11,3	0-80	80	100	72
1 ЗСК 9-5,0	5	18,5	0-80	80	110	60

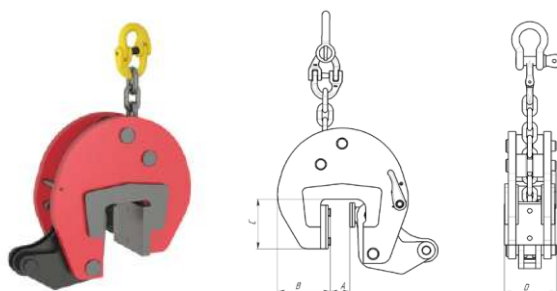
Захват с замком для подъёма и поворота стальных листов в вертикальном положении 1 ЗСК 10



В конструкции данного захвата используется эксцентриковый тип зажима груза, что позволяет его надёжно зафиксировать. Можно использовать несколько захватов для перемещения листа больших габаритных размеров с помощью траверсы. Возможен подъём из горизонтального положения. Также возможен подъём уголков швеллеров и балок за полку. Используется в паре.

наименование	г/п захвата, т	вес захвата, 1шт/кг	интервал захвата, мм	A, мм	B, мм	C, мм	D, мм
1 ЗСК 10-1,0	1	7,51	0-25	25	57	70	48
1 ЗСК 10-2,0	2	10,54	0-35	35	57	75	42
1 ЗСК 10-3,0	3	11,33	0-40	40	57	80	61
1 ЗСК 10-4,0	4	15,52	0-50	50	57	90	65
1 ЗСК 10-5,0	5	21,93	30-80	80	57	80	95
1 ЗСК 10-6,0	6	24	0-50	50	61	75	94

Захват для подъёма материалов с мягкой или легко повреждающейся поверхностью 1 ЗСК 16

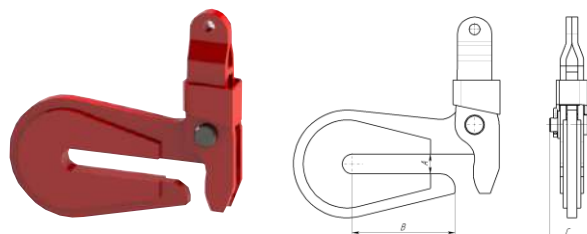


Предназначен для подъёма мягких металлов (алюминия и т. д.), дерева, мраморных плит в вертикальном положении. Захват оснащен синтетическими накладками, которые после подъёма и перемещения груза не оставляют на нем повреждений. Фиксатор запирает прижимной механизм в открытом положении.

наименование	г/п захвата, т	вес захвата, 1шт/кг	интервал захвата, мм	A, мм	B, мм	C, мм	D, мм
1 ЗСК 16-0,5	0,5	4,13	0-20	20	48	93	68
1 ЗСК 16-0,5	0,5	4,26	17-37	37	48	93	68
1 ЗСК 16-1,5	1,5	9,6	0-40	40	86	111,5	88

ЗАХВАТЫ ДЛЯ ПОДЪЁМА И ПЕРЕМЕЩЕНИЯ МЕТАЛЛОПРОКАТА

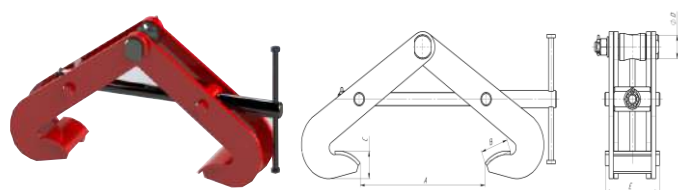
Захват для подъёма и перемещения металлопроката (швеллер, уголок) 2 ЗСК 1



Простота конструкции позволяет быстро и надежно осуществлять строповку груза. Благодаря вертикальному прижиму обеспечивается надежная фиксация груза. При подъёме длинного проката захваты используются в паре при помощи траверсы. Прост и удобен в эксплуатации.

наименование	г/п захвата, т	вес захвата, 1шт/кг	интервал захвата, мм	A	B	C
2 ЗСК 1-0,5	0,5	2,5	0-20	20	105	40
2ЗСК 1-1,35	1,35	9,8	0-37	37	230	45

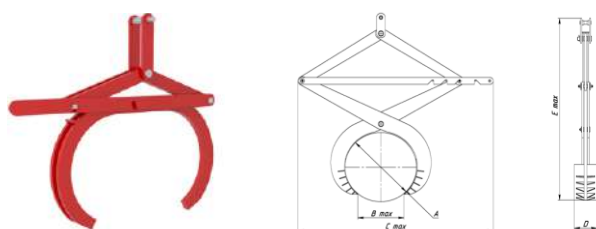
Захват для подъёма и перемещения двутавровых балок 2 ЗСК 2



Обеспечивает надежную фиксацию груза, а его конструкция исключает соскальзывание. Данный захват используется как для подъёма двутавровых балок, так и для закрепления на балке различных грузов и подъёмных механизмов, например талей. Данный захват может работать как один, так и несколько одновременно с использованием линейной траверсы, при подъёме крупногабаритных грузов. Данные захваты изготавливаются г/п от 1-й до 10-и тонн с различными интервалами (зевами).

наименование	г/п захвата, т	вес захвата, 1шт/кг	интервал захвата, А, мм	B, мм	C, мм	D, мм	E, мм
2 ЗСК 2-1,0	1	5,5	55-200	230	50	126	240
2 ЗСК 2-2,0	2	7,8	55-200	230	50	90	280
2 ЗСК 2-3,0	3	15	100-300	330	68	132	360
2 ЗСК 2-5,0	5	19	100-300	330	68	124	364
2 ЗСК 2 -10,0	10	38	150-400	430	76	140	490

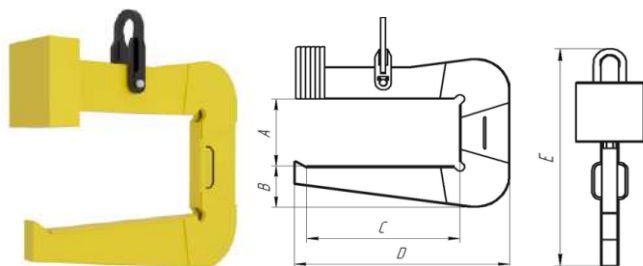
Захват для подъёма и перемещения металлопроката в пачках 2 ЗСК 3



Захват предназначен для подъёма металла в пачках. Захват снабжён замком для удержания в открытом положении, а также фиксации в одном из положений для различных диаметров. Конструкция захвата обеспечивает надежную фиксацию груза. Подъём груза осуществляется как одним захватом, так и двумя при помощи траверсы.

наименование	г/п захвата, т	вес захвата, 1шт/кг	интервал захвата, мм	A, мм	B max, мм	C max, мм	D max, мм	E max, мм
2 ЗСК 3-0,2	0,2	5,34	10-200	200	220	465	30	381
2 ЗСК 3-0,5	0,5	22,94	100-300	300	342	753	200	817
2 ЗСК 3-1,5	1,5	43	300-500	500	540	941	100	846
2 ЗСК 3-2,0	2	132	400-650	650	700	1770	200	1317

Захват для подъёма и перемещения рулонов стали 2 ЗСК 4

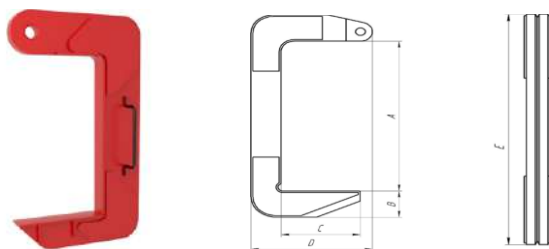


Захват не имеет подвижных частей, оснащён противовесом или переставной проушиной. Захват в нагруженном и порожнем состоянии всегда находится в горизонтальном положении.

Для более бережного обращения с грузом грузозахватная лапа может комплектоваться резиновыми или полиуретановыми накладками.

наименование	г/п захвата, т	вес захвата, шт/кг	интервал захвата, мм	A, мм	B, мм	C, мм	D, мм	E, мм
2 ЗСК 4-3,0	3	68,5	L=550	400	140	500	730	863
2 ЗСК 4-5,0	5	338	L=899	883	113	899	1377	1377
2 ЗСК 4-7,0	7	170	L=550	670	205	550	735	1362
2 ЗСК 4-10,0	10	400	L=630	850	285	630	1020	1585
2 ЗСК 4-15,0	15	368	L=650	700	223	650	1120	1460
2 ЗСК 4-20,0	20	1750	L=1530	840	460	1530	2130	2113
2 ЗСК 4-23,0	23	2200	L=1600	770	470	1600	2250	2190

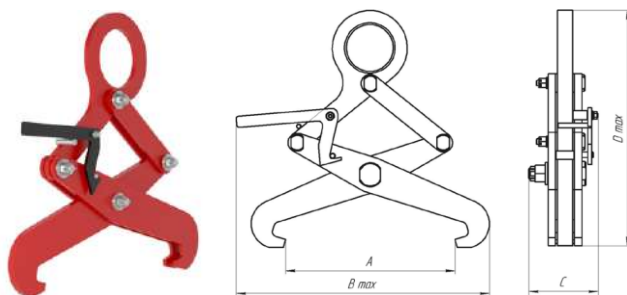
Захват для подъёма и перемещения рулонов стали 2 ЗСК 5



Захват предназначен для подъёма и транспортировки рулонов стали. Захват работает в паре на стропе типа 2СК (2СЦ) или с использованием линейной траверсы. Простота конструкции позволяет быстро и надёжно осуществлять строповку груза. Захват является облегчённым исполнением захвата 2ЗСК4. Отсутствие противовеса позволяет значительно снизить металлоёмкость захвата.

наименование	г/п захвата, т	вес захвата, шт/кг	макс. размеры рулона, мм	A, мм	B, мм	C, мм	D, мм	E, мм
2 ЗСК 5-3,0	3	29,2	200	200	158	150	545	523
2 ЗСК 5-4,0	4	21	340	340	100	170	330	540
2 ЗСК 5-5,0	5	70	600	600	150	250	438	810
2 ЗСК 5-15,0	15	188	850	850	220	400	620	1385

Захват для двутавровых балок 2 ЗСК 6

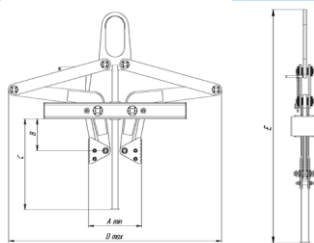


Захват используется для подъёма и перемещения сортового металлопроката. Данный захват может работать как один, так и несколько одновременно с использованием линейной траверсы, при подъёме крупногабаритных грузов.

Снабжён фиксатором для удержания захвата в открытом положении.

наименование	г/п захвата, т	вес захвата, шт/кг	интервал захвата, мм	A, мм	B, мм	C, мм	D, мм
2 ЗСК 6-1,0	1	4,5	0-180	180	282	79	4010
2 ЗСК 6-1,0	1	8,5	0-250	250	440	77	603
2 ЗСК 6-1,5	1,5	23	0-660	660	892	80	1319
2 ЗСК 6-2,0	2	25	0-500	500	746	75	1191
2 ЗСК 6-3,0	3	40	0-660	660	907	98	1321
2 ЗСК 6-4,0	4	52	0-660	660	907	104	1346
2 ЗСК 6-5,0	5	64	0-660	660	922	109	1347
2 ЗСК 6-10,0	10	98	0-660	660	956	134	1384

Захват для бунтов проволоки в вертикальном положении 2 ЗСК 7

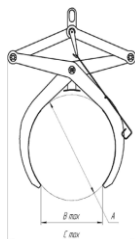


Захват предназначен для подъёма и транспортировки бунтов проволоки, арматуры, рулонов стали за внутреннее отверстие.

На рабочих органах захвата нанесено рифление для обеспечения надёжной фиксации груза. Конструкция захвата обеспечивает автоматическое высвобождение груза, а также снабжён замком для фиксации захвата в открытом положении.

наименование	г/п захвата, т	вес захвата, 1шт/кг	интервал захвата, мм	A max, мм	B, мм	C, мм	D max, мм	E, мм
2 ЗСК 7-1,5	1,5	85	400-600	340	195	560	1370	1270
2 ЗСК 7-5,0	5	246	570-830	570	228	288	1798	977

Захват для перемещения рулона стали за внешний диаметр 2 ЗСК 9

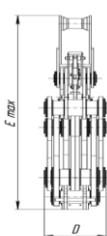
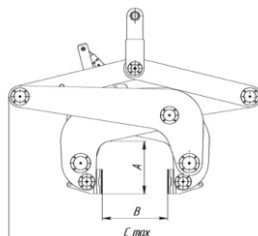


Конструкция захвата обеспечивает надёжную фиксацию груза.

Снабжён фиксатором для удержания захвата в открытом положении.

наименование	г/п захвата, т	вес захвата, 1шт/кг	интервал захвата, мм	A, мм	B max, мм	C max, мм	D, мм	E max, мм
2 ЗСК 9-8,0	8	615	1600	1600	1800	2400	350	2730

Захват для перемещения рулона стали в вертикальном положении 2 ЗСК 10

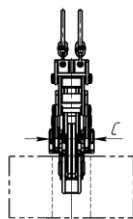
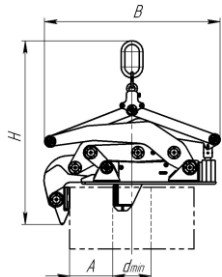


Захват предназначен для подъёма и перемещения рулонов стали в вертикальном положении. Обеспечивает удобную и безопасную работу в условиях ограниченного пространства. Захват осуществляется за внутреннюю стенку и внешний диаметр. Снабжён автоматическим замком, что позволяет использовать захват без привлечения дополнительного персонала.

наименование	г/п захвата, т	вес захвата, 1шт/кг	интервал захвата, мм	A, мм	B max, мм	C max, мм	D max, мм	E max, мм
2 ЗСК 10-7,0	7	1103	180-350	903	350	1503	477	2485
2 ЗСК 10-12,0	12,5	1002	0-450	600	451	1905	494	2009
2 ЗСК 10-20,0	20	1649	300-500	500	500	1990	542	2500
2 ЗСК 10-23,0	23	2650	350-600	560	650	2510	550	3150



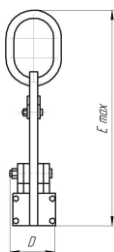
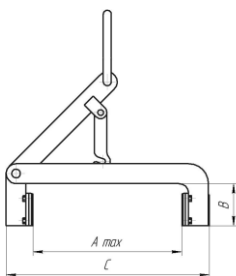
Захват для перемещения рулонов стали 2 ЗСК 11



Захват предназначен для подъема и перемещения рулонов стали в вертикальном положении в условиях ограниченного пространства для разгрузки или погрузки вагонов и грузовых автомобилей. Описание: Под весом рулона, через систему рычагов передается усилие, которое превышает вес рулона металла. За счет этого рулон стали надежно фиксируется в захвате. Конструкция захвата предусматривает автоматический захват и высвобождение груза.

наименование	г/п захвата, т	вес захвата, 1 шт/кг	минимальный внут. диаметр рулона, d min, мм	толщина намота рулона, А, мм	В, мм	Н, мм	С, мм
2 ЗСК 11-18,0	18,0	3120	500	250-520	2425	2489	620
2 ЗСК 11-22,0	22,0	3715	600	300-700	2747	2130	608
2 ЗСК 11-25,0	25,0	4115	600	300-750	2600	2706	660

Захват для квадратной заготовки 2 ЗСК 13



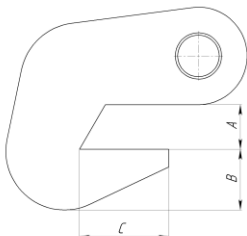
Захват предназначен для подъема и перемещения прямоугольных заготовок в вертикальном положении. Обеспечивает удобную и безопасную работу в условиях ограниченного пространства.

Снабжен фиксатором для удержания захвата в открытом положении.

наименование	г/п захвата, т	вес захвата, 1 шт/кг	интервал захвата, мм	А, мм	В max, мм	С max, мм	Д max, мм	Е max, мм
2 ЗСК 13-0,2	0,2	5,34	10-200	200	220	465	30	381
2 ЗСК 13-0,5	0,5	22,94	100-300	300	342	753	200	817
2 ЗСК 13-1,5	1,5	43	300-500	500	540	941	100	846
2 ЗСК 13-2,0	2	132	400-650	650	700	1770	200	1317

ЗАХВАТЫ ДЛЯ ТРУБ

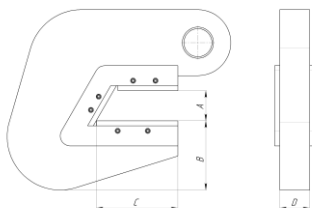
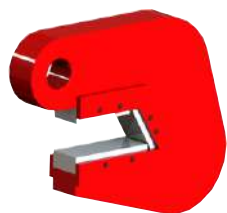
Захват для перемещения труб 3 ЗСК 1 и 3 ЗСК 2



Захват предназначен для подъема и перемещения труб в горизонтальном положении. Применяются данные захваты попарно с использованием стропов 2СК, 4СК или 8СК, либо с использованием траверс. Конструкция захвата позволяет надёжно закрепить груз. Для обеспечения бережного захвата изготавливаются вставки для захватов различных модификаций: капролоновые, полиэтиленовые, полиуретановые.

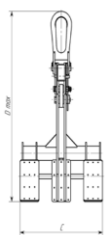
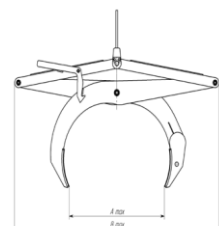
наименование	г/п захвата, т	вес захвата, 1 шт/кг	А, мм	В, мм	С, мм	Д, мм
3 ЗСК 1-0,5	0,5	0,25	20	22	34	10
3 ЗСК 1-0,5	0,5	0,5	40	26	56	10
3 ЗСК 1-1,0	1	0,55	20	24	38	16
3 ЗСК 1-1,0	1	0,95	40	29	59	16
3 ЗСК 1-2,0	2	1,15	20	32	46	20
3 ЗСК 1-2,0	2	1,8	40	38	68	20
3 ЗСК 1-3,0	3	1,75	20	36	50	25
3 ЗСК 1-3,0	3	2,75	40	42	72	25
3 ЗСК 1-4,0	4	3,1	30	41	60	30

наименование	г/п захвата, т	вес захвата, 1шт/кг	A, мм	B, мм	C, мм	D, мм
3 ЗСК 1-4,0	4	5,45	60	54	107	30
3 ЗСК 1-5,0	5	4,85	40	47	78	36
3 ЗСК 1-5,0	5	9,25	80	63	141	36
3 ЗСК 1-6,0	6	5,8	40	49	80	40
3 ЗСК 1-6,0	6	11,2	80	66	143	40
3 ЗСК 1-8,0	8	8,2	40	56	87	45
3 ЗСК 1-8,0	8	14,9	80	73	150	45
3 ЗСК 1-10,0	10	14,7	60	71	124	50
3 ЗСК 1-10,0	10	23,6	100	86	188	50



наименование	г/п захвата, т	вес захвата, 1шт/кг	A, мм	B, мм	C, мм	D, мм
3 ЗСК 2-0,5	0,5	0,9	20	43	44	20
3 ЗСК 2-0,5	0,5	1,35	40	48	77	20
3 ЗСК 2-1,0	1	1,5	20	47	49	26
3 ЗСК 2-1,0	1	2,2	40	53	80	26
3 ЗСК 2-2,0	2	2,6	20	57	57	30
3 ЗСК 2-2,0	2	3,7	40	64	89	30
3 ЗСК 2-3,0	3	3,7	20	61	61	35
3 ЗСК 2-3,0	3	5,2	40	69	93	35
3 ЗСК 2-3,2	3,2	4	20	63	62	35
3 ЗСК 2-3,2	3,2	5,	40	714	94	35
3 ЗСК 2-4,0	4	5,9	30	69	81	40
3 ЗСК 2-4,0	4	8,9	60	79	129	40
3 ЗСК 2-5,0	5	10,2	40	83	107	46
3 ЗСК 2-5,0	5	14,6	80	90	140	46
3 ЗСК 2-6,0	6	10,8	40	78	78	50
3 ЗСК 2-6,0	6	17,2	80	93	138	50
3 ЗСК 2-6,3	6,3	11,4	40	81	80	50
3 ЗСК 2-6,3	6,3	17,7	80	95	143	50
3 ЗСК 2-8,0	8	14,4	40	85	86	55
3 ЗСК 2-8,0	8	22	80	100	148	55
3 ЗСК 2-10,0	10	22,5	60	99	123	60
3 ЗСК 2-10,0	10	32,5	100	114	186	60

Захват для круглых деталей 3 ЗСК 5

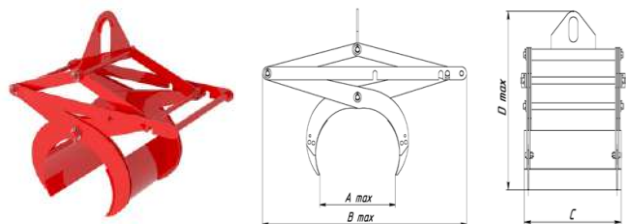


Захват данного типа предназначен для подъёма и перемещения брёвен и круглых деталей в горизонтальном положении. Обладает жёсткой конструкцией клещевого типа, что позволяет надёжно закрепить груз при перемещении.

Конструкция захвата предусматривает наличие замка, фиксирующего захват в открытом положении. При работе с длинномерными грузами необходимо использовать не менее двух захватов с подвесом на траверсе.

наименование	г/п захвата, т	вес захвата, 1шт/кг	интервал захвата, мм	A, мм	B max, мм	C, мм	D max, мм
3 ЗСК 5-0,2	0,2	11,6	200-300	350	600	414	455
3 ЗСК 5-1,0	1,0	51	160-600	700	989	800	908
3 ЗСК 5-3,0	3,0	385	300-1000	1100	2363	876	1606

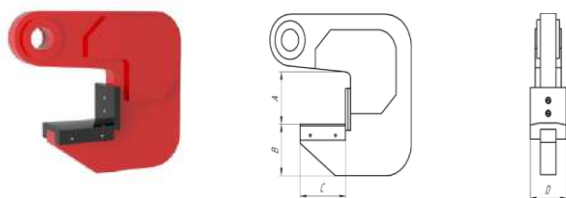
Захват для круглых деталей 3 ЗСК 7



Захват данного типа предназначен для подъёма и перемещения круглых деталей в горизонтальном положении (труб, валов, брёвен и т.п.) Обладает жёсткой конструкцией клещевого типа, что позволяет надёжно закрепить груз при перемещении. При работе с длинномерными грузами необходимо использовать не менее двух захватов с траверсой

наименование	г/п захвата, т	вес захвата, 1шт/кг	интервал захвата, мм	A, мм	B max, мм	C, мм	D max, мм
3 ЗСК 7-0,5	0,5	50	80-350	370	1000	400	637,5
3 ЗСК 7-1,0	1,0	34	100-300	330	689	360	669

Захват для труб с толстыми стенками 3 ЗСК 8

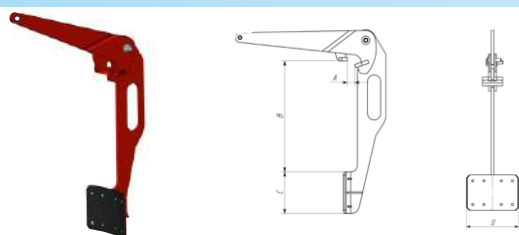


Предназначен для подъёма труб с толстыми стенками в горизонтальном положении. Большой интервал захвата и капролоновая вставка обеспечивают бережный перенос трубы, не повреждая кромки. Работает в паре.

наименование	г/п захвата, т	вес захвата, 1шт/кг	интервал захвата, мм	A, мм	B max, мм	C, мм	D max, мм
3 ЗСК 8-0,5	4,0	12,43	0-65	70	70	90	60
3 ЗСК 8-1,0	5,0	13,88	0-65	80	80	90	70

ЗАХВАТЫ ДЛЯ БОЧЕК

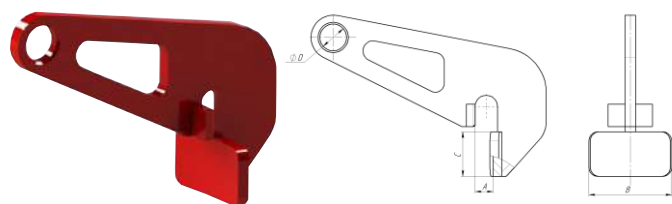
Захват для вертикального подъёма бочек 4 ЗСК 1



Захват предназначен для подъёма и перемещения бочек и аналогичных грузов в вертикальном положении. Крепление захвата осуществляется за бортик бочки, конструкция захвата исключает возможность повреждения бочки.

наименование	г/п захвата, т	вес захвата, 1шт/кг	макс. толщина кромки бочки, мм	A, мм	B, мм	C, мм	D, мм
4 ЗСК 1-0,3	0,3	3,65	25	25	252	80	120
4 ЗСК 1-0,5	0,5	6,4	22	22	320	120	180
4 ЗСК 1-0,6	0,6	10	17	17	243	200	254

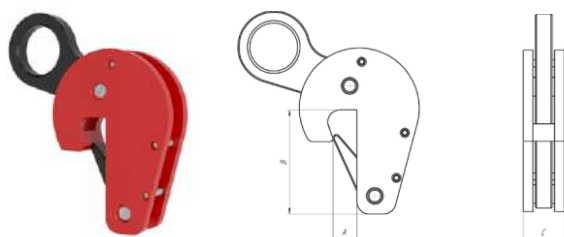
Захват для подъёма и перемещения бочек за бортик 4 ЗСК 2



Захват предназначен для подъёма и перемещения бочек, строповка производится с помощью стропов. Крепление захвата — за бортик бочки. Работает в паре.

наименование	г/п захвата, т	вес захвата, 1шт/кг	макс. толщина кромки бочки, А мм	B, мм	C, мм	D, мм
4 ЗСК 2-0,1	0,15	1,7	10	93	50	30
4 ЗСК 2-0,3	0,3	2,2	20	93	50	30

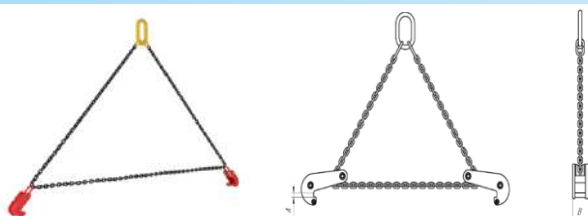
Захват для подъёма и перемещения бочек за бортик 4 ЗСК 4



Захват предназначен для подъёма и перемещения бочек в вертикальном положении с креплением за бортик. Дополнительное удобство при эксплуатации захвата обеспечивается автоматически закрывающимся механизмом. При помощи одного захвата можно перемещать (и опрокидывать) только пустые ёмкости, в остальных случаях захваты работают в паре на стропах типа 2СК или 2СЦ.

наименование	г/п захвата, т	вес захвата, 1шт/кг	тах толщина кромки, мм	A тах, мм	B тах, мм	C тах, мм
4 ЗСК 4-0,2	0,2	1,1	20	21	90	24
4 ЗСК 4-0,3	0,3	1,6	20	21	90	30
4 ЗСК 4-0,5	0,5	1,8	20	20	86	34

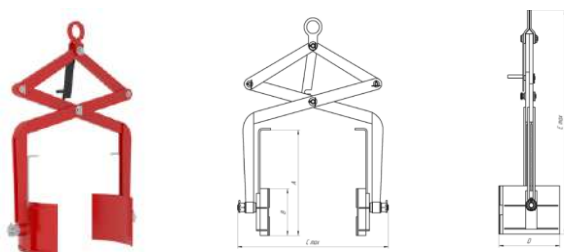
Захват для горизонтального подъёма бочек 4 ЗСК 5



Захват для горизонтального подъёма бочек. Позволяет быстро закрепить бочку за отбортовку. Кольцевой цепной строп позволит поднимать бочки любых размеров.

наименование	г/п захвата, т	вес захвата, 1шт/кг	тах толщина кромки, мм	A, мм	B, мм
4 ЗСК 5-0,5/2	0,5	4	20	20	66
4 ЗСК 5-1,0/2	1	6,11	16,5	16,5	70
4 ЗСК 5-2,0/2	2	9	16,5	16,5	70

Захват для вертикального подъёма и переворота бочек 4 ЗСК 6

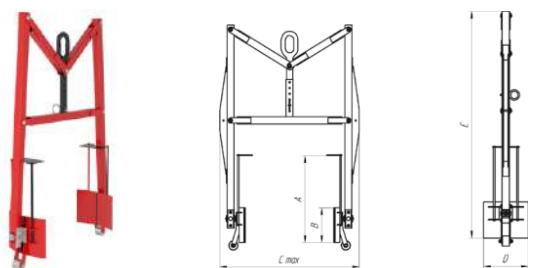


Поворотный захват используется для подъёма и перемещения бочек, а также слива содержимого на весу. Поворотный механизм позволяет перемещать бочки как в вертикальном, так и горизонтальном положении.

Для крепления захвата к крюку грузоподъёмного механизма используется проушина. Захват обладает жёсткой конструкцией клещевого типа, что позволяет надёжно закрепить груз.

наименование	г/п захвата, т	вес захвата, 1шт/кг	диаметр бочки, мм	A, мм	B, мм	C, мм	D, мм	E тах, мм
4 ЗСК 6-0,15	0,15	15	320	560	200	640	225	957
4 ЗСК 6-0,35	0,35	49	567	565	250	935	326	1166

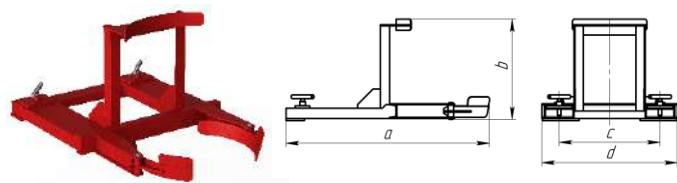
Захват для вертикального подъёма и переворота бочек 4 ЗСК 7



Конструкция захвата обеспечивает быструю настройку на любой диаметр и надёжное крепление бочки. Центральная проушина на захвате обеспечивает использование любых грузоподъёмных механизмов при подъёме.

наименование	г/п захвата, т	вес захвата, 1шт/кг	диаметр бочки, мм	A, мм	B, мм	C, мм	D, мм	E тах, мм
4 ЗСК 7-0,15	0,15	18,2	380-400	380	150	714	176	1235
4 ЗСК 7-0,3	0,3	45	594-700	600	240	914	305	1505

Захват для подъёма и перемещения одной бочки 4 ЗСК 9

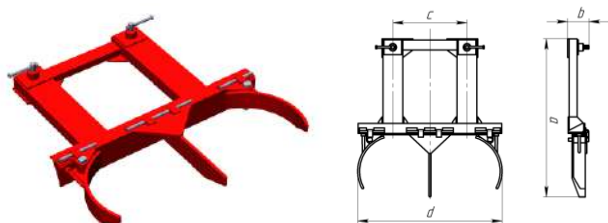


Захват предназначен для подъёма и перемещения евробочек (MAUSER 0 TopTM/). Захват навешивается на вилы погрузчика.



наименование	г/п захвата, т	вес захвата, 1шт/кг	a, мм	b, мм	c, мм	d, мм
4 ЗСК 9-0,3	0,3	88	1595	235	740	940
4 ЗСК 9-0,36	0,36	49	1113	548	550	740

Захват для подъёма и перемещения двух бочек 4 ЗСК 9

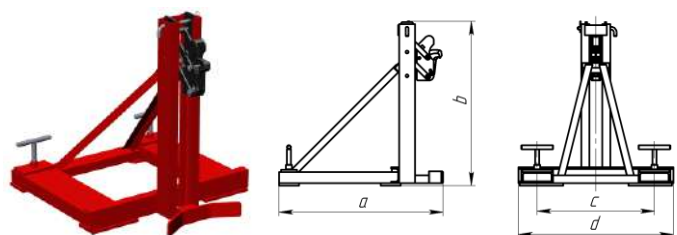


Захват предназначен для подъёма и перемещения двух евробочек (MAUSER 0 TopTM/) одновременно. Захват навешивается на вилы погрузчика.



наименование	г/п захвата, т	вес захвата, 1шт/кг	a, мм	b, мм	c, мм	d, мм
4 ЗСК 9-0,5	0,5	75	1117	182	600	1160
4 ЗСК 9-0,72	0,72	90	1164	548	600	1260
4 ЗСК 9-1,0	1	102	1270	166	600	1168

Захват для подъёма и перемещения одной бочки 4 ЗСК 10

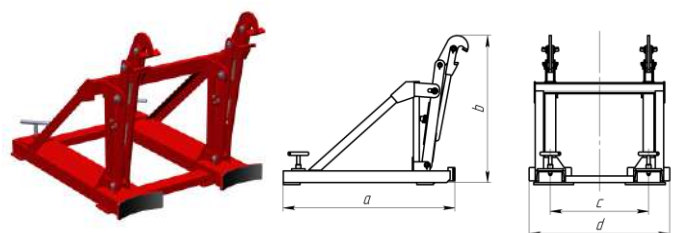


Захват предназначен для подъёма и перемещения бочки за верхнюю кромку.



наименование	г/п захвата, т	вес захвата, 1шт/кг	a, мм	b, мм	c, мм	d, мм
4 ЗСК 10-0,35	0,35	58	826	822	590	780

Захват для подъёма и перемещения двух бочек 4 ЗСК 10

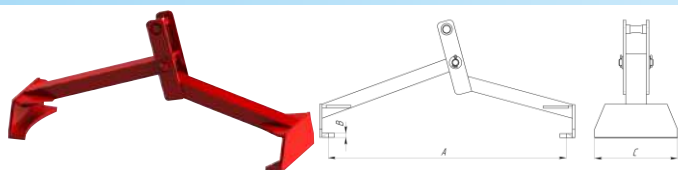


Захват предназначен для подъёма и перемещения за верхнюю кромку двух бочек одновременно.



наименование	г/п захвата, т	вес захвата, 1шт/кг	a, мм	b, мм	c, мм	d, мм
4 ЗСК 10-0,6	0,6	101	1029	866	590	844
4 ЗСК 10-0,7	0,7	81	838	822	592	950

Захват 4 ЗСК 12



Захват предназначен для подъема и перемещения бочек металлических в вертикальном положении за кромку.

наименование	г/п захвата, т	вес захвата, 1шт/кг	A, мм	B, мм	C, мм
4 ЗСК12-0,35	0,35	6,5	575	10	200
4 ЗСК12-0,5	0,5	8	575	10	200

Захват для подъёма и перемещения бочки 4 ЗСК 19



Захват предназначен для подъёма и перемещения за верхнюю кромку стальных бочек по ГОСТ 13950-91.

наименование	г/п захвата, т	вес захвата, 1шт/кг	a, мм
4 ЗСК 19-1,0	1	5,5	290...600

ЗАХВАТЫ ДЛЯ БАРАБАНОВ

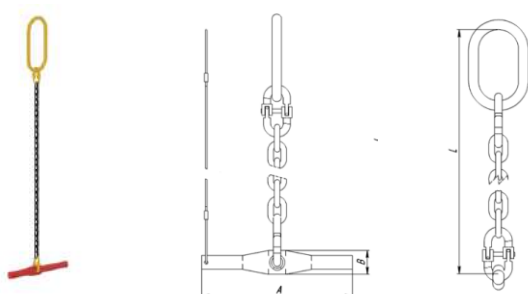
Захват для горизонтального подъёма барабанов 5 ЗСК 1



Захват предназначен для подъёма и перемещения кабельных барабанов (барабанов с канатом и т.д.) в вертикальном положении. Работает в паре на 2-х ветвевом стропе.

наименование	г/п захвата, т	вес захвата, 1шт/кг	диаметр отверстия, мм	A, мм	B, мм	C, мм
5 ЗСК 1-0,5	0,5	0,34	25	80	12	50
5 ЗСК 1-1,5	1,5	0,74	30	100	16	97
5 ЗСК 1-2,0	2,0	1,45	40	140	20	110
5 ЗСК 1-3,2	3,2	4	50	140	35	250
5 ЗСК 1-5,0	5,0	6,5	60	162	45	147

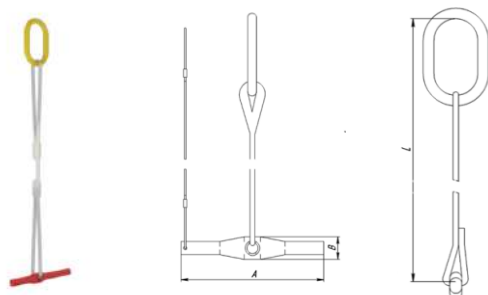
Захват для вертикального подъёма барабанов (цепной) 5 ЗСК 2



Используется для подъёма и перемещения кабельных барабанов, барабанов с канатами в вертикальном положении. Основным несущим элементом является коромысло, подвешенное на цепном стропе. Использование разъёмных соединительных элементов позволяет оперативно заменить повреждённые элементы в случае необходимости. Захват комплектуется отрезком цепи, что значительно увеличивает износостойчивость и срок службы, а также соединительными звеньями и звеном типа NOR.

наименование	г/п захвата, т	вес захвата, 1шт/кг	диаметр отверстия, мм	A, мм	B, мм	L, мм
5 ЗСК 2-1,5	1,5	1	80-120	320	42	Длина стропа по запросу
5 ЗСК 2-3,5	3,5	2,5	100-150	350	55,5	Длина стропа по запросу
5 ЗСК 2-5,3	5,3	2	130-270	475	55,5	Длина стропа по запросу

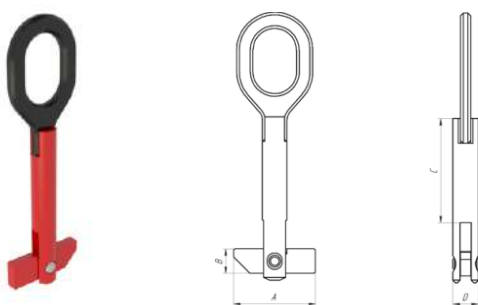
Захват для вертикального подъёма барабанов (канатный) 5 ЗСК 3



Используется для подъёма и перемещения кабельных барабанов, барабанов с канатами в вертикальном положении. Основным несущим элементом является коромысло, подвешенное на канатном стропе. Возможно исполнение с канатным стропом петлевого и кольцевого типа. При необходимости захват комплектуется звеном типа ОВ для подвеса на рабочий элемент грузоподъёмного механизма.

наименование	г/п захвата, т	вес захвата, 1шт/кг	диаметр отверстия, мм	A, мм	B, мм	L, мм
5 ЗСК 3-1,5	1,5	1	80-120	320	42	Длина стропа определяется заказчиком
5 ЗСК 3-3,5	3,5	2,5	100-150	350	55,5	Длина стропа определяется заказчиком
5 ЗСК 3-5,0	5,0	2	100-150	300	55,5	Длина стропа определяется заказчиком

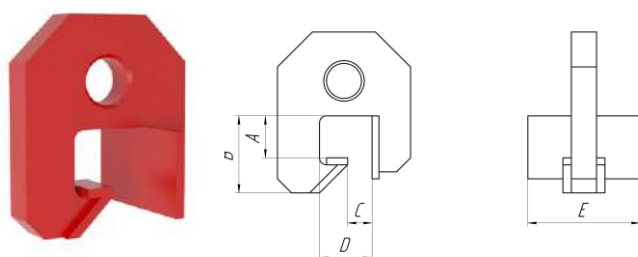
Захват для вертикального подъёма барабанов 5 ЗСК 4



Устройство относится к коромысловому типу с металлической тягой. Может использоваться с широким кругом грузов, имеющих сквозные отверстия, под которыми можно разместить поворотный несущий элемент (коромысло). Захват имеет жёсткую конструкцию с поворотным несущим элементом – коромыслом, обеспечивающим надёжную фиксацию груза. Металлическая тяга позволяет уменьшить габаритные размеры приспособления с сохранением всех характеристик и полезной высоты подъёма груза.

наименование	г/п захвата, т	вес захвата, 1шт/кг	диаметр отверстия, мм	A, мм	B, мм	C, мм	D, мм
5 ЗСК 4-1,0	1,0	2,5	50	150	45	200	38
5 ЗСК 4-2,0	2,0	4,5	50	150	45	290	45
5 ЗСК 4-3,2	3,2	5,5	50	130	45	190	45
5 ЗСК 4-4,0	4,0	8	65	155	50	280	60
5 ЗСК 4-5,0	5,0	9	60	160	55	280	60
5 ЗСК 4-6,3	6,3	13	70	160	60	280	70
5 ЗСК 4-8,0	8,0	18	80	200	70	220	76

Захват для металлических кабельных барабанов 5 ЗСК 6

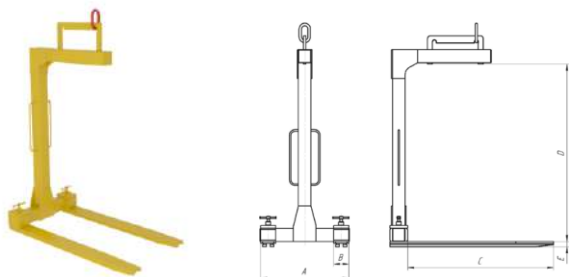


Захват предназначен для подъёма и перемещения металлических катушек. Захват производится за края щеки катушки. Удобен и надёжен в работе. Захват работает в паре со стропом типа 2СК или 2СЦ, либо с использованием траверсы.

наименование	г/п захвата, т	вес захвата, 1шт/кг	A, мм	B, мм	C, мм	D, мм
5 ЗСК 6-1,25	1,25	6	60	100	25	67
5 ЗСК 6-2,0	2,0	8	18	90	45	85
5 ЗСК 6-3,0	3,0	10,5	60	80	45	85
5 ЗСК 6-4,0	4,0	8,3	68	110	34	80

ЗАХВАТЫ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНОЙ ОТРАСЛИ

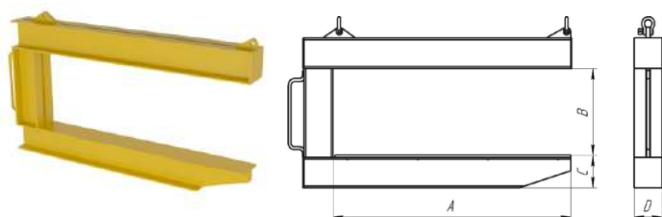
Захват для грузов на поддоне 6 ЗСК 1



Захват предназначен для подъёма и перемещения различных типов грузов, размещённых на поддоне. Особенность захвата – необходимость подъёма за точку, совпадающую с центром тяжести захвата как с грузом, так и без него, для обеспечения горизонтального расположения вилок захвата.

наименование	г/п захвата, т	вес захвата, 1шт/кг	A, мм	B, мм	C, мм	D, мм	e, мм
6 ЗСК 1-1,0/770	1,0	118	770	140	1000	1700	58
6 ЗСК 1-1,5/700	1,5	175	700	120	1150	1345	40
6 ЗСК 1-2,0/1000	2,0	230	1000	125	1000	1300	50
6 ЗСК 1-3,0/700	3,0	280	700	150	1000	1650	50
6 ЗСК 1-4,0/1450	4,0	296	1450	1100	1100	1650	90

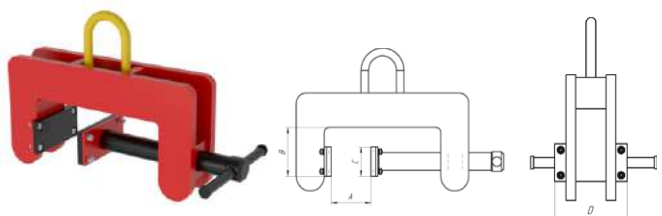
Захват для подъёма лестничных маршей 6 ЗСК 3



Конструкция захвата позволяет снизить временные затраты при строповке груза. Захват подбирается так, чтобы длина несущего элемента соответствовала ширине лестничного марша — это позволяет установить его вплотную к стеновой панели. Работает в паре на стропах.

наименование	г/п захвата, т	вес захвата, 1шт/кг	A, мм	B, мм	C, мм	D, мм
6 ЗСК 3-1,0	1,0	45	1000	200	110	92
6 ЗСК 3-2,0	1,5	176	1450	200	180	36
6 ЗСК 3-2,5	2,5	115	1150	400	150	136

Захват для мраморных плит 6 ЗСК 4

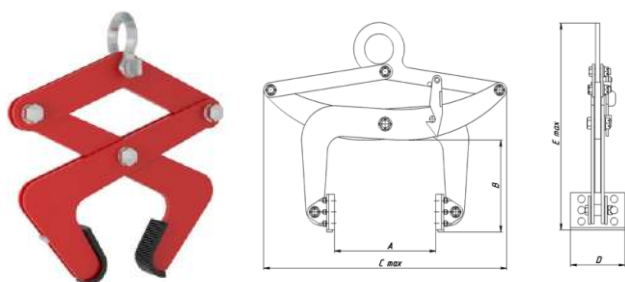


Захват предназначен для подъёма и перемещения мраморных, каменных плит. Приставная прижимная лапка позволяет регулировать зев захвата, что даёт возможность работать с грузами толщиной от 85 до 220 мм.

Для крепления захвата к крюку грузоподъёмного механизма используется проушина.

наименование	г/п захвата, т	вес захвата, 1шт/кг	A, мм	B, мм	C, мм	D, мм
6 ЗСК 4-0,5	0,5	17,9	85-220	100	60	120
6 ЗСК 4-0,5	0,5	38,7	85-220	500	60	120

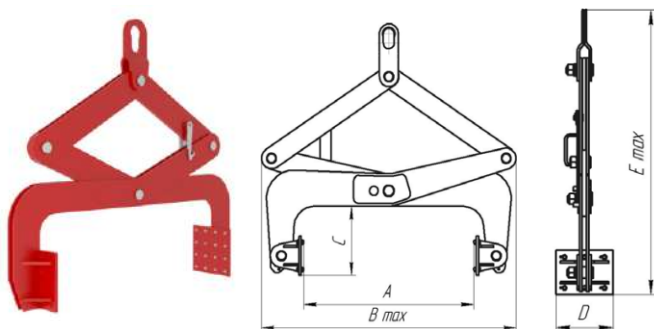
Захват для подъёма дорожных бордюров 6 ЗСК 5



Предназначен для подъёма и перемещения бордюрного камня, бетонных блоков, стальных заготовок и других аналогичных грузов. Механизм клещевого типа: удержание груза осуществляется за счет силы трения между поверхностью груза и щеками захвата, обеспечиваемой рычажной системой захвата. Для обеспечения лучшего контакта с поверхностью груза на зажимных щеках захвата выполнено рифление. Для бережного обращения с грузом возможна установка накладок (резиновых, капролоновых, полиуретановых). Захват предназначен для работы как самостоятельно, так и в паре с подвесом на траверсе.

наименование	г/п захвата, т	вес захвата, 1шт/кг	макс. толщина плиты, мм	A, мм	B, мм	C, мм	D, мм	e max, мм
6 ЗСК 5-0,1	0,1	10	50-120	170	234	582	150	660
6 ЗСК 5-0,6	0,6	25	100-250	280	245	675	150	807

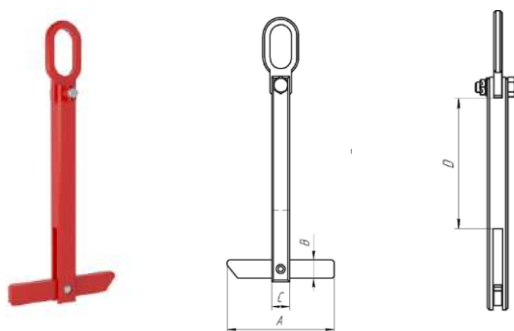
Захват для подъёма брикетов из бетона, дерева, пластмассы и металлической стружки 6 ЗСК 6



Механизм клещевого типа: удержание груза осуществляется за счет силы трения между поверхностью груза и щеками захвата, обеспечиваемой рычажной системой захвата. Интервал позволяет удерживать одним захватом грузы различных габаритов. Снабжён фиксатором для удержания в открытом положении. Шипы на лапах предназначены для более надёжного удержания груза. Для более бережного обращения с грузом зажимные щёки могут комплектоваться накладками (резиновыми, капролоновыми, полиуретановыми).

наименование	г/п захвата, т	вес захвата, 1шт/кг	макс. толщина плиты, мм	A, мм	B max, мм	C, мм	D, мм	E max, мм
6 ЗСК 6-0,3	0,3	25,7	470-530	548	740	350	72	970
6 ЗСК 6-0,3	0,3	28,1	530-650	670	860	240	150	910
6 ЗСК 6-1,0	1	62	300-650	380	1100	265	200	1340

Захват для ж/б плит с отверстиями 6 ЗСК 7



Захват предназначен для подъёма и перемещения бетонных плит перекрытия. Конструкция захвата относится к коромысловому типу. Груз фиксируется за счет поворота коромысла. Удобен при перемещении плит без проушин. Для подъёма необходимо использовать не менее 4-х захватов с подвесом на стропе 4СК (4СЦ) или траверсе.

наименование	г/п захвата, т	вес захвата, 1шт/кг	макс. толщина плиты, мм	A, мм	B, мм	C, мм	D, мм
6 ЗСК 7-1,35	1,35	3,9	150	140	45	45	150
6 ЗСК 7-2,5	2,5	13	315	300	50	50	315

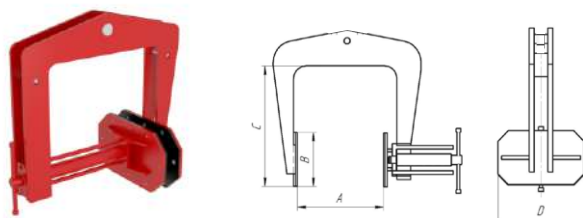
Захват для подъёма бетонных колец в вертикальном положении 6 ЗСК 8



Захват и удержание бетонного кольца осуществляется за счет фрикционной системы под собственным весом поднимаемого груза. У захвата жесткая рамная конструкция с подвижным эксцентриком и переставной прижимной лапой. Рекомендуем использовать для подъема груза не менее трех захватов с подвесом на стропе типа ЗСЦ.

наименование	г/п захвата, т	вес захвата, шт/кг	интервал захвата, мм	A, мм	B, мм	C, мм	D, мм
6 ЗСК 8-0,5	0,5	4,61	35-120	35-120	276	84	63
6 ЗСК 8-0,8	0,8	5,8	35-120	35-120	300	80	73
6 ЗСК 8-1,5	1,5	8	35-120	35-120	238	108	80

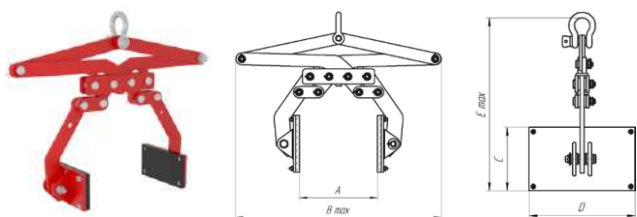
Захват для подъёма и перемещения мягких панелей (сэндвич-панелей) 6 ЗСК 9



Приставная прижимная лапка позволяет регулировать зев захвата — это даёт возможность работать с грузами толщиной от 50 мм. Усилие сжатия регулируется винтовой передачей. Резиновые накладки предохраняют груз от повреждения и выскальзывания. Для надёжной фиксации используется в паре на стропе 2СК, (2СЦ).

наименование	г/п захвата, т	вес захвата, шт/кг	макс. толщина плиты, мм	A, мм	B, мм	C max, мм	D, мм
6 ЗСК 9-0,5	0,5	13,1	50-150	50-150	150	335	250
6 ЗСК 9-0,5	0,5	15,2	50-250	50-250	150	335	250
6 ЗСК 9-1,0	1	23,5	150-250	150-250	150	335	250
6 ЗСК 9-1,5	1,5	22,3	50-150	50-150	150	324	250
6 ЗСК 9-1,5	1,5	40,5	150-250	150-250	150	326	300

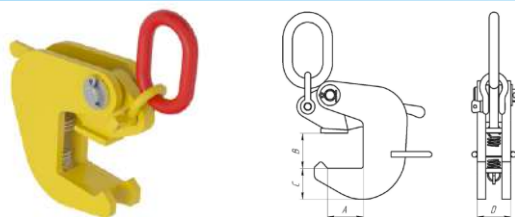
Захват для подъёма и перемещения мягких панелей (сэндвич-панелей) 6 ЗСК 10



Раздвижной захват имеет резиновые накладки на рабочих органах для предотвращения деформации груза. Крепление к грузозахватному органу крана происходит с помощью скобы и жестких тяг, что повышает надёжность.

наименование	г/п захвата, т	вес захвата, шт/кг	толщина плиты, мм	A, мм	B max, мм	C, мм	D, мм	E max, мм
6 ЗСК 10-0,2	0,2	7,3	200	200	550	150	250	450

Захват для подъёма опалубки 6 ЗСК 11



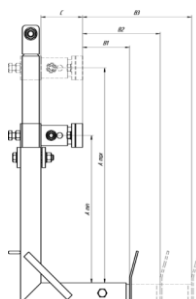
Надёжный механизм с мощной и бережной фиксацией груза. Может быть использован в работе как с отдельными элементами, так и с щитами опалубки, работает на стропе типа 2СК.

Для подъёма длинномерных щитов необходима траверса.

наименование	г/п захвата, т	вес захвата, шт/кг	интервал захвата, мм	A, мм	B, мм	C, мм	D, мм
6 ЗСК 11-1,0	1	7	60	55	61	50	140
6 ЗСК 11-1.5	1,5	8	60	66	60	75	62

ЗАХВАТЫ ДЛЯ ПОДЪЁМА АВТОМОБИЛЕЙ

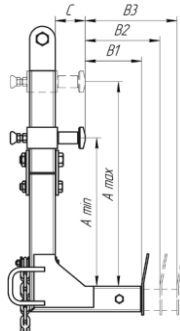
Захват для подъёма легковых автомобилей 7 ЗСК 1



Захваты для колёс автомобиля являются универсальными и подходят для колёс типоразмеров R12-R18. Захваты быстро монтируются, не повреждая элементов колёса и кузова автомобиля.

наименование	г/п захвата, т	вес захвата, 1шт/кг	диапазон колес	A min, мм	A max, мм	B1, мм	D, мм	B2, мм	B3, мм	C, мм
7 ЗСК 1-0,75	0,75	14	R12-R15	425	640	140	220	310	120	150
7 ЗСК 1-1,5	1,5	33	R12-R18	135	630	140	220	310	120	150

Захват для подъёма грузовых автомобилей 7 ЗСК 2



Захваты для колёс грузовых автомобилей являются универсальными и подходят для колёс типоразмеров R16-R22. Захваты быстро монтируются, не повреждая элементов колеса и кузова автомобиля.

наименование	г/п захвата, т	вес захвата, 1шт/кг	диапазон колес	A min, мм	A max, мм	B1, мм	D, мм	B2, мм	B3, мм	C, мм
7 ЗСК 2-5,0	5	110	R16-R22	700	965	265	350	430	140	150
7 ЗСК 2-7,5	7,5	122	R16-R22	770	1050	269	334	399	86	150

Комплект для подъёма легковых автомобилей

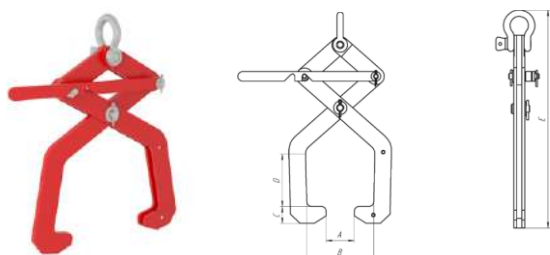


Предназначен для подъёма и перемещения автомобилей с креплением за колесо. В состав комплекта приспособлений для эвакуатора входит H-образная траверса с центральной проушиной, стропы текстильные петлевые и захваты для колёс автомобиля соответствующей грузоподъёмности.

калибр цепи, мм	г/п захвата, т	вес захвата, 1шт/кг	диапазон колес
Траверса линейная, г/п 3,0 т с захватами 7 ЗСК 1-0,75	2,5	2,1-2,5	R12-R18

ЗАХВАТЫ ДЛЯ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОЙ ОТРАСЛИ

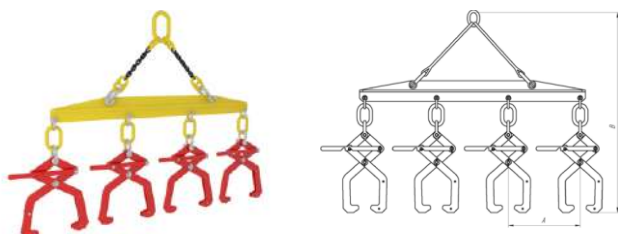
Захват для ж/д колёс 8 ЗСК 1



Данный захват клещевого типа производит удержание ж/д колеса, обеспечиваемое рычажной системой захвата. Захват снабжён предохранительным замком для предотвращения самоотцепления. Для крепления захвата к крюку грузоподъемного механизма используется скоба.

наименование	г/п захвата, т	вес захвата, 1шт/кг	тип колеса	A, мм	B, мм	C, мм	D, мм	E, мм
6 ЗСК 5-0,1	0,1	10	50-120	170	234	582	150	660
6 ЗСК 5-0,6	0,6	25	100-250	280	245	675	150	807

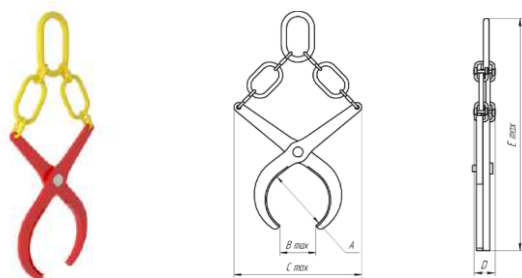
Траверса для подъёма четырёх ж/д колёс 8 ЗСК 2



Траверса линейного типа с подъёмом за центр ж/д колёс снабжена захватами 8ЗСК1 и позволяет перемещать одновременно 4 ж/д колеса одновременно.

наименование	г/п захвата, т	вес захвата, 1шт/кг	A, мм	B, мм
8 ЗСК 2-3,0	3	35	350	1080

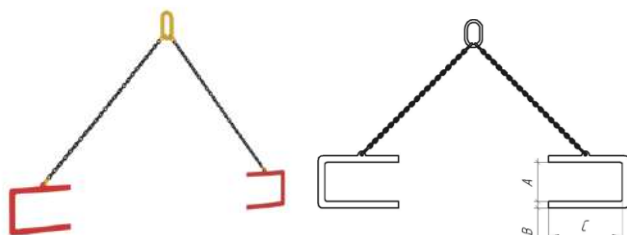
Захват для оси колёсной пары 8 ЗСК 3



Захват используется для подъёма и перемещения оси колёсной пары, сердечников, крестовин и др. в горизонтальном положении. Обладает жёсткой конструкцией клещевого типа, что позволяет надёжно закрепить груз при перемещении. При работе с длинномерными грузами необходимо использовать не менее двух захватов с подвесом на траверсе.

наименование	г/п захвата, т	вес захвата, 1шт/кг	A, мм	B, мм	C, мм	D, мм	E max, мм
8 ЗСК 3-0,5	0,5	5,5	200	230	360	50	715
8 ЗСК 3-1,6	1,6	10,5	210	240	490	65	730

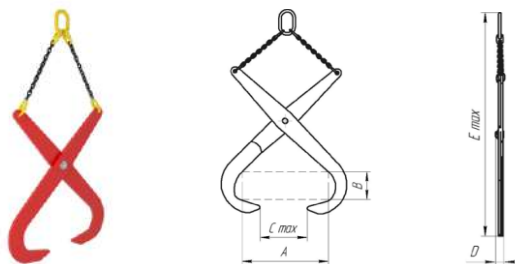
Захват для оси колёсной пары 8 ЗСК 5



Захват предназначен для подъёма и перемещения люка полувагона подвижного состава при минимальном участии человека. Подъём груза может осуществляться двумя захватами с траверсой или стропом 2СЦ (2СК).

наименование	г/п захвата, т	вес захвата, 1шт/кг	A, мм	B, мм	C, мм
8 ЗСК 5-0,25	0,25	6,65	190	32	360

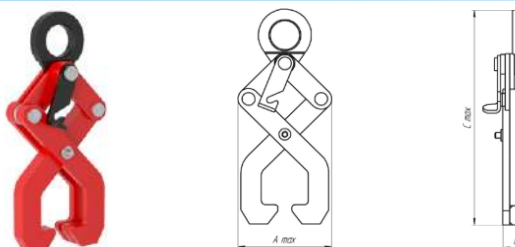
Захват для сердечников крестовин стрелочных переводов 8 ЗСК 6



Захват для сердечников, крестовин, стрелочных переводов Р50, Р65. Жёсткие тяги заменены цепными стропами, что позволяет снизить металлоёмкость и вес захвата, при этом полезная высота подъёма сохраняется. При работе с длинномерными грузами необходимо использовать не менее двух захватов с подвесом на траверсе.

наименование	г/п захвата, т	вес захвата, 1шт/кг	A, мм	B, мм	C max, мм	D, мм	E max, мм
8 ЗСК 6-1,0	1	17,5	450	175	475	40	1100
8 ЗСК 6-3,0	3	37	450	180	480	60	1460

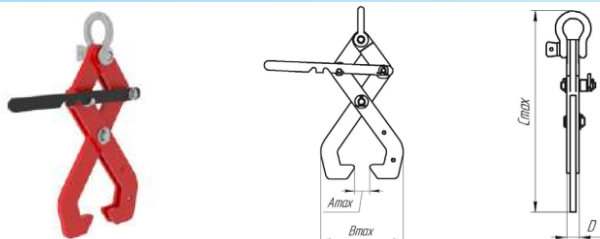
Захват для подъёма рельс Р65, Р75 8 ЗСК 7



Захват клещевого типа. Подъём осуществляется за головку в горизонтальном положении. Обладает жёсткой конструкцией, что позволяет надёжно закрепить груз при перемещении. При работе с длинномерными грузами необходимо использовать не менее двух захватов с подвесом на траверсе.

наименование	г/п захвата, т	вес захвата, 1шт/кг	тип рельса	A max, мм	B, мм	C max, мм
8 ЗСК 7-1,6	1,6	5,4	Р65 и Р75	240	50	370
8 ЗСК 7-2,0	2	6,3	Р65 и Р75	240	50	370

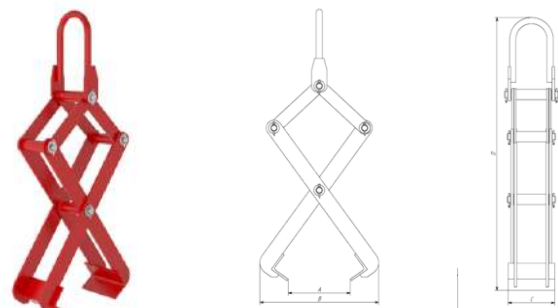
Захват для подъёма рельс Р65, Р75 8 ЗСК 8



Универсальный захват для подъёма рельс за головку и подошву в горизонтальном положении. Снабжён фиксатором, удерживающим захват в максимально раскрытом положении и предотвращает саморасстроповку. Для крепления захвата к крюку грузоподъёмного механизма используется скоба.

наименование	г/п захвата, т	вес захвата, 1шт/кг	тип рельса	a, мм	b, мм	c, мм	d, мм
8 ЗСК 8-1,0	1	3,1	Р65 и Р75	164	290	362	22
8 ЗСК 8-2,0	2	7,8	Р65 и Р75	95	209	416	40
8 ЗСК 8-4,0	4	11	Р65 и Р75	165	310	440	62

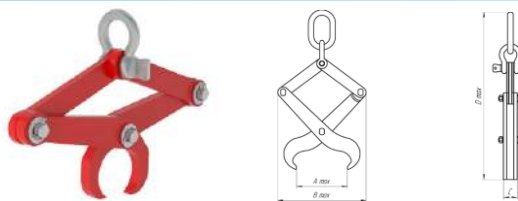
Захват для хомута фрикционного аппарата 8 ЗСК 10



Захват клещевого типа. Имеет небольшую массу и удобен в работе, обеспечивает надёжное удержание груза. Для крепления захвата к крюку грузоподъёмного механизма используется проушина.

наименование	г/п захвата, т	вес захвата, 1шт/кг	интервал захватки	A, мм	B, мм	C, мм	D, мм
8 ЗСК 10-0,5	0,5	15	200	200	390	150	890

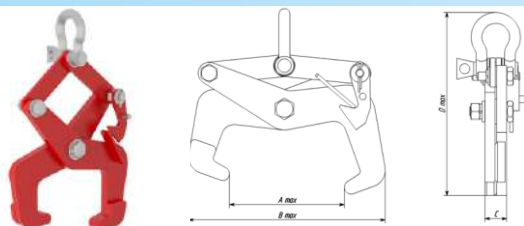
Захват для подъёма рельс 8 ЗСК 12



Универсальный захват для подъёма рельс рельсосварочных поездов за головку и подошву без замка. Можно использовать в комплекте с траверсой для подъёма рельсошпальной решётки.

наименование	г/п захвата, т	вес захвата, 1шт/кг	интервал захвата	A max, мм	B max, мм	C, мм	D max, мм
8 ЗСК 12-0,5	0,5	2	0-60	65	130	28	262
8 ЗСК 12-2,5	2,5	11	75-150	188	328	60	750

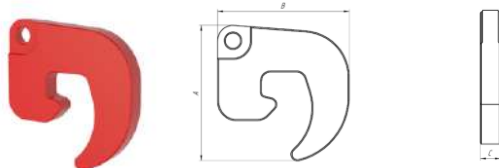
Захват для трамвайных рельс Т63 8 ЗСК 13



Захват клещевого типа. Подъём осуществляется за головку в горизонтальном положении. Обладает жёсткой конструкцией, что позволяет надёжно закрепить груз при перемещении. При работе с длинномерными грузами необходимо использовать не менее двух захватов с подвесом на траверсе.

наименование	г/п захвата, т	вес захвата, 1шт/кг	интервал захвата	A max, мм	B max, мм	C, мм	D max, мм
8 ЗСК 13-0,5	0,5	9,34	70-130	136	234	26	316

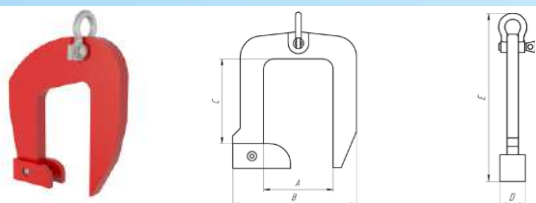
Захват для рельс и рельсошпальной решётки 8 ЗСК 14



Универсален, обеспечивает простое и надёжное крепление. Возможен подъём одной рельсы двумя захватами и подъём рельсошпальной решётки четырьмя захватами.

наименование	г/п захвата, т	вес захвата, 1шт/кг	тип рельса	A max, мм	B, мм	C, мм
8 ЗСК 14-2,0	2	8,5	Р65 и Р75	247	240	30
8 ЗСК 14-2,5	2,5	9,6		247	240	36
8 ЗСК 14-5,0	5	11		247	240	40

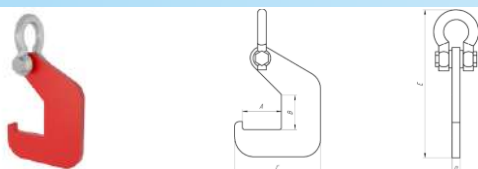
Захват для ж/д колёс 8 ЗСК 16



Универсален, обеспечивает простое и надёжное крепление колеса. Позволяет поднимать колесо как с горизонтального, так и с вертикального положения. Для одновременного перемещения нескольких колёс комплектуется линейной траверсой с подъёмом за центр.

наименование	г/п захвата, т	вес захвата, 1шт/кг	тип колеса	A, мм	B, мм	C, мм	D, мм	E, мм
8 ЗСК 16-0,5	0,5	3,7	ГОСТ 9036-88	134	231	166	40	257
8 ЗСК 16-1,0	1	5,6	ГОСТ 9036-88	135	240	164	45	300
8 ЗСК 16-2,0	2	4	ГОСТ 9036-88	135	315	160	59	380

Захват для подъёма вагона за автосцепку 8 ЗСК 17



Позволяет быстро зацепить вагон за автосцепку. Подъём груза может осуществляться одним захватом, а также при помощи канатного или цепного стропов (паука), либо с помощью траверсы.

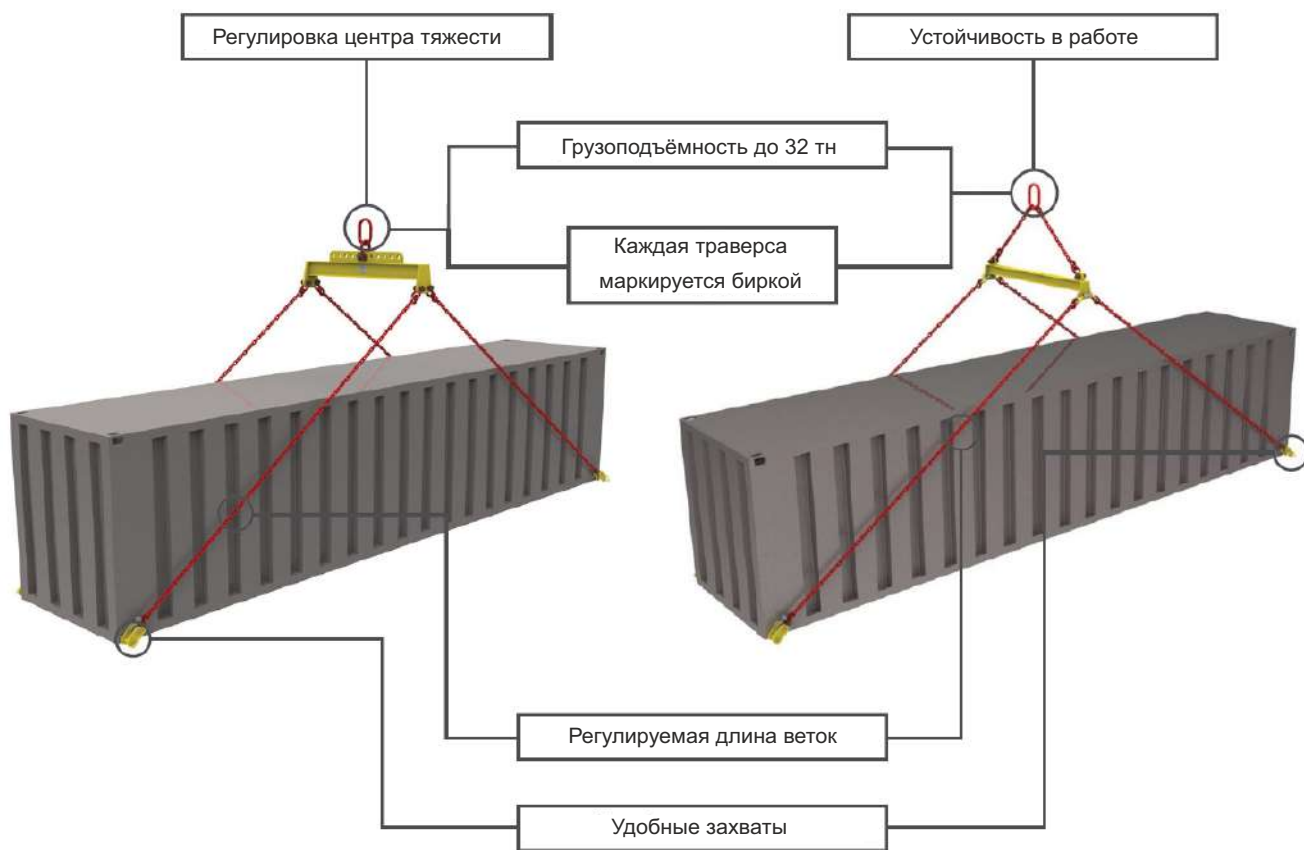
наименование	г/п захвата, т	вес захвата, 1шт/кг	A, мм	B, мм	C, мм	D, мм	E, мм
8 ЗСК 17-20,0	20	60	200	177	440	40	758

ЗАХВАТЫ СПЕЦИАЛИЗИРОВАННЫЕ

Комплект грузозахватных приспособлений для подъёма и перемещения контейнеров

Предназначен для подъёма и перемещения контейнеров с массой брутто от 25 до 32 т.

В состав комплекта входит: линейная траверса (крепление за центр, либо за крайние точки), комплект стропов (канатные, цепные, текстильные — по желанию заказчика) и универсальные захваты 103СК7. Захваты крепятся за нижние фитинги контейнера.



наименование	грузоподъёмность, т	применяемые захваты	используемые стропы	примечание
Комплект ПКк 25	25	10 ЗСК 7-7,5	канатные	По индивидуальной заявке мы можем рассчитать и изготовить захваты с различными характеристиками (грузоподъёмностью, интервалом захвата) и укомплектовать дополнительным оборудованием (такелажными скобами, стропами и прочим).
Комплект ПКк 32	32	10 ЗСК 7-12,5		
Комплект ПКц 25	25	10 ЗСК 7-7,5	цепные	
Комплект ПКц 32	32	10 ЗСК 7-12,5		
Комплект ПКт 25	25	10 ЗСК 7-7,5	текстильные	
Комплект ПКт 32	32	10 ЗСК 7-12,5		
Комплект ПКкр 25	25	10 ЗСК 7-7,5	круглопрядные	
Комплект ПКкр 32	32	10 ЗСК 7-12,5		

Комплект грузозахватных приспособлений для подъёма и монтажа лестничных маршей



Предназначен для подъёма и перемещения лестничных маршей в процессе монтажа. В комплект входит два захвата 6ЗСКЗ, строп 4СК (или 4СЦ) и 2 стропа 1СК (или 1СЦ). Такая комплектация дает возможность регулировать угол установки лестничного марша при монтаже.

комплект	грузоподъёмность, т	применяемые захваты	используемые стропы	примечание
Комплект МЛМ 1,6	1,6	6 ЗСК 3-1,0	4СК 1,6/2500	По индивидуальной заявке мы можем рассчитать и изготовить захваты с различными характеристиками (грузоподъёмностью, интервалом захвата) и укомплектовать дополнительным оборудованием (такелажными скобами, стропами и прочим).
			1СК 0,8/1000	
Комплект МЛМ 2,5	2,5	6 ЗСК 3-1,6	4СК 2,5/2500	
			1СК 1,25/1000	
Комплект МЛМ 4,0	4,0	6 ЗСК 3-2,5	4СК 4,0/2500	
			1СК 2,0/1000	

Комплект для подъёма и перемещения бетонных колец



Предназначен для подъёма и установки бетонных колец. В состав комплекта входит строп 3СК (или 3СЦ) и захваты типа 6ЗСК8. При перемещении бетонного кольца, выполненного из армированного бетона, возможно использование пары захватов на стропе 2СЦ (2СК). Принцип действия захвата для бетонных колец: зажим захвата осуществляется за счет его рычажной системы под весом поднимаемого груза. Комплект предназначен для работы с бетонными кольцами диаметром до 2 метров, толщиной до 120 мм и весом до 3 тонн.

Чокер трелёвочный 10 ЗСК 1



Чокер трелёвочный — это специальное приспособление для захвата и трелёвки леса. С помощью чокера осуществляется трелёвка деловой древесины (транспортировка срубленных деревьев, хлыстов, брёвен, пиловочника) с лесосеки к лесопогрузочным пунктам. С помощью трелёвочного чокера и канатного стропа брёвна собираются трелёвочными лебёдками, тракторами или валочно-трелёвочными машинами.

Чокер трелёвочный обладает усиленной конструкцией и отливается из высокоуглеродистой стали. Чокеры устойчивы к деформации и выдерживают повышенные нагрузки при заготовке леса.

наименование	рабочее усилие натяжения, т	вес захвата, кг	длина, м	диаметр каната, мм
10 ЗСК 1-1,4	1,4	max 12,3	1,9-2,4	13
10 ЗСК 1-1,6	1,6			14
10 ЗСК 1-2,0	2,0			16,5

Комплект для одновременного подъёма и перемещения трёх труб 10 ЗСК 3



Предназначен для подъёма и перемещения трёх труб одновременно. Стропы могут выполняться в различных исполнениях: канатные, круглопрядные, цепные. Концевые элементы — торцевые захваты типа ЗСК(1,2).

наименование	г/п захвата, т	вес захвата, кг	длина, м
10 ЗСК 3-4,8	4,8	36	8
10 ЗСК 3-6,0	6	44,2	
10 ЗСК 3-9,6	9,6	73,2	
10 ЗСК 3-12,0	12	91,5	
10 ЗСК 3-15,0	15	118,2	

Комплект для одновременного подъёма и перемещения двух труб 10 ЗСК 4



Предназначен для подъёма и перемещения двух труб одновременно. В состав комплекта входит 3 двухветвевых стропа. Стропы могут выполняться в различных исполнениях: канатные, круглопрядные, цепные. Концевые элементы на двухветвевых стропах — торцевые захваты типа ЗСК(1,2).

наименование	г/п захвата, т	вес захвата, кг	длина, м
10 ЗСК 4-3,2	3,2	22,3	8
10 ЗСК 4-4,0	4	28	
10 ЗСК 4-6,4	6,4	47	
10 ЗСК 4-8,0	8	55	
10 ЗСК 4-10,0	10	73,7	

Комплект грузозахватных приспособлений с уравнительными блоками для подъёма ЖБ плит, панелей и др. 10 ЗСК 5

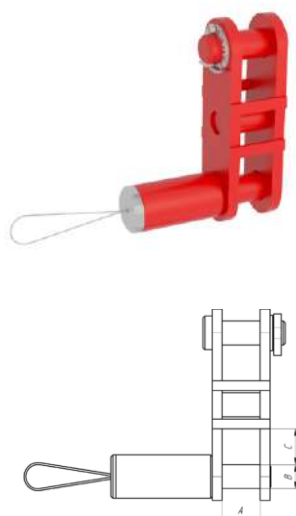


наименование	10 ЗСК 5-8,0	10 ЗСК 5-10,0
г/п захвата, т	8	10
вес, кг	165	
длина, м	8	

Стропы с уравнительными блоками используются для подъёма и перемещения грузов со смещённым центром тяжести и при несимметричном расположении монтажных петель. Используемые в стропах блоки равномерно распределяют нагрузку между всеми ветвями стропа, с их помощью также можно расконтровать груз из вертикального положения в горизонтальное и наоборот.

Изделие представляет собой строп типа 4СК, в состав которого входят блоки, создающие равномерное натяжение всех его ветвей. В зависимости от конструкции стропа возможна фиксация груза за 6 или 8 точек крепления. В качестве концевых элементов могут быть использованы чалочные крюки, штыревые захваты Смаля (для дистанционной расстроповки груза) и др.

Замок Смаля 10 ЗСК 6



Предназначен для дистанционной расстроповки груза в местах, где доступ стропальщика ограничен или невозможен по технике безопасности. Для дистанционной расстроповки используется канатная оттяжка, соединенная с подвижным штырем. Штыревой замок не является самостоятельным грузозахватным устройством, он используется совместно со стропами. За валик строп на удавку крепится к штыревому устройству и после строповки, огибая штырь, навешивается свободной петлей на крюк грузоподъемного механизма. После установки груза на место и ослабления стропы штырь выдёргивается с помощью оттяжки и груз высвобождается.

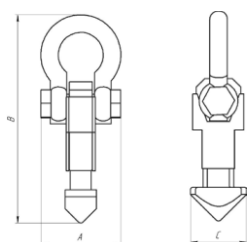
наименование	г/п захвата, т	вес захвата, кг	A, мм	B, мм	C, мм	D, мм
10 ЗСК 6-1,2	1,2	3,1	40	25	37,5	445
10 ЗСК 6-2,0	2	4,2	50	30	40	445
10 ЗСК 6-3,0	3	4,7	50	30	40	445
10 ЗСК 6-5,0	5	10,2	60	40	50	445
10 ЗСК 6-8,0	8	18,5	65	50	55	445
10 ЗСК 6-12,0	12	30	85	68	51	445

Захват для контейнера 10 ЗСК 7

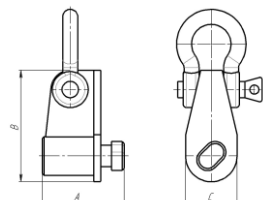


Захваты за нижние фитинги удерживаются в отверстиях за счет их поворота на 90 градусов относительно длинной оси паза.

Захваты за верхние фитинги удерживаются в отверстии при помощи фиксатора.

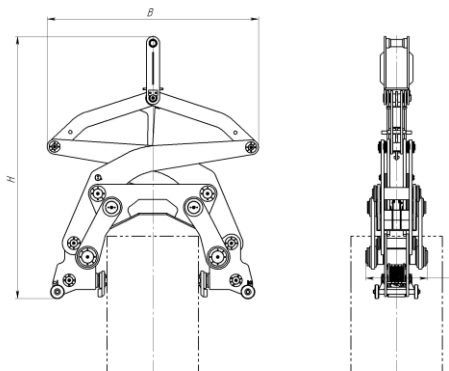
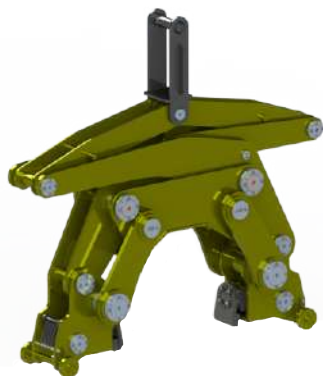


назначение	наименование	г/п захвата, т	вес захвата, кг	A, мм	B, мм	C, мм
10 ЗСК 7-5,0	5	4,5	154	175	110	445
10 ЗСК 7-7,5	7,5	6,5	180	195	120	445
10 ЗСК 7-12,5	12,5	13	191	260	120	445



назначение	наименование	г/п захвата, т	вес захвата, кг	A, мм	B, мм	C, мм
10 ЗСК 7-8,0	8	10,5	145	380	100	445
10 ЗСК 7-12,0	12	14,6	100	433	100	445

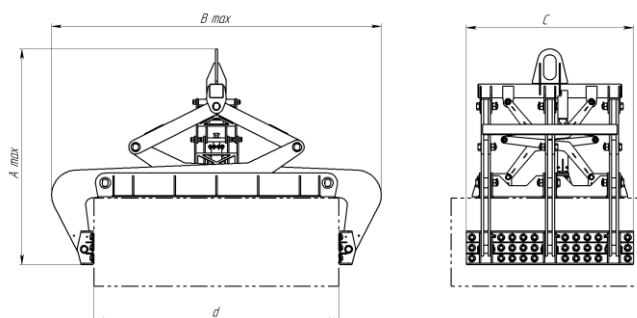
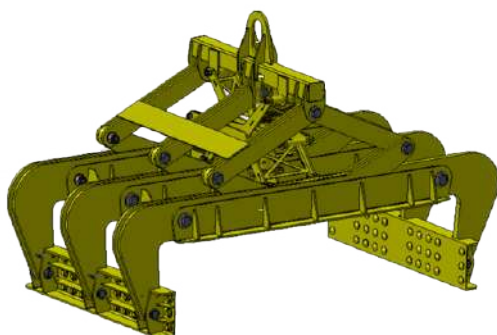
Захват 10 ЗСК 9



Захват предназначен для подъема и перемещения заготовок в вертикальном положении и кантования в горизонтальное положение. Конструкция захвата предусматривает автоматический захват и высвобождение груза.

наименование	г/п захвата, т	вес захвата, шт/кг	интервал (диаметр заготовки), d, мм	A max, мм	B max, мм	C, мм
10 ЗСК 9-4,0	4	720	370-480	1750	1650	1825
10 ЗСК 9-8,0	8	2175	580-780	2400	2310	2985
10 ЗСК 9-10,0	10	2270	810-1000	2435	2300	3195
10 ЗСК 9-10,0	10	1840	250-750	2450	1800	3751
10 ЗСК 9-18,0	18	6520	950-1200	3950	3480	4700

Захват 10 ЗСК 15



Захват предназначен для подъема и перемещения анодных блоков в горизонтальном положении. Конструкция захвата предусматривает автоматический захват и высвобождение груза.

наименование	г/п захвата, т	вес захвата, шт/кг	интервал (диаметр заготовки), d, мм	A max, мм	B max, мм	C, мм
10 ЗСК15-1,0	1	310	1510-1560	1560	1900	300
10 ЗСК15-1,0	1	350	1440-1460	1760	1960	300
10 ЗСК15-1,5	1,5	180	645-723	1160	1090	300
10 ЗСК15-1,5	1,5	310	1440-1570	1600	1990	300
10 ЗСК15-3,0	3	910	1440-1570	1580	2180	1200
10 ЗСК15-3,0	3	970	1730-1760	1580	2380	1230

ГРУЗОПОДЪЁМНЫЕ ТРАВЕРСЫ

Траверса — съёмное грузозахватное приспособление, предназначенное для подъёма и перемещения длинномерных и крупногабаритных грузов.

Применение траверс значительно упрощает процесс погрузки и разгрузки изделий сложной конфигурации, более бережно перемещает груз, позволяет свести к минимуму расстояние между крюком крана и грузом, а также равномерно распределить нагрузку на все узлы крепления к грузу. Конструкция траверс, способ крепления к крюку крана определяется параметрами груза, техническими характеристиками используемого крана и условиями эксплуатации.



ТРАВЕРСЫ ГРУЗОПОДЪЁМНЫЕ

Траверсы грузоподъёмные

В зависимости от размеров и характера грузов наша компания выпускает грузовые траверсы, которые имеют различную конструкцию и форму несущих элементов.

Конструкция траверс определяется геометрическими параметрами груза, условиями эксплуатации траверсы и техническими характеристиками крана, на крюк которого она навешивается.

Траверсы бывают балочного типа, рамного типа, консольно-крестовые, ферменные, параллелограммные и др.

Основные типы траверс — линейные и пространственные.

Плоскостные, линейные траверсы — состоят из балок и швеллеров, либо труб различного сечения, на которые и ложится вся изгибающаяся нагрузка. Предназначены для строповки длинномерных грузов, требующих поддержки в нескольких точках по всей длине. Плоскостные траверсы грузоподъёмные имеют несколько разновидностей:

- универсальные — их основа состоит из профилированного проката, по нижним полкам которого могут передвигаться универсальные блоки;
- траверса разборная — состоит из сегментов нескольких типов: концевика и среднего удлинительного сегмента. Их преимущество заключается в простоте хранения и транспортировки в разобранном состоянии;
- пространственные траверсы имеют сложную конструкцию и предназначены для переноса конструкций, механизмов и машин, имеющих значительный объем и сложную форму.

Траверсы навешиваются на крюк крана либо за несколько точек — посредством пространственного (двух-, трех- или четырехветвевового) подвеса, либо за одну точку (цилиндрическая ось, анкерная скоба или проушина с овальным отверстием):

Проушина

Балансир

Поперечная ось

Петля



При подъёме траверсы за центр, к высоте подъёма предъявляются минимальные требования, но значительно увеличиваются требования к самому грузу, чтобы избежать его перекоса при подъёме. В этой ситуации центр тяжести груза должен находиться на одной линии с местом крепления траверсы к крюку крана (либо максимально близко).

При подвесе траверсы за концевые элементы она становится более устойчивой и балансировка груза не требуется. При этом сама траверса к крюку крана крепится с помощью многоветвевых стропов: двухветвевых для линейных траверс и трёх- или четырёхветвевых стропов для рамных траверс:



Для расширения диапазона использования грузовых траверс возможно их изготовление с переставными точками крепления концевых элементов или с применением вставок в составной балке. Это делает траверсу более универсальной, но требуется время для выставления размеров под новый груз. При проведении массовых погрузочно-разгрузочных работ с однотипными длинномерными грузами, целесообразнее иметь несколько траверс разработанных для каждого отдельно взятого типа груза.

Концевые элементы

Проушина
продольная (T1)



Проушина
поперечная (T2)



Крюк
продольный (T3)



Крюк
поперечный (T4)



Крюк
поворотный (T5)



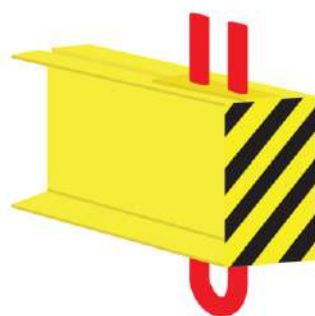
Звено
продольное (T6)



Звено
поперечное (T7)



Петля
продольная (T8)



Петля
поперечная (T9)



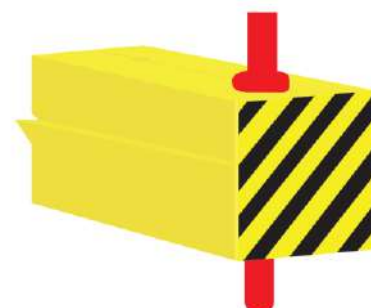
Захват,
встроенный в траверсу (T10)



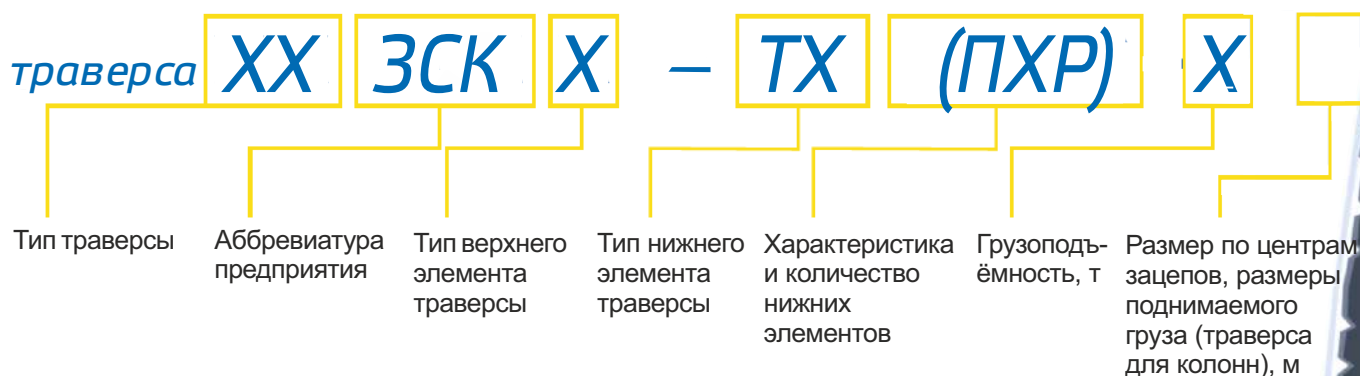
Для текстильного
стропа (T11)



Ось
вертикальная (T12)



Условные обозначения в маркировке траверсов



Тип траверсы:

- 20 — траверсы линейные
- 21 — траверсы Н-образные
- 22 — траверсы 0-образные
- 23 — траверсы Т-образные
- 24 — траверсы многолучевые
- 25 — траверсы-спредеры
- 26 — траверсы для нефтегазовой промышленности
- 27 — траверсы для колонн
- 28 — траверса-контрователь

Аббревиатура предприятия:

ЗСК — «Завод СтропКомплект» (производственное подразделение компании «СтальПром»)

Тип верхнего элемента траверсы:

- 1 — центральная проушина
- 2 — центральная проушина, усиленная растяжками
- 3 — переставная проушина
- 4 — проушина-петля
- 5 — проушина осевая
- 6 — зацеп через строп
- 7 — два зацепа для работы 2-мя кранами
- 8 — крепление на вилы погрузчика
- 9 — переходная траверса для крепления к грузоподъёмному оборудованию
- 10 — переходная траверса для крепления к траверсе-спредеру (для перемещения грузовых контейнеров)

Тип нижнего элемента траверсы:

- T1 — проушина продольная
- T2 — проушина поперечная
- T3 — крюк продольный
- T4 — крюк поперечный
- T5 — крюк поворотный
- T6 — звено продольное
- T7 — звено поперечное
- T8 — петля продольная
- T9 — петля поперечная
- T10 — захват, встроенный в траверсу
- T11 — для текстильного стропа
- T12 — ось вертикальная
- T13 — ось продольная
- T14 — ось поперечная
- T15 — блок вращающийся

Характеристика и количество нижних элементов:

- «П» — передвижной концевой элемент
- «Х» — количество нижних концевых элементов
- «Р» — распределённая нагрузка по всем концевым элементам траверсы

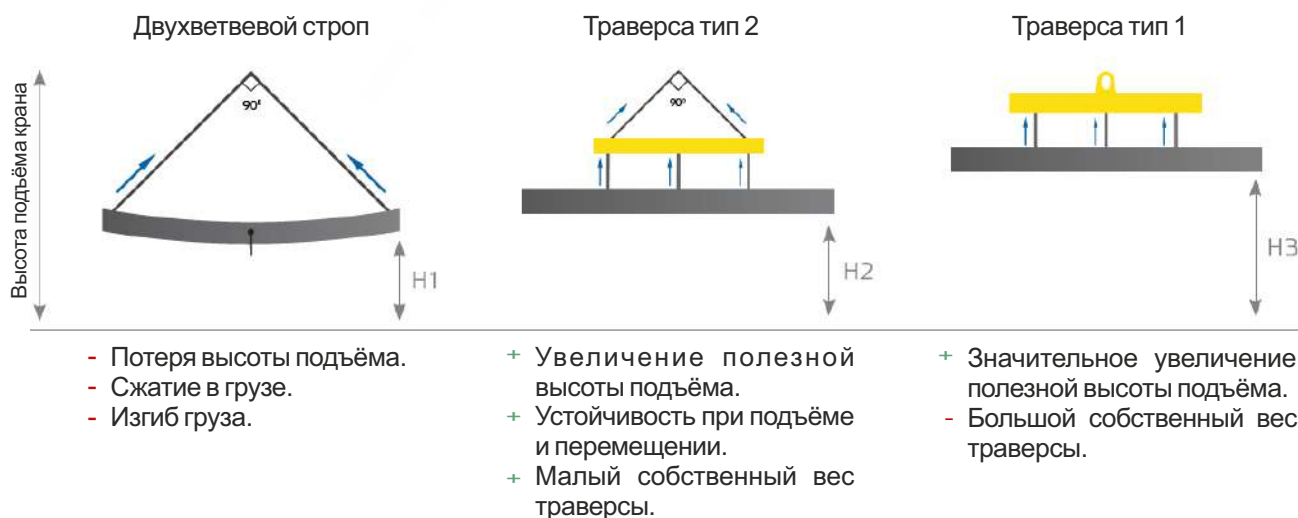
Пример обозначения:

Траверса 20 ЗСК1–Т1(П2)–5,0/4,0:

Траверса линейная с верхним элементом — центральная проушина, нижние концевые элементы — передвижные продольные проушины в количестве 2-х штук, грузоподъёмностью 5 тонн, максимальный размер по центрам зацепов 4 метра.



Принципиальные схемы строповки длинномерного груза



Основные виды траверс

Траверсы линейные 20 ЗСК

Траверсы линейные — самый распространенный вид траверс, используются для облегчения операций по перемещению грузов, имеющих значительный объем и массу. Траверсы имеют вид линейной балки или сварной конструкции, выполненной из швеллера, трубы или балки.

Разновидности и конструкционные особенности.

Линейная траверса может иметь различную форму и тип крепления. Различают приспособления с креплениями за центр и за две крайние точки. Кроме того, большинство траверс оборудованы специальными фиксаторами, расположенными по всей длине балки. С их помощью происходит надёжное крепление перемещаемых подвесок, к которым могут крепиться крюки или различные стропы.

Подвесы могут быть зафиксированы на краях монтажной траверсы стационарно. В качестве материала для центральной балки линейные траверсы могут быть использованы: швеллера, двутавры, круглые или профилированные трубы.

Линейные траверсы с подъемом за центр — к высоте подъёма предъявляются максимальные требования, но значительно увеличиваются требования к самому грузу, чтобы избежать его перекоса при подъёме. В этой ситуации центр тяжести груза должен находиться на одной линии с местом крепления траверсы к крюку крана (либо максимально близко).

Использование совместно с другими приспособлениями

Из-за простоты конструкции траверса линейная имеет меньшую цену, но при выполнении сложных такелажных работ требует использования дополнительного оборудования и крепёжных приспособлений и конструкций, которые можно заказать в нашей компании, специализирующейся на выпуске такелажной продукции высокого качества:

- круглопрядные или канатные стропы для перемещения длинномеров: труб, арматуры, пиломатериалов;
- стропы с захватами и крюками для перемещения контейнеров;
- различные поддоны и обрешётки для перемещения транспортных средств, строительных материалов и технологического оборудования.





Траверы линейные — самый распространенный вид траверс, используются для облегчения операций по перемещению грузов, имеющих значительный объем и массу. Траверы имеют вид линейной балки или сварной конструкции, выполненной из швеллера, трубы или балки.



Линейная траверса 20 ЗСК2–Т2 (крепление за центр, усиленная). Наличие диагональных несущих элементов и дополнительное распределение на них нагрузки позволяет значительно снизить массу траверсы, что позволяет применять такую траверсу при подъеме грузов большой массы.

Траверы Н-образные 21 ЗСК

Траверы Н-образные — самый распространенный вид траверс, используются для облегчения операций по перемещению грузов, имеющих значительный объем и массу.

Разновидности и конструкционные особенности.

Существуют две разновидности Н-образных траверс, используются для перемещения разных грузов. Приспособления, поднимаемые за центр, более чувствительны к балансу подвешенного груза. Но они имеют небольшую высоту и могут использоваться в стесненных условиях с ограничением по высоте подъема. Приспособления с зацепом за края применяются когда центр тяжести груза неизвестен или несимметричен. За счёт парных талей они несколько выше, остальные эксплуатационные характеристики практически идентичны.



Траверы пространственные рамные 22 ЗСК

Траверы пространственные рамные предназначены для подъема и перемещения сверхгабаритных грузов или для работы с хрупкими конструкциями сложной неправильной формы, требующими множества точек крепления. Наиболее распространённой областью использования является подъем и перенос контейнеров. Для этого пространственная рама комплектуется специальными автоматическими захватами.

Разновидности и конструкционные особенности.

Различают пространственные траверсы с подъемом за центр и приспособления с подъемом за края, для которого используется четырехветвевой строп. Эксплуатационные характеристики таких изделий существенно отличаются. Изделия с креплением за края гораздо легче, но несколько выше, чем траверсы с жёсткой проушиной в центре, и не могут использоваться при ограниченной высоте подъема. Приспособления могут иметь различную длину концевых элементов.



Траверы Т-образные 23 ЗСК

Т-образная пространственная траверса используется для выполнения подъёма и перемещения груза, который имеет 3 точки крепления, размещённых не на одной линии. Т-образные траверсы изготавливаются для перемещения специфических объектов сложной формы, имеющих смещённый центр тяжести.

Разновидности и конструкционные особенности.

Различают Т-образные траверсы с подъёмом за центр и приспособления с подъёмом за края, для которого используется двухветевой строп. Эксплуатационные характеристики таких изделий существенно отличаются. Изделия с креплением за края гораздо легче, но несколько выше, чем траверсы с жёсткой проушиной в центре и не могут использоваться при ограниченной высоте подъёма. Приспособления могут иметь различную длину концевых элементов.



Траверы многолучевые 24 ЗСК

Многолучевые траверсы чаще всего используются для выполнения подъёма и перемещения биг-бегов (мягких контейнеров МКР). Траверсы для биг-бегов удобны при подготовке мягких контейнеров к транспортировке, а также перегрузки контейнеров.

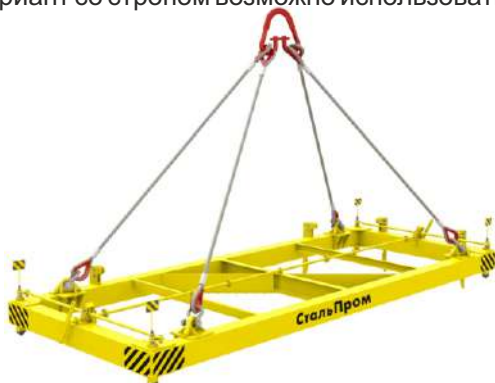
Разновидности и конструкционные особенности.

Способ крепления к крюку крана — непосредственно за центральную проушину траверсы.



Травера 25 ЗСК

Травера-спредер, это один из видов пространственной рамной траверсы, предназначен для подъёма и перемещения различных типов контейнеров. Широко применяется в строительной, нефтегазовой, железнодорожной и морских отраслях. Захват контейнеров осуществляется с помощью поворотных фитингов. Вращение фитингов осуществляется как с помощью стропальщика (ручной тип), так и без его участия (автоматический тип). Для обеспечения точной посадки на контейнер в конструкции спредера предусмотрены откидные флипперы (центрирующие лапы). Место зацепа грузозахватного органа ГПМ и траверсы может быть выполнено 2-х типов: зацеп за центр траверсы и зацеп через 4-х ветевой строп. Вариант со стропом возможно использовать при работе с контейнерами со смещённым центром масс.



Траверы для нефтегазовой промышленности 26 ЗСК

Разновидности и конструкционные особенности.

Крепление траверсы происходит непосредственно к крюку трубоукладчика. Траверса комплектуется мягкими полотенцами — их может быть от одной до четырех единиц. Конструкция данных траверс позволяет осуществлять работу по подхвату трубы за счёт съёмного пальца вместе с одним концом полотенца. Грузоподъёмность данных траверс варьируется от 8 до 64 тонн в зависимости от диаметра трубы.



	ПМ322 Р	ПМ524 Р	ПМ824 Р	ПМ1023 Р	ПМ1428 Р
грузоподъёмность, т	8,0	16,0	25,0	32,0	60,0
диаметр поднимаемого трубопровода, мм	89-325	377-530	630-820	1020	1220-1420
кол-во ПМ-СТП, шт	1	1	2	2	4
материал ленты	полиэстер				

Габаритные размеры ПМ-СТП

	ПМ322 Р	ПМ524 Р	ПМ824 Р	ПМ1023 Р	ПМ1428 Р
длина, мм	1800	2500	3500	5100	5100
ширина, мм	180	300	240	300	300
толщина, мм	5	8	5	8	8

Траверы для колонн 27 ЗСК



Траверы для подъёма и монтажа колонн — приспособления, используемые на подъёмных кранах, для работы с различными видами колонн. Траверы применяются для различных целей в условиях строительства.

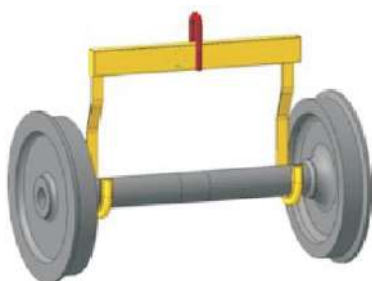
Траверы для железнодорожной отрасли

Травера для подъёма колёсной пары за внутреннюю грань колёса 20 ЗСК 9-Т1-3,5

**Технические характеристики:**

1. грузоподъёмность траверсы — 3,5 т
2. маркировка — 20 ЗСК 9-Т1-3,5
3. масса траверсы — 33 кг

Травера для подъёма колёсной пары за ось 20 ЗСК 9-Т2-3,2

**Технические характеристики:**

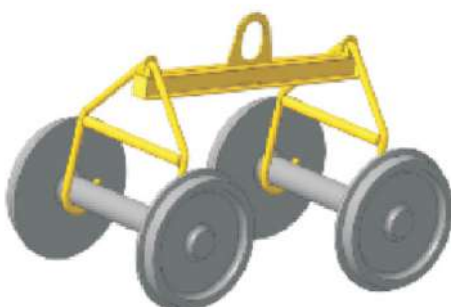
1. грузоподъёмность траверсы — 3,2 т
2. маркировка — 20 ЗСК 9-Т2-3,2
3. масса траверсы — 65 кг

Травера для подъёма колёсной пары за ось 20 ЗСК 9-Т3-1,6

**Технические характеристики:**

1. грузоподъёмность траверсы — 1,6 т
2. маркировка — 20 ЗСК 9-Т3-1,6
3. масса траверсы — 55 кг

Травера для подъёма двух колёсных пар 20 ЗСК 9-Т4-5,5

**Технические характеристики:**

1. грузоподъёмность траверсы — 5,5 т
2. маркировка — 20 ЗСК 9-Т4-5,5
3. масса траверсы — 210 кг

ЦЕНТРАТОРЫ ДЛЯ ТРУБ

Центраторы предназначены для центровки торцов труб перед сваркой стыков при строительстве и ремонте трубопроводов, где невозможно применение внутренних центраторов. Наружные центраторы обеспечивают качественную центровку и непрерывный цикл сварки стыков, удобны в эксплуатации, облегчают труд работников, занятых строительством и ремонтом трубопроводов. Центраторы представляют собой шарнирный многогранник из пластинчатых звеньев с нажимными роликами в узлах. Механизм стяжки центратора — винтовой.

Центраторы наружные эксцентрикивые ЦНЭ

Центраторы предназначены для центровки торцов труб диаметрами 89-820 мм при сварке. Центратор ЦНЭ состоит из двух или трёх дуг с опорами, соединённых между собой осями и эксцентрикового зажима. Путём применения проставок или перестановки осей каждый центратор используется для труб нескольких диаметров.



маркировка	диаметр центрируемых труб, мм	масса, кг
ЦНЭ 89-159	89-159	11,0
ЦНЭ 16-21	168-219	11,7 и 14,7
ЦНЭ 27-32	273-325	13,9 и 17,7
ЦНЭ 37-42	377-426	15,5 и 19,3
ЦНЭ-82	820	43

Центраторы наружные эксцентрикивые ЦЗА-ЦЗН

Центраторы предназначены для центровки торцов труб при монтаже перед сваркой стыков диаметром от 57 мм до 1420 мм при температуре окружающего воздуха от -40 до +40 С.

Центратор представляет собой шарнирный многогранник из пластинчатых звеньев с нажимными роликами в узлах. Механизм стяжки центратора — винтовой.



маркировка	диаметр центрируемых труб, мм	масса, кг
ЦЗА-57	57	3,2
ЦЗА-76	79	3,5
ЦЗА-89	89	3,8
ЦЗА-108	108	4,0
ЦЗА-114	114	4,5
ЦЗА-159	159	5,0
ЦЗА-168	168	5,5
ЦЗА-219	219	10,0



маркировка	диаметр центрируемых труб, мм	масса, кг	масса, кг
ЦЗН-273	273	6	10,5
ЦЗН-325	325	6	11,5
ЦЗН-377	377	6	15
ЦЗН-426	426	8	18
ЦЗН-530	530	8	20,5
ЦЗН-630	630	12	23,0
ЦЗН-720	720	12	25,5
ЦЗН-820	820	12	30,5
ЦЗН-1020	1020	14	32,5
ЦЗН-1067	1067	14	36,0
ЦЗН-1220	1220	16	41,0
ЦЗН-1420	1420	18	48,0



ТАРА

Металлическая тара разделяется на два типа: строительная и производственная.

Тара для строителей предназначена для выполнения различных технологических операций при производстве работ в строительстве. От правильного выбора строительной оснастки, ее технического уровня и качества изготовления зависит не только трудоемкость, но и безопасность строительных работ.

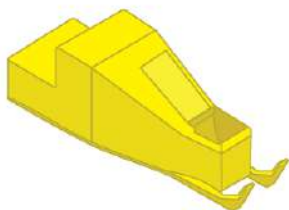
Тара производственная металлическая предназначена для организации внутризаводской транспортировки, погрузки и разгрузки, а также для многоярусного складирования и хранения заготовок, деталей и различных материалов.

Отличается высокой механической прочностью и ударостойкостью, что является наиболее важным при постоянной транспортировке деталей. Устойчивые тарные коробки и ящики могут выдерживать тряску и внутреннее передвижение тяжелых заготовок и деталей и имеют возможность надёжного штабелирования друг на друга. Качественная промышленная тара позволяет не только сохранять качество перевозимых деталей, но и обеспечивать эффективное хранение на складах. Тара из металла изготавливается самых различных конструкций в зависимости от её назначения и использования.

Наше предприятие специализируется на производстве промышленной тары для всех отраслей промышленности — от машиностроения и станкостроения до оборонных заводов.



Бункер-туфелька



Назначение:

Бункер предназначен для подъёма, перемещения и последующей выгрузки бетона, цемента и других видов строительных смесей.

Технические характеристики:

1. маркировка — 30 ЗСК 1–1,0
2. ёмкость — 1,0 м³
3. габаритные размеры — 1018*3420*1100
4. масса — 440 кг

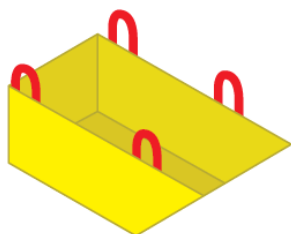
Назначение:

Бункер предназначен для подъёма, перемещения и последующей выгрузки бетона, цемента и других видов строительных смесей.

Технические характеристики:

1. маркировка — 30 ЗСК 2–1,5
2. ёмкость — 1,5 м³
3. габаритные размеры — 1076*3884*1590
4. масса — 511,5 кг

Тара под строительные смеси



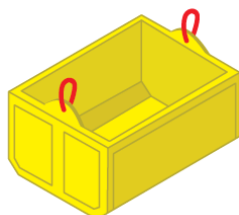
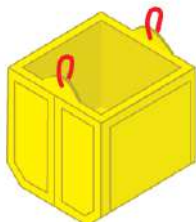
Назначение:

Бункер предназначен для подъёма, перемещения и последующей выгрузки бетона, цемента и других видов строительных смесей.

Технические характеристики:

1. маркировка — 30 ЗСК 3–1,0
2. ёмкость — 1,0 м³
3. габаритные размеры — 652*1420*660
4. масса — 141,5 кг

Тара под сыпучие отходы (стружка, бытовой мусор)



Назначение:

Бункер предназначен для подъёма, перемещения и последующей выгрузки сыпучих материалов.

Технические характеристики:

1. маркировка — 30 ЗСК 4–3,0
2. грузоподъёмность — 3,0 т
3. габаритные размеры — 1297*1004*1164
4. масса — 357,5 кг

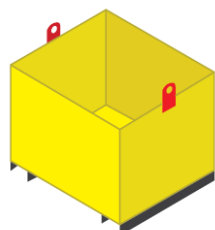
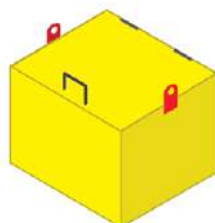
Назначение:

Бункер предназначен для подъёма, перемещения и последующей выгрузки сыпучих материалов.

Технические характеристики:

1. маркировка — 30 ЗСК 5–1,0
2. грузоподъёмность — 5,0 т
3. габаритные размеры — 1076*3884*1590
4. масса — 511,5 кг

Ёмкость для различных грузопродуктов



Назначение:

Бункер предназначен для подъёма, хранения различных грузов.

Технические характеристики:

1. маркировка — 30 ЗСК 6–1,0
2. грузоподъёмность — 1,0 т
3. габаритные размеры — 680*816*700
4. масса — 168,5 кг

Назначение:

Бункер предназначен для хранения различных грузов.

Технические характеристики:

1. маркировка — 30 ЗСК 7–1,0
2. грузоподъёмность — 1,0 т
3. габаритные размеры — 738*816*700
4. масса — 164 кг



СТАЛЬПРОМ®



ОФИС И ПРОИЗВОДСТВО:

453500, Р. Башкортостан,
г. Белорецк, ул. Блюхера, д.139
+7 (34792) 4-19-00,
8-800-700-34-56
office@steel-prom.ru

Челябинск: +7 (351) 247-23-23, sv@steel-prom.ru
Уфа: +7 (347) 292-62-04, ufa@steel-prom.ru
Екатеринбург: +7 (347) 378-73-74, sam@steel-prom.ru
Сургут: +7 (3462) 23-66-22, surgut@steel-prom.ru
Краснодар: +7 (861) 201-13-62, krasnodar@steel-prom.ru
Казань: +7 (843) 298-78-71, kazan@steel-prom.ru
Н.Челны: +7 (8552) 39-99-90, chelny-office@steel-prom.ru



ЛНК



АЭС

